

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikaflex®-11 FC Purform®

Adhesivo elástico multipropósito y sellador de juntas

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikaflex®-11 FC Purform® es un adhesivo y sellador elástico monocomponente de curado por humedad. Se utiliza para el pegado y sellado de juntas en interiores y exteriores. Tiene una adhesión buena y duradera a la mayoría de los materiales de construcción.

### USOS

Adhesivo para unir componentes y materiales de construcción como:

- Hormigón
- Mampostería
- Piedra reconstituida o moldeada
- Cerámica
- Madera
- Metal
- Vidrio

Sellador para juntas verticales y horizontales.

### CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Capacidad de movimiento de  $\pm 25\%$
- Fácil de aplicar y no se descuelga
- Se adhiere bien a la mayoría de los materiales de construcción
- Buena resistencia mecánica y a la intemperie
- Muy bajo contenido en monómeros
- No requiere curso sobre el uso seguro de diisocianatos (REACH)
- Adhesivo-sellador con marcado CE

### INFORMACION AMBIENTAL

- Conformidad con LEED v4 EQc 2: Materiales de baja emisión
- Clasificación de emisión de COV GEV-Emicode EC1PLUS, número de licencia 11290/20.10.00
- Clase A+ según el Reglamento francés sobre emisiones de COV
- Clasificación de las emisiones de COV de los materiales de construcción RTS M1

### CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según EN 15651-1 - Sellantes para uso no estructural en juntas de edificios - Elementos de fachada - F EXT-INT CC 25HM
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según EN 15651-3 - Sellantes para uso no estructural en juntas de edificios - Sellantes para juntas para uso no estructural en áreas sanitarias - XS 3
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según EN 15651-4 - Sellantes para uso no estructural en juntas de edificios - Sellantes para pasos peatonales - PW EXT-INT CC 25HM
- Comportamiento de migración EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, Sikaflex®-11 FC Purform, ISEGA, Certificado nº 54312 U 21

## INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano Sika® Purform® con un contenido de diisocianato monomérico inferior al 0,1 % en peso. Por lo tanto, los usuarios no requieren entrenamiento sobre el uso seguro de diisocianatos según el Reglamento (UE) 2020/1149 de la Comisión.	
Empaques	Cartucho de 300 ml, 12 cartuchos por caja Consulte la lista de precios actual para conocer las variaciones de embalaje	
Vida útil en el recipiente	Sikaflex® Universal tiene 15 meses de vida útil a partir de la fecha de fabricación, siempre y cuando sea almacenado en su empaque original sin aperturas o daños, cumpliendo a cabalidad las condiciones de almacenamiento	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, sin abrir y sin daños, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +25 °C.	
Color	Blanco, negro y gris	
Densidad	~1.35 kg/l	(ISO 1138-1)

## INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	33 Aprox (después de 28 días)	(ISO 868)
	<b>Tiempo</b>	<b>Desarrollo final de dureza (+23 °C / 50 % r.h.)</b>
	1 día	60 %
	2 días	85 %
	3 días	100 %
Resistencia a tensión	1.8 N/mm <sup>2</sup> Aprox	(ISO 37)
Módulo de Tracción secante	0.6 N/mm <sup>2</sup> aprox (a 100 % de elongación) (+23 °C)	(ISO 8339)
Elongación a Rótura	800 % Aprox	(ISO 37)
Capacidad de Movimiento	± 25 %	(ISO 9047)
Resistencia al Cizallamiento	1.0 MPa Aprox	(ISO 4587)
Recuperación Elástica	85 % Aprox	(ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	8.0 N/mm Aprox	(ISO 34)
Temperatura de Servicio	-40 °C mínimo / +80 °C máximo	
Resistencia Química	Resistente a una gran variedad de productos químicos. Póngase en contacto con los Servicios Técnicos de Sika® para obtener información adicional.	
Diseño de Junta	Las dimensiones de la junta deben diseñarse para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellante. La anchura de la junta debe ser ≥ 10 mm y ≤ 35 mm. Debe mantenerse una relación ancho/profundidad de 1:0,5 para juntas de fachada y una relación ancho/profundidad de 1:0,8 para juntas de pisos (para excepciones, véase la tabla siguiente). <b>Dimensiones típicas de juntas entre elementos de hormigón:</b>	

Distancia entre juntas (m)	Ancho de junta mínimo (mm)	Profundidad mínima de junta (mm)
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

El ancho mínimo de las juntas perimetrales alrededor de las ventanas es de 10 mm.

Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas y códigos de práctica pertinentes antes de su construcción. La base para el cálculo del ancho de junta necesario depende del tipo de estructura, las dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes, el material de sellado de las juntas y la exposición específica del edificio y las juntas.

Las juntas  $\leq 10$  mm de ancho son para el control de fisuras y, por tanto, juntas sin movimiento.

Para juntas mayores contactar con el Servicio Técnico de Sika para información adicional.

