



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Imprimante Epoxico Rico

Imprimante con base en resinas epóxicas y endurecedor poliamida.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El **Imprimante Epoxico Rico** es un recubrimiento de dos componentes con base en resinas epóxicas, de buena resistencia química y endurecedor poliamida.

USOS

- Como imprimante para estructuras metálicas, expuestas a ambientes agresivos industriales y marinos.
- Para hacer reparaciones de galvanizado en frío.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Buena adherencia al soporte
- Buena resistencia química
- Buena resistencia a la abrasión

CERTIFICADOS / NORMAS

El producto cumple con la norma Paint Specification No. 20, SSPC-Paint 20, de la Steel Structure Painting Council.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Empaques	Componente A	Componente B
	Cuñete por 4 galones (Ref. 133750)	1 galón Catalizador Imp Rico en Cinc (Ref. 138006)
Apariencia / Color	Gris	
Vida útil en el recipiente	6 meses para el componente A y 18 meses para el componente B a partir de la fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en un sitio fresco y bajo techo, en el envase original bien cerrado. Transportar con las precauciones normales para productos químicos.	
Densidad	9.6 ± 0,6 kg/gal (a 20°C)	(ASTM D1475)
Viscosidad	100 ± 3 Unidades Krebs (a 25°C)	(ASTM D562)
Contenido de sólidos en volumen	65% ± 2	(ASTM D2697)

INFORMACION TECNICA

Resistencia Química	<ul style="list-style-type: none">▪ Alkalís: Excelente▪ Ácidos: Bueno▪ Petróleo: Excelente▪ Agua dulce/salada: Excelente
Proporción de la Mezcla	4:1 en volumen
Consumo	Rendimiento: 98 m ² /galón a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc.
Espesor de Capa	EPS recomendado: 3.5 a 5.0 mils (88-127 micrones) (SSPC-PA2)
Temperatura Ambiente	Temperatura máxima de servicio Calor húmedo: 90°C Calor seco: 120°C Temperatura de Aplicación Min 11°C
Humedad Relativa del Aire	Max. 90%
Temperatura del Sustrato	Mín. 10°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío / Max. 50°C
Vida de la mezcla	8 horas a 25°C
Tiempo de Curado	Al tacto 30 minutos (A 25°C) (ASTM D1640)
Tiempo de Espera / Repintabilidad	Repinte 6 a 8 horas (A 25°C) (ASTM D1640)
Disolvente	Sika Ajustador Epóxico

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja de Datos del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

LIMITACIONES

- Una vez mezclados los dos componentes, el producto resultante debe usarse dentro de las 8 horas siguientes. Este tiempo puede disminuir si la temperatura ambiente es mayor a 25°C.
- Cuando se pone en contacto con algunas sustancias químicas puede cambiar de color sin presentar deterioro de sus propiedades químicas y mecánicas.
- Proteger de la lluvia mínimo durante 6 horas después de aplicado.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Aplicar en sitios con buena ventilación o proveer ventilación forzada cuando se aplique en áreas encerradas. Contiene vapores orgánicos, utilizar máscara de protección para gases

y vapores. En caso de contacto con la piel, limpiarse con una estopa humedecida en Sika Ajustador Epóxico y luego lavarse con abundante agua y jabón. Consultar hoja de seguridad del producto.

Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

< 410 g/l (ASTM D3960)

Otras sustancias consultar con nuestros asesores técnicos

Hoja de Datos del Producto

Imprimante Epoxico Rico
Marzo 2025, Versión 01.05
020611020000000013



INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

MEZCLADO

Agitar cada componente en su empaque. Verter el Componente B (Catalizador Ref. 138006) sobre el Componente A (Base) en relación de 4:1 (A:B) en volumen. Mezclar manualmente o con agitador de bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea. Evitar usar espátulas o paletas contaminadas con el componente B o con la mezcla, para agitar o mezclar el componente A que no esté usando.

APLICACIÓN

Aplicar con brocha o pistola convencional o airless. Aplicar con brocha de cerda animal y no de Nylon. Aspersión convencional: Se requiere pistola De Vilbiss JGA-510 con paso de fluido "E" y copa de aire No. 704, No. 765. El tiempo de aplicación entre capas debe ser de 6 a 8 horas a una temperatura de 25°C. Usar el Sika Ajustador Epóxico para diluir el producto, si es necesario, o para lavar los equipos. Aplicar el número de capas necesarias para obtener el espesor de película seco requerido de acuerdo con la recomendación dada para el caso.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Sika Ajustador Epóxico

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso. Otras restricciones: ver notas legales.

NOTAS LEGALES

MANTENGASE EL ENVASE BIEN CERRADO • MANTENGASE FUERA DE ALCANCE DE LOS NIÑOS • NO APTO PARA CONSUMO HUMANO • SOLO PARA USO INDUSTRIAL • SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Previo al uso de cualquiera de los productos Sika, los usuarios deben siempre leer y seguir las instrucciones y advertencias de uso de la edición más reciente de la Hoja de Datos del Producto y de la Hoja de Datos de Seguridad, disponibles en col.sika.com o llamar al Departamento de Servicios Técnicos de Sika a los números de contacto que aparecen en nuestra página web www.col.sika.com en la sección de Contáctenos.

Ninguna información contenida en la literatura y los materiales de Sika libera al usuario de la obligación de leer y seguir las advertencias e instrucciones para cada producto Sika como se establece en cada Hoja de Datos del Producto, etiqueta del producto y Hoja de Datos de Seguridad previo al uso.

Para más información y asesoramiento relacionado al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, el usuario debe referirse a la Hoja de Datos de Seguridad que contiene información relacionada con seguridad física, ecológica, toxicológica, entre otras.

El usuario debe leer la versión más actualizada de la Hoja de Datos de Seguridad antes de usar cualquier producto. Sika garantiza por seis (6) meses que, desde la fecha de compra, este producto está libre de defectos de fabricación y cumple con las propiedades técnicas de la Hoja de Datos del Producto actual si se usa de acuerdo con las recomendaciones de Sika y dentro de la vida útil en recipiente. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados.

NINGUNA OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA APLICA, INCLUYENDO GARANTÍAS COMERCIALES O DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. EN LA MEDIDA PERMITIDA POR LA LEY, SIKA NO ASUMIRÁ RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRA CONTRACTUAL ALGUNA. SIKA NO SERÁ RESPONSABLE POR EL USO DE ESTE PRODUCTO EN UNA FORMA QUE INFRINJA ALGUNA PATENTE O CUALQUIER DERECHO DE PROPIEDAD INTELECTUAL DE UN TERCERO.

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos y condiciones generales de venta publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte
Tocancipá, Cundinamarca. Colombia
phone: +57 601 878 6333
e-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com

Hoja de Datos del Producto

Imprimante Epoxico Rico
Marzo 2025, Versión 01.05
020611020000000013

ImprimanteEpoxicoRico-es-CO-(03-2025)-1-5.pdf

