



# PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN PARA EL SELLADO DE JUNTAS HORIZONTALES

**Sikaflex<sup>®</sup>-401 Pavement SL**

CONSTRUYENDO CONFIANZA



# CONTENIDO

**3** 1. Introducción

---

**4** 1.3 Dimensiones de las juntas

---

**4** 1.3 Procedimiento de sellado de juntas

---

**5** 2. Preparación de superficies

---

**5** 2.1 Sustratos porosos

---

**5** 3. Fondo de junta

---

**6** 4. Activación e imprimación

---

**6** 5. Sellado

---

# PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN PARA EL SELLADO DE JUNTAS HORIZONTALES

## 1. INTRODUCCIÓN

El siguiente documento presenta los requerimientos generales para la aplicación del nuevo sellador de poliuretano, autonivelante, monocomponente, desarrollado por Sika Colombia SAS: **Sikaflex®-401 Pavement SL**.

El seguimiento de estas indicaciones ayudará al buen desempeño del producto y permitirá obtener resultados adecuados en las distintas condiciones climáticas de aplicación.

### 1.1 DESCRIPCIÓN

**Sikaflex®-401 Pavement SL** es un sellador elástico monocomponente, de curado por humedad, autonivelante con alta resistencia mecánica.

**Sikaflex®-401 Pavement SL** está diseñado para aplicación en juntas horizontales en pisos, zonas peatonales y zonas de tránsito de vehículos (p.ej. zonas de estacionamiento, patios de maniobras), almacenes y áreas de producción, juntas en vías y tunelería, entre otros.

#### 1.1.1 VENTAJAS

- Capacidad de movimiento -50% a +100% (ASTM C 719)
- Alta resistencia mecánica
- Formulado para curar sin formación de burbujas, dándole mejor desempeño mecánico al sellador
- Propiedades 100% autonivelantes
- Buena adherencia a la mayoría de los materiales de construcción
- Libre de solventes
- Bajas emisiones

### 1.2 COMPATIBILIDAD CON OTROS SELLANTES

En caso que la aplicación se vaya a ejecutar sobre juntas previamente selladas, y por tanto vaya a haber contacto entre diferentes sellantes, debe tenerse en cuenta la compatibilidad de los materiales. La siguiente tabla resume qué tecnologías pueden entrar en contacto entre sí:

Sellante a reemplazar \ Sellante de reemplazo	Poliuretano	STP	Silicona
Poliuretano	++	+	+
STP	+	++	+
Silicona	-	-	++

++ Opción más adecuada para reemplazo

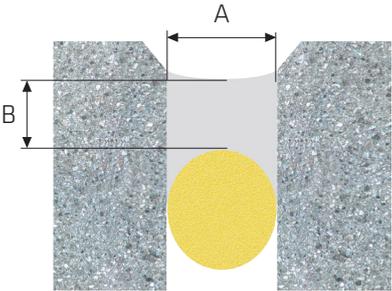
+ Opción aceptable para reemplazo

- Opción no adecuada

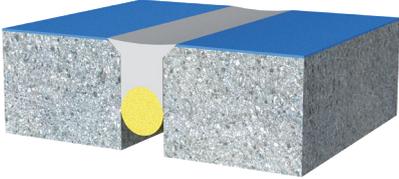
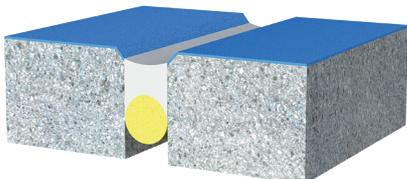
De acuerdo con lo anterior, la aplicación del **Sikaflex®-401 Pavement SL** no debe efectuarse sobre juntas que hayan sido previamente selladas con siliconas, sin antes retirar la totalidad del sellador antiguo.

### 1.3 DIMENSIONES DE LAS JUNTAS

Para asegurar un correcto desempeño del sellador en todas las condiciones, deben tenerse en cuenta las siguientes condiciones de dimensión de junta:

	Dimensión	Valor
	A	min. 6 mm, máx. 30 mm
A:B	1:1 para juntas de tamaño menor a 10 mm; 2:1 para juntas mayores	

Dependiendo de su función, las juntas de pisos podrán tener acabados diferentes:

	
<p><b>Áreas peatonales con tráfico liviano</b></p> <p>Como el sellante y el piso de forman una superficie más o menos uniforme el riesgo de tropiezo se reduce al mínimo.</p>	<p><b>Áreas de tráfico pesado</b></p> <p>El sellante está por debajo de la superficie del suelo y por lo tanto protegido de daños mecánicos (por ejemplo, por las ruedas de los vehículos). En estos casos se debe aplicar el sellante de forma tal que su superficie quede a unos 2 a 5 mm por debajo de las losas.</p>