## INFORMACION DE APLICACIÓN

### Consumo

#### Sellante

Consumo aproximado para juntas en pisos:

Ancho de junta [mm]	Profundidad de junta [mm]	Longitud de la junta [m] por cada 300 ml	Longitud de la junta [m] por cada 600 ml
10	10	3	6
15	12–15	1.5	2.5–3
20	17	0.9	1.8
25	20	0.6	1.2
30	25	0.4	0.8

La anchura mínima de las juntas perimetrales alrededor de las ventanas es de 10 mm.

El consumo depende de la rugosidad y absorción del sustrato.

Estas cifras son teóricas y no tienen en cuenta el material adicional debido a la porosidad de la superficie, el perfil de la superficie, las variaciones de nivel o las mermas, etc.

### Rendimiento

#### Adhesivo

##### Rendimiento 1 cartucho (300 ml)

Cordón de 15 m aprox

##### Dimension

Diámetro de la boquilla = 5 mm  
(~20 ml por metro lineal)

El rendimiento depende de la rugosidad y la capacidad de absorción del sustrato.

Estas cifras son teóricas y no tienen en cuenta el material adicional debido a la porosidad de la superficie, el perfil de la superficie, las variaciones de nivel o las mermas, etc.

### Tixotropía

0 mm (Perfil de 20 mm, +23 °C)

(ISO 7390)

### Temperatura Ambiente

+5 °C mínimo. / +40 °C máximo.

### Humedad Relativa del Aire

30 % to 90 %

### Temperatura del Sustrato

+5 °C mínimo / +40 °C máximo. Mínimo +3 °C por encima del punto de rocío

<b>Material de Apoyo</b>	Utilizar cordón de soporte de espuma de polietileno de celda cerrada como Sikarod.	
<b>Índice de Curado</b>	4.0 mm Aprox / 24 hours (+23 °C / 50 % r.h.) *Procedimiento corporativo de calidad de Sika	(CQP* 049-2)
<b>Tiempo de Formación de Piel</b>	50 min Aprox (+23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

## NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja de Datos del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

## INFORMACION ADICIONAL

- Tabla de pre-tratamiento sellado y adhesión
- Declaración de método: Sellado de juntas
- Declaración de método: Mantenimiento, limpieza y renovación de juntas
- Manual técnico: Sellado de fachadas

## LIMITACIONES

- Para una buena trabajabilidad, la temperatura del adhesivo debe ser de +20 °C.
- No se recomienda la aplicación durante cambios bruscos de temperatura (movimiento durante el curado).
- Antes de pegar o sellar, comprobar la adherencia y compatibilidad de pinturas y revestimientos realizando pruebas preliminares.
- Sikaflex®-11 FC Purform® se puede sobrepintar con la mayoría de los sistemas convencionales de revestimiento y pintura a base de agua. Sin embargo, primero se debe comprobar la compatibilidad de las pinturas mediante ensayos preliminares. Los mejores resultados de sobrepintado se obtienen cuando el adhesivo se deja curar completamente primero.
- **Nota:** los sistemas de pintura no flexibles pueden afectar a la elasticidad del adhesivo y agrietar la película de pintura.
- Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición en servicio a productos químicos, altas temperaturas y/o radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Este efecto es estético y no influye negativamente en las prestaciones técnicas ni en la durabilidad del producto.
- Utilice siempre Sikaflex®-11 FC Purform® junto con fijaciones mecánicas para aplicaciones aéreas o componentes pesados.
- Para componentes muy pesados, proporcione un soporte temporal hasta que nombre haya curado completamente.
- No se recomiendan aplicaciones / fijaciones en toda la superficie ya que la parte interior de la capa adhesiva puede no curar nunca.
- Antes de usar sobre piedra reconstituida, moldeada o natural, contactar con el Servicio Técnico de Sika.
- No utilizar sobre soportes bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o sobre cualquier material de construc-

ción que pueda lixiviar aceites, plastificantes o disolventes que puedan degradar el adhesivo.

- No utilizar sobre polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / Teflon) y ciertos materiales sintéticos plastificados. Se recomienda realizar ensayos preliminares o contactar con el Servicio Técnico de Sika®.
- No utilizar para sellar juntas en piscinas y sus alrededores.
- No utilizar para juntas bajo presión de agua o para inmersión permanente en agua.
- No usar para sellar vidrio.
- No usar para pegar vidrio si la línea de pegado está expuesta a la luz solar.
- No utilizar para uniones estructurales.
- No exponer nombre sin curar a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

## ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

### PREPARACION DEL SUSTRATO

El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, sellantes antiguos y capas de pintura mal adheridas que puedan afectar a la adhesión del adhesivo / sellante. El sustrato debe tener la resistencia suficiente para soportar las tensiones inducidas por el sellante durante el movimiento.

Se pueden utilizar técnicas de eliminación como el cepillado con alambre, esmerilado, lijado u otras herramientas mecánicas adecuadas.

