CONSTRUYENDO CONFIANZA

# HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Coaltar Epóxico

RECUBRIMIENTO CON BASE EN RESINAS EPÓXICAS, ALQUITRÁN DE HULLA Y CURADOR TIPO AMINA ALIFÁTICA.

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

**Coaltar Epóxico** es un recubrimiento de dos componentes con base en resinas epóxicas y alquitrán de hulla y curador tipo amina alifática. Contiene solventes.

## USOS

- Como recubrimiento de alto desempeño para superficies que van a estar en inmersión permanente o continua en aguas residuales, aguas de mar o suelos altamente agresivos.
- Para la protección de cascos de buques, tuberías, torres de enfriamiento.
- Para el interior y el exterior de tanques, tuberías y pilotes de plataforma submarina.
- Para inmersión en agua dulce y salada.
- Para el interior de tanques metálicos que contienen crudo de petróleo.
- Para la protección del exterior de tuberías metálicas enterradas.

## CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Buena resistencia química y mecánica.
- Puede ser usado como imprimante.

## INFORMACION AMBIENTAL

VOC < 250 g/l (ASTM D3960)

## INFORMACION DEL PRODUCTO

| | | |
|---|---|---|
| **Empaques** | Componente A | Envase por: 1 ó 4 galones (Ref. 786502) |
| | Componente B | Catalizador GRUPO 2 por: 1/4 ó 1 galón (Ref. 788002) |
| **Apariencia / Color** | Negro | |
| **Vida en el recipiente** | 12 meses a partir de la fecha de fabricación | |
| **Condiciones de Almacenamiento** | Almacenar en su envase original bien cerrado, un lugar fresco y bajo techo. Transporte con las precauciones normales para productos químicos. | |
| **Densidad** | 4.95 ± 0.2 kg/gal (25°C) | (ASTM D1475) |
| **Viscosidad** | 115 ± 3 Unidades Krebs (25°C) | (ASTM D562) |
| **Punto de Inflamabilidad** | 27°C | |

| | | |
|---|---|---|
| **Contenido de sólidos en volumen** | 80% ± 2 | (ASTM D2697) |

## INFORMACION TECNICA

| | | |
|---|---|---|
| **Resistencia a la Abrasión** | Pérdida a la abrasión: 182 mg, rueda CS17, 1000 ciclos, con un peso de 1 kg | (ASTM D 4060) |
| **Resistencia Química** | ▪ Intemperie: Buena (entiza)<br>▪ Álcalis: Excelente<br>▪ Ácidos: Buena<br>▪ Inmersión agua industrial: Excelente<br>▪ Inmersión agua salada: Excelente<br>▪ Productos derivados del petróleo: Excelente | |
| **Temperatura de Servicio** | ▪ Calor seco: 121°C<br>▪ Calor húmedo: 90°C | |

## INFORMACION DE APLICACIÓN

| | | |
|---|---|---|
| **Proporción de la Mezcla** | 4:1 en volumen | |
| **Disolvente** | Sika Ajustador Epóxico | |
| **Consumo** | **Rendimiento**<br>120 $m^2$/galón a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils).<br>El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de rugosidad mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc. | |
| **Espesor de Capa** | EPS recomendado 4.5 a 6.5 mils (113 a 163 micrones) | (SSPC-SA2) |
| **Humedad Relativa del Aire** | 90% | |
| **Temperatura del Sustrato** | Min. 10°C y 3°C por encima de la temp. de rocío / Max. 50°C | |
| **Vida de la mezcla** | 2 horas (a 25°C) | |
| **Tiempo de Espera / Repintabilidad** | 6 a 12 horas (a 25°C) | (ASTM D1640) |
| **Tiempo de secado** | Al tacto: 1 a 2 horas (a 25°C) | (ASTM D1640) |

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies deben estar libres de polvo, mugre, humedad, grasa, partículas sueltas y otros contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.

Empleado como autoimprimante debe aplicarse sobre acero limpio preparado con chorro abrasivo hasta mínimo grado comercial según la norma americana SSPC-SP6 con un perfil de anclaje entre 1.5 y 2.5 mils.

### MEZCLADO

La relación en volumen de la mezcla es de 4:1. Homogenizar previamente cada componente en su envase. Verter completamente el componente B (Catalizador GRUPO 2), sobre el componente A, con un taladro de bajas revoluciones (máximo 400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme.

### APLICACIÓN

El producto se aplica con brocha, rodillo, equipo convencional o airless.
Cuando se aplique con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon.
Para la aplicación con pistola convencional,se puede diluir con máximo 1/8 de **Sika Ajustador Epóxico.**

El tiempo entre capas debe ser de 6 a 12 horas; pasado este tiempo debe promoverse el perfil de anclaje mediante lijado, Brush-O& y activación con **Sika Ajustador Epóxico**. El curado completo se logra después de 4 días a 25°C y 50% de humedad relativa.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas y equipos se limpian con **Sika Ajustador Epóxico**, antes de que el producto haya secado.

## LIMITACIONES

- No se recomienda para el interior de tanques que van a contener agua potable.
- Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de entizamiento el cual no afecta las propiedades químicas y mecánicas de éstos. Adicionalmente, este producto toma una coloración marrón durante el proceso de curado cuando hay presencia de alta humedad.
- Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas.
- Evite el contacto con los ojos.

## NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

## RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

## ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

**Coaltar Epóxico** contiene endurecedores nocivos antes del curado final del producto.
Evitar el contacto con la piel y utilice gafas para aplicación.
En caso de contacto con los ojos lavar con abundante agua tibia y acudir a un medico. **Coaltar Epóxico** contiene solventes: provea de ventilación adecuada en recintos cerrados durante al aplicación del producto. Consulte Hoja de Seguridad del Producto.
Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

## NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

**Sika Colombia S.A.S**
Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte
Tocancipá Cundinamarca Colombia
phone: +57 1 878 6333
e-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com

Responsabilidad Integral

ISO 9001 icontec Código: CO-SC 033-1

ISO 14001 icontec Código: CO-SA 006-1