CONSTRUYENDO CONFIANZA

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikadur®-35 Hi-Mod LV

ADHESIVO EPÓXICO DE ALTO MODULO, ALTA RESISTENCIA Y BAJA VISCOSIDAD.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikadur®-35 Hi-Mod LV, es un adhesivo con base en resina epóxica, multiusos, de alta resistencia, baja viscosidad, insensible a la humedad, de dos componentes, 100% sólidos.

USOS

Sikadur®-35 Hi-Mod LV puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

- Inyección a presión en grietas de concreto estructural, mampostería, madera, etc.
- Relleno de anclaje de pernos, espigas, conectores, etc.
- Relleno de grietas por gravedad en concreto y mampostería.
- Como ligante en morteros epóxicos para parcheo y recubrimientos en morteros y superficies horizontales.
- Sellante de placas interiores, el cual las aisla del ataque del agua, de los cloruros y de químicos no tan fuertes y mejora la resistencia al desgaste.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Super Baja viscosidad (375 cps)
- Fácil de mezclar A:B=2:1 en volumen.
- Único adhesivo estructural de alta resistencia para superficies con poca capacidad de secado.
- Aprobado para contacto con agua potable.
- Poderoso adhesivo, de penetración profunda para grietas en concreto estructural.
- Adhesivo con rápido desarrollo de altas resistencias.
- Excelente resistencia química para sistemas de pisos.
- Aprobado por la USDA.

CERTIFICADOS / NORMAS

Cumple con los requerimientos de la norma ASTM C 881-90, tipo IV, grado 1.
Aprobación para contacto con agua potable de Water Quality Association según NSF/ANSI-61.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Empaques	Unidad 3 kg
Color	Ambar Transparente
Vida en el recipiente	**Tiempo de vida en el recipiente después de mezclado:** Aproximadamente 25 minutos (masa de 60 gramos)
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en su envase original, bien cerrado en lugar fresco y bajo techo. Transportar con las precauciones normales para productos químicos.
Viscosidad	Aprox. 375 cps (centipoises)

Resistencia a Compresión

Puro

	A 5°C	A 23°C	A 32°C
4 horas	-	-	-
8 horas	-	1.2	22.1
16 horas	-	31.1	43.5
1 día	-	41.4	62.8
3 días	27.6	73.8	72.5
7 días	46.9	75.9	72.5
14 días	71.1	82.8	72.5
28 días	85.6	89.7	72.5

Mortero Epóxico (1: 5)

	A 5°C	A 23°C	A 32°C
4 horas	-	-	5.5
8 horas	-	-	28.3
16 horas	-	2.8	39.3
1 día	0.8	34.5	47.6
3 días	42.8	46.9	48.3
7 días	43.5	54.5	60.7
14 días	46.9	58.7	60.7
28 días	48.3	59.3	60.7

Módulo de Elasticidad a Compresión (ASTM D-570)

	Puro	Mortero Epóxico
7 días	2200 MPa	28 días — 5600 MPa

Resistencia a Flexión (ASTM D-790)

Puro	Mortero
96,6 MPa	15,2 MPa

14 días

Módulo de Elasticidad a Flexión (ASTM D-790)

Puro	Mortero
2600 MPa	6500 MPa

Resistencia a tensión (ASTM D-638)

Puro	Mortero
61.4 MPa	14 días 5.8 MPa

7 días

Módulo de Elasticidad a Tensión (ASTM D-638)

Puro	Mortero
2800 MPa	5200 MPa

14 días

Elongación a Rotura (ASTM D-638)

Puro	Mortero
5.4 %	0.3%

Resistencia a la Adherencia a tensión

Resistencia de concreto endurecido a concreto endurecido
2 días (curado en húmedo) 27,6 MPa
4 días (curado en húmedo) 20,0 MPa
2 días (curado en seco) 19,3 MPa

(ASTM C-882)

Resistencia a Cortante (ASTM D-732)

Puro	Mortero
35,2 MPa	15.9 MPa

14 Dias resistencia de corte

Temperatura de deflexión térmica (ASTM D-648)

Puro	Mortero
51°C	54°C

Absorción de Agua (24 horas inmersión) 0.27 %

Proporción de la Mezcla	Componente “A”: Componente “B”=2:1 en volumen.			
Consumo	1,1 kg por litro de llenado.			
Vida de la mezcla	Aprox. 25 minutos (masa de 60 gramos)			
Tiempo de Espera / Repintabilidad	(3-5 milipulgadas) Puro	A 4°C 14-16 horas	A 20°C 3 -3.5 horas	A 35°C 1.5-2 horas

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SUSTRATO

La superficie debe estar limpia y sana. Puede estar seca o húmeda, pero libre de empozamientos. Se debe remover el polvo, la lechada, la grasa, los componentes de curado, lo que este impregnado, las ceras, las partículas extrañas y los materiales desintegrados.

- En concreto: Limpie la superficie con chorro de arena a presión o utilice cualquier otro método mecánico aprobado.
- En acero: Limpie la superficie con chorro de arena a presión hasta lograr grado metal blanco.