Todo el polvo, material suelto y friable debe eliminarse completamente de todas las superficies antes de la aplicación de cualquier activador, imprimación o adhesivo / sellador.

Sikaflex®-11 FC Purform® se adhiere sin imprimaciones y/o activadores.

Sin embargo, para la adhesión a muchos sustratos, la durabilidad de las juntas y las aplicaciones críticas de alto rendimiento, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y/o pretratamiento:

### **Sustratos no porosos**

En sustratos como Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo o azulejos esmaltados, se recomienda raspar ligeramente la superficie con un estropajo abrasivo fino. Limpiar y pretratar con Sika® Cleaner P o Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.

Antes de pegar / sellar, dejar un tiempo de espera mayor a 15 minutos y menor a 6 horas.

Otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc, se recomienda limpiar y pretratar con Sika® Cleaner P o Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio. Después de un tiempo de espera mayor a 15 minutos y menor a 6 horas, aplicar Sika® Primer-3 N con brocha.

Dejar transcurrir un tiempo de espera mayor a 30 minutos y menor a 8 horas antes de pegar / sellar, El PVC debe limpiarse y pretratarse con Sika® Primer-215 aplicado con brocha.

Antes de pegar / sellar, dejar un tiempo de espera mayor a 15 minutos y menor a 8 horas).

### **Soportes porosos**

Hormigón, hormigón aireado y revoques a base de cemento, morteros y ladrillos, se debe imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-115 aplicado con brocha.

Antes de pegar / sellar, dejar un tiempo de espera mayor a 30 minutos y menor a 8 horas.

Nota: Las imprimaciones y activadores son promotores de adherencia y no una alternativa para mejorar una mala preparación / limpieza de la superficie de la junta. Las imprimaciones también mejoran la adherencia a largo plazo de la junta sellada.

Contacte con el Servicio Técnico de Sika para información adicional.

### **METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS**

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en las descripciones de métodos, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de la obra.

### **Procedimiento de adhesión**

#### **Aplicación**

Después de la preparación necesaria del sustrato, prepare el extremo del cartucho antes o después de insertarlo en la pistola de sellado y, a continuación, coloque la boquilla.

Aplicar en cordones triangulares, tiras o puntos a intervalos de unos pocos centímetros cada uno. Utilizar sólo la presión de la mano para fijar los componentes a pegar en su posición antes de que el adhesivo forme piel. Los componentes mal colocados pueden desprenderse fácilmente y volver a colocarse durante los primeros minutos tras la aplicación. Si es necesario, utilice cintas adhesivas temporales, cuñas o soportes para mantener unidos los componentes ensamblados durante el tiempo de curado inicial.

El adhesivo fresco sin curar que quede en la superficie debe eliminarse inmediatamente. La resistencia final se alcanzará después del curado completo de nombre, es decir, después de 24 a 48 horas a +23 °C, dependiendo de las condiciones ambientales y del grosor de la capa de adhesivo.

### **Procedimiento de sellado**

#### **Enmascarado**

Se recomienda utilizar cinta de enmascarar cuando se requieran líneas de unión nítidas o exactas. Retire la cinta dentro del tiempo de enmascarado tras el acabado.

#### **Soporte de juntas**

Después de la preparación necesaria del sustrato, inserte el cordón de soporte de junta adecuado (Sikarod) a la profundidad requerida.

#### **Imprimación**

Imprima las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del sustrato. Evite una aplicación excesiva de imprimación para evitar que se formen charcos en la base de la junta.

#### **Aplicación**

Prepare el extremo del cartucho antes o después de insertarlo en la pistola selladora y luego coloque la boquilla. Extrudir nombre en la junta asegurándose de que entra en pleno contacto con los lados de la junta y evitando cualquier atrapamiento de aire.

#### **Acabado**

Tan pronto como sea posible después de la aplicación, el sellante debe ser empujado firmemente contra los lados de la junta para asegurar una adherencia adecuada y un acabado liso.

Utilizar un producto compatible (p.e. Sika® Tooling Agent N) para alisar la superficie de la junta.

No utilizar productos para limpieza de herramientas

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación con Sika® Removedor-208 inmediatamente después de su uso. Una vez curado, el material endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente. Para la limpieza de la piel utilizar Sika® Cleaning Wipes-100.

## RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso. Otras restricciones: ver notas legales.

## NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: [col.sika.com](http://col.sika.com).

### Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte  
Tocancipá, Cundinamarca. Colombia  
phone: +57 601 878 6333  
e-mail: [sika\\_colombia@co.sika.com](mailto:sika_colombia@co.sika.com)  
web: [col.sika.com](http://col.sika.com)



Código:  
SA-CER38685



Código:  
SC-CER386104

### Hoja de Datos del Producto

Sikaflex®-11 FC Purform®  
Septiembre 2024, Versión 04.02  
02051301000000077

Sikaflex-11FCPurform-es-CO-(09-2024)-4-2.pdf

