



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaCor[®]-90 Autoimprimante HS

RECUBRIMIENTO EPOXI - AMINA PARA INTERIOR Y EXTERIOR DE TANQUES, EXTERIOR DE ESTRUCTURAS Y TUBERIAS METALICAS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sistema autoimprimante, epóxico polimérico, de dos componentes, con excelente resistencia química, buena resistencia mecánica, contiene pigmentos activos a base de fosfato de cinc, catalizador tipo amina alifática.

USOS

SikaCor[®]-90 Autoimprimante HS puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

- Sistema epóxico multiuso del 82% de sólidos para superficies metálicas.
- Como recubrimiento interior o exterior de tanques metálicos que contienen agua industrial, agua salada, productos livianos de petróleo, soluciones alcalinas, crudo de petróleo.
- Como recubrimiento exterior de tuberías (aéreas) que conducen productos derivados de petróleo, aguas industriales.
- Como capa intermedia o acabado para elementos metálicos en ambientes de alta corrosividad.
- Como sistema de recubrimientos protectores de tanques y tuberías para el almacenamiento de combustible para aviación (Norma El 1541-2-2)

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Excelente resistencia química.
- Buena adherencia a superficies metálicas y alta resistencia mecánica.
- Compatible con imprimantes epóxicos: Rojo, fosfato de cinc, ricos en cinc y Sikacor Primer.
- Acabados: Epóxicos, Uretanos, Polisiloxano, Coaltar Epóxico, Antifouling Vinílico.
- Fácil aplicación.
- Buena adherencia a superficies metálicas y/o con imprimantes Epóxicos.
- No contiene pigmentos nocivos (minio ni cromatos).

CERTIFICADOS / NORMAS

Aprobado para contacto con agua potable según parámetros NSF/ANSI 61-2016 y la resolución 501 de 2017.

INFORMACION DEL PRODUCTO

| | | |
|--|---|--------------------------------|
| Empaques | <u>Componente A</u> 5 galones Cuñete | <u>Componente B</u> 1 galon |
| Apariencia / Color | Blanco y Gris | |
| Vida útil en el recipiente | 12 meses desde su fecha de produccion. | |
| Condiciones de Almacenamiento | Almacenar en su envase original bien cerrado, en un lugar fresco y bajo techo. Transporte con las precauciones normales de productos quimicos. | |
| Densidad | 5.93 ± 0.3 kg/gal | (ASTM D1475) |
| Viscosidad | 106 ± 5 Unidades Krebs a 25 °C | (ASTM D562) |
| Contenido de sólidos en volumen | 82% ± 2 | (ASTM D2697) |

INFORMACION TECNICA

| | | |
|----------------------------------|---|--|
| Resistencia a la Abrasión | 52 mgs, rueda CS-10, 1000 ciclos con un peso de 1 kg | |
| Resistencia Química | Intemperie: Buena, con cambio de tonalidad. Álcalis: Excelente Ácidos: Buena Inmersión agua dulce: Excelente Inmersión agua salada: Excelente Productos derivados del petróleo: Excelente Gasolina motor, gasolina avión: Excelente | |

INFORMACION DE APLICACIÓN

| | | |
|----------------------------------|---|------------|
| Proporción de la Mezcla | A:B :: 5:1 en volumen. | |
| Consumo | 123 m ² /gl a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils).El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir, mayor espesor aplicado, etc. En productos de dos componentes (epóxicos y uretanos) que no contienen disolventes o que los contienen en poca cantidad, suele darse un fenómeno de contracción volumétrica de la película aplicada la cual ocurre en la reacción de los dos componentes entre si. Esta contracción tiene el efecto de que el valor del volúmen de sólidos determinado experimentalmente y aplicable en la práctica esté entre el 10% y el 12% por debajo el valor teórico | |
| Espesor de Capa | 8 a 10 mils (203 a 254 micrones) | (SSPC-PA2) |
| Temperatura del Producto | 90°C, Calor seco y continuo. 110°C, Intermitente. | |
| Temperatura Ambiente | 10°C - 50°C | |
| Humedad Relativa del Aire | Max. 90% | |
| Temperatura del Sustrato | Min. 8°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío / Max. 50°C | |
| Vida de la mezcla | 2 horas a 25°C | |

| | | |
|--|-------------------------------------|---------------|
| Tiempo de Espera / Repintabilidad | 10 a 16 horas (a 25°C) | (ASTM D51640) |
| Disolvente | Ajustador Epóxico referencia 958013 | |
| Tiempo de secado | 1 a 2 horas (a 25°C). | |

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja de Datos del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

- Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color.
- Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente agresor.
- Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de degradación de color y entizamiento, el cual no afecta las propiedades químicas de estos.
- Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV se pueden generar cambios de color, siendo especialmente notorio en los tonos intensos, Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con Esmalte Uretano, Serie 36. Compatible con acabado: Esmalte Alquídico Serie 31, Esmalte Epóxico Serie 33, Esmalte Uretano Serie 36, Coalatar Epóxico.
- Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas.
- Evite el contacto con los ojos