### 1.4 PROCEDIMIENTO DE SELLADO DE JUNTAS

Hay 5 pasos básicos que deben seguirse para la preparación de las juntas y la aplicación del sellante:

Paso	Acción	
1	Preparación	La superficie de la junta debe estar limpia, seca y libre de polvo.
2	Fondo de junta	Instalación de fondo de junta para asegurar el factor de forma del sellante y evitar adherencia en tres caras.
3	Activación e imprimación	En algunos casos pueden requerirse promotores de adherencia, adicionales a los limpiadores empleados en el paso 1.
4	Sellado	Aplicación del sellante.
5	Acabado	Acabado del sellante, para dar homogeneidad a la superficie y asegurar un correcto contacto con los labios de la junta.

## 2. PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

### 2.1 SUSTRATOS POROSOS

Los materiales típicos sobre los cuales se hace la aplicación de selladores en juntas de pisos solo requieren un procedimiento de limpieza para asegurar superficies libres de polvo.

Dependiendo de las condiciones de la superficie, podrían requerirse pasos adicionales de abrasión.

	Paso
	Eliminar todas las partículas sueltas: Las superficies deben estar sanas, limpias y secas. Todos los agentes desmoldantes, impermeabilizaciones, polvo, mortero suelto, pintura, u otros acabados deben eliminarse. Esto puede efectuarse con un cepillado minucioso con cepillo de alambre, lija u otros, dependiendo de la contaminación.
	Remover el polvo con cepillo o con aire comprimido (libre de aceites).

## 3. FONDO DE JUNTA

Los sellantes elásticos deben adherirse solo a dos caras de las juntas para poder desempeñarse adecuadamente. La superficie del fondo del sellante debe tener libertad para deformarse, de lo contrario podrá haber rupturas del mismo.

Para evitar adherencia de la cara inferior del sellante y para limitar su profundidad deben usarse fondos de junta.

Se recomienda el uso de fondos de junta de polietileno de celda cerrada. Para asegurar suficiente presión durante la aplicación del sellante, el fondo de junta debe ser ~25% más grande que el ancho de la junta. Durante la instalación se debe evitar que haya daños sobre la superficie externa del fondo de junta.

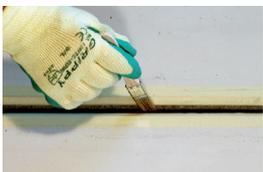
	Paso
	Instalar el fondo de junta usando herramientas apropiadas para tal fin. Asegurar que no haya daños sobre la superficie del fondo de junta.
	Verificar la correcta posición del fondo de junta para que quede correcta la dimensión de la junta a rellenar con el sellante.

## 4. ACTIVACIÓN E IMPRIMACIÓN

**Sikaflex®-401 Pavement SL** se adhiere sin necesidad de usar activadores ni imprimantes. Sin embargo, para adherencia óptima en aplicaciones críticas de alta exigencia, tales como juntas en condiciones climáticas extremas o sustratos de difícil adherencia, se sugiere realizar pasos adicionales de activación e imprimación.

Los materiales como aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, galvanizado, metales con pintura, cerámicas, entre otros, deben activarse antes de aplicar el sellador, siguiendo los procedimientos de aplicación y evaporación que indique el **Sika®Aktivator** empleado. Es posible que algunos materiales no porosos requieran también la aplicación de un imprimante después de la activación; esto debe ser determinado mediante ensayos de adherencia previos.

La siguiente tabla presenta las recomendaciones para imprimación:

	Paso
	<b>Limpieza, encintado y preparación:</b> La superficie ya debe estar limpia y seca. Encintar los labios de la junta y las áreas sobre las que no debe caer el imprimante. Tomar una pequeña cantidad del imprimante seleccionado y cerrar inmediatamente su envase original.
	Aplicar el Primer con una brocha limpia y seca, o un rodillo libre de pelusa, y dejarlo evaporar por lo menos durante 30 min (o por el tiempo que se recomiende en la hoja técnica del imprimante).

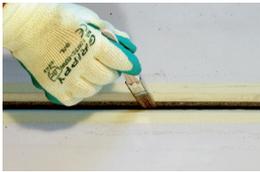
Nota:

Consulte al departamento técnico de Sika para la elección de la referencia del imprimante más adecuado. Aplicar imprimante en exceso, puede generar pérdida de adherencia entre el sellante y el imprimante. El sellante debe aplicarse dentro de las 8 horas siguientes a la aplicación del Primer. De lo contrario debe hacerse imprimación nuevamente.