MEZCLADO

Mezcle previamente cada componente: Proporcione 1 parte de componente “B” a 2 partes del componente “A” en volumen en un balde limpio. Mezcle de modo homogéneo durante 3 minutos con una espatula o con un taladro de bajas revoluciones (400-600 rpm), hasta que la mezcla revele un color uniforme. Mezcle unicamente la cantidad que piensa va a utilizar en la aplicación.
Modo de preparar un mortero epóxico: Lentamente adicione de 4 a 5 partes en volumen de un agregado secado en horno con 1 parte del producto Sikadur®-35 Hi-Mod LV ya mezclado. Siga mezclando hasta obtener una consistencia uniforme.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Para relleno de grietas por gravedad:
Se debe vertir Sikadur®-35 Hi-Mod LV puro dentro de la grieta preparada en forma de V. Continue colocando hasta rellenarla por completo. Selle la parte inferior de la placa antes de rellenarla, en caso de que las grietas se reflejen.
Para inyección de grietas a presión:
Utilice un equipo de inyección automático o un método manual. Coloque los inyectores adecuados en el sistema que va a utilizar. Selle las grietas con Sikadur Injection Gel o con Sikadur-31 Adhesivo ó Sikadur Panel. Cuando el sellante del adhesivo epóxico se haya curado, inyecte Sikadur®-35 Hi-Mod LV, con presión firme. Consulte al servicio técnico para obtener información adicional.

Para anclaje de pernos, espigas, conectores y sujeciones:
En anclajes el diámetro del hueco es mayor o igual a 1.5 veces el diámetro del perno o varilla, con espesor mínimo de la pega de 1.6 mm.

Para sellar placas:
Esparsa Sikadur®-35 Hi-Mod LV puro, sobre la placa. Deje que penetre. Retire el exceso de material con el fi n de evitar la formación de una película en la superficie. Selle las placas interiores no enterradas unicamente.

Para un mortero epóxico:
Imprime la superficie preparada con Sikadur®-35 Hi-Mod LV puro. Coloque la mezcla epóxica ya preparada antes de que el imprimante se seque. Coloque la mezcla epóxica con la ayuda de llanas. Com pacte y nivele con vibrador o una llana. El pañete con Sikadur®-35 Hi-Mod LV es unicamente para uso interior.

LIMITACIONES

Temperatura mínima en el sustrato y en el ambiente: 4°C.
No diluir con solventes. Consulte al servicio técnico.
Solamente utilice agregados secados en horno.
Este mortero epóxico es para uso interior únicamente.
No se deben sellar placas exteriores de contrapiso.
La edad mínima del concreto debe ser de entre 21 y 28 días, dependiendo de las condiciones de curado o secado, para el mortero y para las placas impermeables.
Los sustratos porosos deben ser evaluados para verificar el índice de transmisión de vapor húmedo antes de la aplicación del producto.
No se debe utilizar para inyectar en grietas bajo presión hidrostática.
No se debe inyectar en grietas mayores a 6 mm. Consulte al servicio técnico.
No se debe aplicar soldadura a elementos metálicos pegados con el adhesivo epóxico ya que seguramente se sobrepasará la temperatura máxima admisible de servicio del adhesivo, con daños del mismo y falla en la pega.
La temperatuar ambiente durante la aplicación debe estar por lo menos 3°C sobre el punto de rocío.
La temperatura de servicio del sistema de pega debe estar por debajo de la temperatura de deflexión (HDT) del adhesivo.

- **Componente “A” - Irritante, sensibilizante:** Contiene resina epóxica. Puede causar extrema sensibilidad en la piel y los ojos. Las concentraciones elevadas de vapor pueden causar irritación respiratoria. Evite su contacto con la piel. Utilícese sólo con ventilación adecuada. Utilice gafas de seguridad y guantes a prueba de químicos. En caso de exceso de molestias pulmonares, utilice un respirador adecuado y aprobado por el NIOSH/MSHA. Quítese la ropa contaminada. Consulte las MSDS para conseguir información más precisa.
- **Componente“B”-Corrosivo, sensibilizante:** Contiene aminas (sustancias derivadas del amonio). Su contacto con los ojos o con la piel puede provocar quemaduras severas. Puede provocar sensibilidad extrema respiratoria o de la piel luego de un contacto prolongado o repetido. Irrita la piel y los ojos. Las altas concentraciones de vapor pueden causar irritación respiratoria. Evite su contacto con la piel. Utilícese únicamente con ventilación adecuada. Se recomienda el uso de gafas de seguridad y de guantes a prueba de químicos. En caso de exceso de molestias pulmonares, utilice un respirador adecuado aprobado por el NIOSH/MSHA. Quítese la ropa contaminada. Consulte las MSDS para obtener información más detallada.
  No se debe aplicar soldadura a elementos metálicos pegados con el adhesivo epóxico ya que seguramente se sobrepasará la temperatura máxima admisible de servicio del adhesivo, con daños del mismo y falla en la pega.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños.

- **Primeros Auxilios:** En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón. Si existe contacto con los ojos, lávese con agua pura durante, por lo menos 15 minutos; llame de inmediato al médico.
- **Condiciones de higiene luego de la utilización:** Permita que el área donde se utilizó el producto se ventile. Recoja los residuos con un material absorbente. Deséchelos de acuerdo a las regulaciones existentes, localmente aplicables, de la ciudad o país donde se emplea. El material que no se ha curado, se puede remover con un solvente aprobado. El material ya curado, únicamente se puede remover con la ayuda de medios mecánicos.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S
Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte
Tocancipá Cundinamarca Colombia
phone: +57 1 878 6333
e-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com

Responsabilidad Integral

ISO 9001 icontec Código: CO-SC 033-1

ISO 14001 icontec Código: CO-SA 006-1