

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Sikaflex®-515

SELLADOR DE POLIURETANO, HÍBRIDO, MONOCOMPONENTE, LIBRE DE ISOCIANATOS DE USO INTERIOR Y EXTERIOR

DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

Base química	Poliuretano híbrido monocomponente
Color (CQP ¹ 001-1)	Blanco, gris claro, negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)	1,52 kg/L aprox.
Tixotropía	Buena
Temperatura de aplicación	+5°C a +35°C
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)	25 min aprox.
Tiempo abierto ² (CQP 526-1)	20 min aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	Ver Diagrama 1
Contracción (CQP 014-1)	3% aprox.
Dureza Shore-A (CQP 023-1 / ISO 868)	25 aprox.
Resistencia a la tensión (CQP 036-1 / ISO 37)	1,1 N/mm ² aprox. (11,2 kg/cm ² aprox.)
Alargamiento de ruptura (CQP 036-1 / ISO 37)	300%
Resistencia a la propagación de desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)	5 N/mm aprox. (5,1 kg/cm aprox.)
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	-50°C aprox.
Temperatura de servicio (CQP 513-1)	Periodo corto: 90°C 4 horas: 120°C 1 hora: 160°C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CQP 016-1)	9 meses

¹ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

² 23°C / 50% H.r

DESCRIPCIÓN

El Sikaflex®-515 es un sellador monocomponente basado en la tecnología Sika de polímero terminado de silano (STP). El producto cura por la exposición a la humedad atmosférica para formar un elastómero durable. El Sikaflex®-515 es fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001 / 14001 del sistema de aseguramiento de la calidad y con el programa "Responsabilidad integral".

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Muy buena resistencia a intemperie.
- Buena adherencia a una amplia variedad de sustratos sin la necesidad de una preparación de superficie especial.
- Rápida formación de piel.
- Buena estabilidad al desgaste y la temperatura.
- Elástico.
- Puede ser pintado.
- Bajo olor.
- Libre de VOC y solvente.
- Libre de silicona y PVC.

ÁREAS DE APLICACIÓN

El Sikaflex®-515 es un adhesivo universal adecuado para la mayoría de aplicaciones en la industria, incluida la industria de construcción de vehículos comerciales. El producto posee excelentes propiedades de sellado para aplicaciones interiores y exteriores. Pega bien a todos los materiales comúnmente utilizados en la industria, como metales, ABS, PC, FRP, madera y concreto. Se recomienda que la aplicación de este producto se haga por usuarios experimentados y realizar pruebas con los sustratos para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

MECANISMO DE CURADO

El Sikaflex®-515 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente bajo y por consiguiente el proceso de reacción de curado es lento (ver Diagrama 1).

Si el Sikaflex®-515 es utilizado en combinación con un adhesivo de poliuretano, este último debe estar completamente curado antes de sellar con Sikaflex®-515.

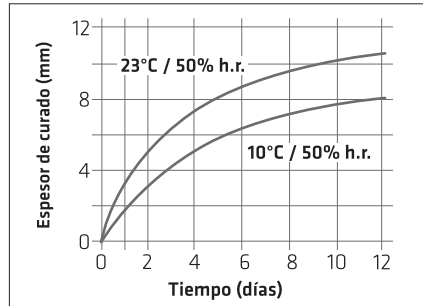


Diagrama 1.

Velocidad de curado del Sikaflex®-515

RESISTENCIA QUÍMICA

El Sikaflex®-515 es resistente a agua fresca, agua de mar y agentes de limpieza de base acuosa. Temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, aceites y grasas vegetales y animales. No resistente a ácidos orgánicos, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas y solventes.

Esta información es ofrecida solo como guía general, la asesoría sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Como regla, los sustratos deben prepararse preliminarmente, de acuerdo con las instrucciones dadas en la "Guía de preparación de superficies", disponible en la web: col.sika.com o con su asesor técnico.

Aplicación

Cortar la punta de la boquilla para ajustarse al ancho de la junta y aplicar el sellador en la junta con una pistola adecuada operada manualmente o con aire comprimido, evitando el atrapamiento de aire. Una vez abiertos, los empaques deben ser utilizados

dentro de un tiempo relativamente corto. No aplicar a temperaturas por debajo de 5°C o por encima de 35°C. La temperatura óptima de los sustratos y el sellador es entre 15°C y 25°C.

Alisado y Acabado

El alisado y terminado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo. Para facilitar el alisado, humedecer una espátula con agua jabonosa.

Limpieza

El Sikaflex®-515 sin curar puede ser removido de herramientas y equipos con solventes adecuados. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente.

Manos y piel expuesta deben ser lavados inmediatamente usando un adecuado limpiador industrial de manos y agua. No usar solventes.

Pintado

El Sikaflex®-515 puede ser pintado antes de la formación de piel. En caso de que la pintura requiera un proceso de horneado puede ser necesario esperar el curado total. Las pinturas de base 1C-PUR y 2C-Acrílicas son usualmente adecuadas. Pinturas no adecuadas son de base aceite.

Todas las pinturas deben ser probadas llevando a cabo ensayos preliminares bajo condiciones de fabricación. La elasticidad de las pinturas es más baja que la de los poliuretanos. Esto puede llevar a craqueo de la película de pintura en el área de la junta.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de seguridad del producto.
- Guía de preparación de superficies.

PRESENTACIÓN

Cartucho	300 ml
Unipack	600 ml

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD

Para la información y las recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que

contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos.

NOTA

La información y, en particular, las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos **Sika** son proporcionadas de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de **Sika** respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir garantía alguna respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como responsabilidad alguna que surja de cualquier relación legal. Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.



Responsabilidad Integral



Código: CO-SG 033-1



Código: CO-SA 006-1

Sika Colombia S.A.

Vereda Canavita
Km. 20.5, Autopista Norte
Tocancipá - Cundinamarca
PBX: (1) 878 6333
Fax: (1) 8786660
E-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com