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

VOC < 260 g/l (ASTM D3960)

PREPARACION DEL SUSTRATO

Para superficies exteriores sujetas a ambientes altamente agresivos, la preparación de la superficie debe realizarse como mínimo en grado comercial SSPC-SP6. Para el servicio de inmersión, la preparación de la superficie debe realizarse con chorro abrasivo de grado de metal blanco SSPC-SP5, estándar sueco (Sa3) o estándar ICONTEC NTC3895. Nota: Si existen limitaciones para realizar la preparación a SP6, este producto puede aplicarse sobre superficies metálicas preparadas manual o mecánicamente (SSPC-SP2 / SSPC-SP3): sin embargo, estos métodos de preparación de superficies puede afectar el rendimiento del producto.

MEZCLADO

Agite cada componente en su paquete. Vierta completamente el Componente B (Catalizador SikaCor®-90 Autoimprimante HS) sobre componente A (SikaCor®-90 Autoimprimante HS), mezclar manualmente o con un taladro de baja velocidad (máximo 400 rpm) hasta obtener una mezcla de color homogénea y uniforme.

APLICACIÓN

El producto se aplica con brocha, airless. Equipos con una relación de bombeo superior a 30: 1. No se recomienda diluir el producto porque el porcentaje de sólidos disminuye. Cuando se cepilla, debe estar hecho de cerdas de animales y no de nailon. El tiempo de aplicación entre capas debe ser máximo de 10 a 16 horas, a una temperatura ambiente de 25 ° C. Se deben dejar 3 a 4 días para el curado final antes de poner en servicio el equipo. Para costuras de irregular y soldaduras rugosas, y otras áreas que no han sido áspero con un pulidor, se recomienda hacer un aplicación preliminar del producto diluido al 50% con Ajustador Epóxico referencia 958013 y aplicarlo con un cepillo en la superficie. Se puede recurrir después de al menos 1 hora para evitar que el disolvente quede atrapado.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar el equipo con Ajustador Epóxico referencia 958013, incluso cuando el producto aún esté fresco

RESTRICCIONES LOCALES

Los resultados pueden diferir según las variaciones estadísticas dependiendo de los métodos de mezcla y equipo, temperatura, métodos de aplicación, métodos de prueba, condiciones del sitio real y condiciones de curado. Ver Notas Legales.

NOTAS LEGALES

MANTENGASE EL ENVASE BIEN CERRADO • MANTENGASE FUERA DE ALCANCE DE LOS NIÑOS • NO APTO PARA CONSUMO HUMANO • SOLO PARA USO INDUSTRIAL • SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Previo al uso de cualquiera de los productos Sika, los usuarios deben siempre leer y seguir las instrucciones y advertencias de uso de la edición más reciente de la Hoja de Datos del Producto y de la Hoja de Datos de Seguridad, disponibles en col.sika.com o llamar al Departamento de Servicios Técnicos de Sika a los a los números de contacto que aparecen en nuestra página web www.col.sika.com en la sección de Contáctenos.

Ninguna información contenida en la literatura y los materiales de Sika libera al usuario de la obligación de leer y seguir las advertencias e instrucciones para cada producto Sika como se establece en cada Hoja de Datos del Producto, etiqueta del producto y Hoja de Datos de Seguridad previo al uso.

Para más información y asesoramiento relacionado al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, el usuario debe referirse a la Hoja de Datos de Seguridad que contiene información relacionada con seguridad física, ecológica, toxicológica, entre otras.

El usuario debe leer la versión más actualizada de la Hoja de Datos de Seguridad antes de usar cualquier producto. Sika garantiza por seis (6) meses que, desde la fecha de compra, este producto está libre de defectos de fabricación y cumple con las propiedades técnicas de la Hoja de Datos del Producto actual si se usa de acuerdo con las recomendaciones de Sika y dentro de la vida útil en recipiente. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados.

NINGUNA OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA APLICA, INCLUYENDO GARANTÍAS COMERCIALES O DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. EN LA MEDIDA PERMITIDA POR LA LEY, SIKA NO ASUMIRÁ RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRA CONTRACTUAL ALGUNA. SIKA NO SERÁ RESPONSABLE POR EL USO DE ESTE PRODUCTO EN UNA FORMA QUE INFRINJA ALGUNA PATENTE O CUALQUIER DERECHO DE PROPIEDAD INTELECTUAL DE UN TERCERO.

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos y condiciones generales de venta publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte
Tocancipá, Cundinamarca. Colombia
phone: +57 601 878 6333
e-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com

Hoja de Datos del Producto
SikaCor®-90 Autoimprimante HS
Marzo 2025, Versión 02.04
020611020000000008

SikaCor-90AutoimprimanteHS-es-CO-(03-2025)-2-4.pdf

