

MÉTODO DE APLICACIÓN MANTENIMIENTO, LIMPIEZA Y RENOVACIÓN DE JUNTAS

1 INTRODUCCIÓN

A medida que pasa el tiempo, los sellantes necesitan mantenimiento y renovación. En algunos casos puede requerirse reemplazo del material debido a su envejecimiento y deterioro. En caso que el sellante falle, es importante identificar la causa de la falla y sustituirlo con un producto cuyas propiedades ofrezcan un mejor desempeño que el anterior.

Las recomendaciones presentadas en este documento no están orientadas para la reparación de juntas en las que se hayan usado sellantes con contenido de PCBs (bifenilos policlorados) u otras sustancias peligrosas y, por tanto, pueden no ser apropiadas para esos casos. Si usted sabe o sospecha de la presencia de PCBs o sustancias peligrosas, contacte a la autoridad competente para una adecuada remoción, manipulación y disposición de dichos materiales.

2 MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA DE JUNTAS

Las siguientes recomendaciones están diseñadas para ser una guía para la correcta limpieza, mantenimiento y reparación de sellantes Sika®. Como los sustratos y las condiciones ambientales varían de un lugar a otro, es posible que en condiciones especiales o inusuales se requieran modificaciones a los procedimientos de limpieza acá presentados.

2.1 EVALUACIÓN DE ADHERENCIA EN SITIO

Los ensayos de evaluación de adherencia en sitio son procedimientos cualitativos que pueden ayudar a identificar técnicas de instalación deficientes durante la aplicación de sellantes y adhesivos. Dichas deficiencias pueden incluir limpieza deficiente, incorrecto uso de activadores y/o imprimantes (elección equivocada, omisión de su uso en caso que no sea opcional) y diseño errado de la junta. Para evaluar la adherencia de los sellantes en sitio, se puede recurrir a un simple ensayo de tracción manual.

El procedimiento es el siguiente:

- Hacer un corte desde uno de los labios de la junta hacia el otro (perpendicular a la junta)
- Hacer dos cortes (paralelos a la junta) de aproximadamente 75 mm de longitud, uno a cada lado de la junta, asegurando que no se maltrate el sustrato durante el corte.
- Colocar una marca de 25 mm en la pestaña cortada del sellante.
- Sostener firmemente los siguientes 50 mm del sellante, justo después de la marca de los 25 mm, y halar en un ángulo de 90°.
- Evaluar la adherencia del sellante en las dos caras de la junta independientemente, aún si son del mismo material.
- Esto se logra mediante la extensión del corte vertical a lo largo de uno de los lados de la junta y la comprobación de la adherencia en el lado opuesto, y luego repetición del mismo procedimiento en la otra superficie.
- Emplear un criterio de Pasó/Falló en cada caso. 100% de falla cohesiva se califica como "Pasó". Si se observa evidencia de falla adhesiva contactar al Servicio Técnico para una evaluación más detallada.
- Simultáneamente debe evaluarse la calidad de la sección de sellante retirada para la prueba de adherencia. Es importante verificar que el sellante esté llenando completamente la junta, que no haya huecos o burbujas de aire y que las dimensiones de las juntas estén acorde lo especificado en los planos

Se sugiere que se realicen 5 test en los primeros 500 metros lineales y uno cada 500 metros de ahí en adelante. Dichos ensayos deben documentarse en un libro de registro de cada proyecto.

2.2 INSPECCIÓN

Los sellantes deben ser inspeccionados regularmente (por ejemplo, anualmente) o tan pronto haya sospecha de riesgo de filtración de agua. La primera etapa de dicha inspección es una inspección visual para identificar los siguientes daños:

- Pérdida de adherencia
- Falla cohesiva del sellante
- Falla cohesiva del sustrato (falla del sustrato cerca de la línea de pegado)
- Alguna evidencia de filtración de agua

Como hay fallas de los sellantes que no pueden ser detectadas con la sola inspección visual, es útil - como parte de la inspección - presionar suavemente el sellante con alguna herramienta. Esto puede ayudar a revelar pérdidas de adherencia que no serían evidentes solo con mirar la junta sellada.