## 5. SELLADO

Es importante que el sellante rellene toda la cavidad de la junta y tenga contacto efectivo con todas las superficies. Si la junta no queda correctamente sellada habrá problemas de adherencia o de desempeño mecánico.

	Paso
	<b>Encintado:</b> Para asegurar un trabajo estético, se sugiere encintar las zonas adyacentes a la junta. En el caso de sellantes autonivelentes, como el <b>Sikaflex®-401 Pavement SL</b> , y dependiendo de la pericia del aplicador, normalmente se omite esta operación.

	<p><b>Boquilla:</b></p> <p>La aplicación puede hacerse directamente desde el cuñete / galón, si se cuenta con la bomba para tal fin, o re-embasando el producto en pistolas de calafateo u otros dispositivos que permitan verter el producto en la junta. En cualquier caso, se recomienda usar boquillas de aplicación tales que su apertura sea del mismo diámetro del ancho de la junta.</p>
 	<p><b>Aplicación:</b></p> <p>Se recomienda que la temperatura de la superficie sea <math>&gt; 5^{\circ}\text{C}</math> en el momento que se aplique el sellante. Es necesario mantener el producto aproximadamente en <math>20^{\circ}\text{C}</math>, por lo tanto se deben llevar las unidades a las áreas de trabajo justo antes de su aplicación.</p> <p>Para aplicar, verter sobre la junta en una dirección, llenar completamente desde el fondo de la junta hacia arriba, y permitir que el sellante se auto-nivele hasta dar un terminado suave.</p> <p>Debe asegurarse que el sellante quede en total contacto con todas las superficies.</p> <p>Para tratamiento de juntas sometidas a movimiento, la aplicación se debe efectuar en el punto medio de su expansión y contracción.</p>

# SIKA UN AMPLIO RANGO DE SOLUCIONES PARA LA CONSTRUCCIÓN



**IMPERMEABILIZACIÓN**



**CONCRETO**



**REFORZAMIENTO**



**PEGADO Y SELLADO**



**PISOS**



**CUBIERTAS**

## ¿QUIÉNES SOMOS?

Sika es una compañía activa mundialmente en el negocio de los productos químicos para la construcción. Tiene subsidiarias de fabricación, ventas y soporte técnico en más de 89 países alrededor del mundo. Sika es líder mundial en el mercado y la tecnología en impermeabilización, sellado, pegado, aislamiento, reforzamiento y protección de edificaciones y estructuras civiles. Sika tiene más de 16.000 empleados en el mundo y por esto, está idealmente posicionada para apoyar el éxito de sus clientes.

## Sika Colombia S.A.S.

### BARRANQUILLA

Cll. 114 No. 10 – 415. Bodega A-2  
Complejo Industrial Stock Caribe.  
Barranquilla  
Tels.: (5) 3822276 / 3822008 /  
3822851 / 3822520 / 30  
Fax: (5) 3822678  
barranquilla.ventas@co.sika.com

### CALI

Cll. 13 No. 72 - 12  
Centro Comercial Plaza 72  
Tels.: (2) 3302171 / 62 / 63 / 70  
Fax: (2) 3305789  
cali.ventas@co.sika.com

### CARTAGENA

Albornoz - Vía Mamonal  
Cra. 56 No. 3 - 46  
Tels.: (5) 6672216 – 6672044  
Fax: (5) 6672042  
cartagena.ventas@co.sika.com

### EJE CAFETERO

Centro Logístico Eje Cafetero  
Cra. 2 Norte No. 1 – 536  
Bodegas No. 2 y 4. Vía La Romelia  
- El Pollo  
Dosquebradas, Risaralda  
Tels.: (6) 3321803 / 05 / 13  
Fax: (6) 3321794  
pereira.ventas@co.sika.com

### MEDELLÍN

Km. 34 Autopista Medellín - Btá  
Rionegro - Antioquia  
PBX: (4) 5301060  
Fax: (4) 5301034  
medellin.ventas@co.sika.com

### SANTANDERES

Km. 7 - Vía a Girón  
Bucaramanga - Santander  
PBX: (7) 646 0020  
Fax: (7) 6461183  
santander.ventas@co.sika.com

### TOCANCIPÁ

Vereda Canavita  
Km. 20.5 - Autopista Norte  
PBX: (1) 878 6333  
Fax: (1) 878 6660  
Tocancipá - Cundinamarca  
oriente.ventas@co.sika.com,  
bogota.ventas@co.sika.com

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: [col.sika.com](http://col.sika.com). Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