En proyectos grandes no es práctico hacer inspección de la totalidad de las juntas sino elegir algunas como muestra representativa. La frecuencia de la inspección (número de juntas a inspeccionar / número de inspecciones en una junta) debe definirse de común acuerdo con el propietario del proyecto y debe incrementarse a medida que se identifiquen fallas.

Si se encuentran fallas en las juntas es necesario documentarlas en detalle. Esto permitirá identificar adecuadamente la causa de la falla (como por ejemplo, degradación del sellante, excesivo movimiento de la junta, aplicación deficiente, entre otros) y conducirá a la especificación adecuada para el remplazo del sellante. Se sugiere registrar la siguiente información:

- Número, tipo y ubicación de las fallas
- Condiciones generales del sellante
- Dimensión de la junta (Ancho y profundidad; debe determinarse cortando muestras del sellante curado)
- Tipo y condición del fondo de junta
- Tipo y condición del sustrato
- Observaciones generales (por ejemplo, evidencia de filtración de agua, evidencia de reparaciones previas, daños del sustrato, etc.)

2.3 LIMPIEZA

Es natural que la limpieza de los sellantes Sika® ocurra como parte de los procedimientos de limpieza general de fachadas o edificaciones pintadas, por lo tanto las instrucciones y recomendaciones de limpieza de todos los productos presentes en el área a limpiar (incluyendo las pinturas) deben leerse detalladamente y entenderse antes de llevar a cabo cualquier procedimiento de limpieza. En caso de encontrar alguna instrucción que entre en conflicto con las recomendaciones de limpieza de los sellantes Sika®, es importante contactar a los dos fabricantes involucrados.

Procedimiento de limpieza recomendado:

- La limpieza de los sellantes debe llevarse a cabo periódicamente
- Llevar a cabo la limpieza con agua fría o tibia (<50 ° C) y limpia, a baja presión en combinación con un detergente suave, de los normalmente recomendados para la limpieza de los sistemas de pintura
- La remoción de la contaminación más pesada puede llevarse a cabo usando un cepillo suave
- Finalmente, enjuagar todas las superficies de la junta con agua limpia y fresca

Las siguientes prácticas de limpieza puede inducir daños en el sellante y por tanto no son aceptadas:

- Lavado mecánico
- Chorro de agua a alta presión
- Agentes de limpieza a temperaturas >50°C
- Agentes químicos agresivos, tales como amoníaco o hipoclorito
- Agentes de limpieza de alta permanencia sobre el sellante (> 3 horas)

3 RENOVACIÓN DE JUNTAS

3.1 COMPATIBILIDAD DE LAS TECNOLOGÍAS DE SELLADO

Al ejecutar renovaciones de juntas es esencial evaluar la compatibilidad del sellante antiguo con el nuevo. Las incompatibilidades químicas o la migración de solventes pueden afectar la adherencia del nuevo sellante. La siguiente tabla presenta las recomendaciones generales sobre la forma en que pueden combinarse las tecnologías. Sin embargo, se recomienda llevar a cabo pruebas de adherencia y compatibilidad en cada caso:

Tabla 1: Matriz de compatibilidad de sellantes

Sellante a reemplazar \ Sellante de reemplazo	Poliuretano	Híbrido - STP	Silicona
Poliuretano	++	+	+
Híbrido - STP	+	++	+
Silicona	-	-	++

++ *Solución recomendada* + *Solución viable* - *Solución no aceptada*

3.2 RENOVACIÓN DE JUNTAS DEBIDO A FALLAS EN EL SELLANTE


Antes de renovar una junta con fallas es importante revisar cuál fue la causa del fallo. Paso seguido el factor causante debe eliminarse del entorno, o - alternativamente - debe elegirse un nuevo sellante capaz de desempeñarse adecuadamente en presencia de dicho factor. En caso de dudas por favor contactar a nuestro Servicio Técnico.

3.3 RENOVACIÓN DE JUNTAS DEBIDO A DIMENSIONES ERRADAS

En caso que un sellante haya fallado por causa de un mal dimensionamiento de la junta sellada (como por ejemplo factor de forma, ancho o profundidad máxima), la renovación no debe llevarse a cabo con las mismas dimensiones ni empleando un sellante con las mismas características mecánicas (por ejemplo capacidad de movimiento) pues la probabilidad de que la falla vuelva a ocurrir en esas condiciones es elevada.

Es necesario entonces efectuar la renovación con un producto que cumpla los requerimientos de capacidad de movimiento o ajustar el tamaño de la junta de acuerdo con las propiedades del sellante a usar.

4 PROCEDIMIENTO DE RENOVACIÓN

Pasos	
	<p>Remoción Cortar el sellante antiguo lo más cerca posible de la superficie y removerlo. Retirar el fondo de junta anterior.</p>
	<p>Re-Sellado Para todos los procedimientos posteriores (preparación, pre tratamiento de superficie, instalación del fondo de junta, aplicación del sellante, acabado), referirse a la versión más reciente de la Hoja Técnica correspondiente.</p>

Sealing & Bonding



Sealing & Bonding

SIKA UN AMPLIO RANGO DE SOLUCIONES PARA LA CONSTRUCCIÓN



IMPERMEABILIZACIÓN



CONCRETO



REFORZAMIENTO



PEGADO Y SELLADO



PISOS



CUBIERTAS

¿QUIÉNES SOMOS?

Sika es una compañía activa mundialmente en el negocio de los productos químicos para la construcción. Tiene subsidiarias de fabricación, ventas y soporte técnico en más de 90 países alrededor del mundo. Sika es líder mundial en el mercado y la tecnología en impermeabilización, sellado, pegado, aislamiento, reforzamiento y protección de edificaciones y estructuras civiles. Sika tiene más de 17.000 empleados en el mundo y por esto, está idealmente posicionada para apoyar el éxito de sus clientes.

Sika Colombia S.A.S.

BARRANQUILLA

Cll. 114 No. 10 – 415. Bodega A-2
Complejo Industrial Stock Caribe.
Barranquilla
Tels.: (5) 3822276 / 3822008 /
3822851 / 3822520 / 30
Fax: (5) 3822678
barranquilla.ventas@co.sika.com

CALI

Cll. 13 No. 72 - 12
Centro Comercial Plaza 72
Tels.: (2) 3302171 / 62 / 63 / 70
Fax: (2) 3305789
cali.ventas@co.sika.com

CARTAGENA

Albornoz - Vía Mamonal
Cra. 56 No. 3 - 46
Tels.: (5) 6672216 – 6672044
Fax: (5) 6672042
cartagena.ventas@co.sika.com

EJE CAFETERO

Centro Logístico Eje Cafetero
Cra. 2 Norte No. 1 – 536
Bodegas No. 2 y 4. Vía La Romelia
- El Pollo
Dosquebradas, Risaralda
PBX.: (6) 3321803
Fax: (6) 3321794
pereira.ventas@co.sika.com

MEDELLÍN

Km. 34 Autopista Medellín - Btá
Rionegro - Antioquia
PBX: (4) 5301060
Fax: (4) 5301034
medellin.ventas@co.sika.com

SANTANDERES

Km. 7 - Vía a Girón
Bucaramanga - Santander
PBX: (7) 646 0020
Fax: (7) 6461183
santander.ventas@co.sika.com

TOCANCIPÁ

Vereda Canavita
Km. 20.5 - Autopista Norte
PBX: (1) 878 6333
Fax: (1) 878 6660
Tocancipá - Cundinamarca
oriente.ventas@co.sika.com,
bogota.ventas@co.sika.com

sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com. Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

