



## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikaflex®-112 Crystal Clear

Adhesivo y sellante transparente

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

**Sikaflex®-112 Crystal Clear** es un adhesivo y sellante multipropósito de un componente, con buen agarre inicial que adhiere y pega a la mayoría de sustratos de materiales de construcción. Uso interno y externo.

### USOS

Un adhesivo para unir la mayoría de los componentes y materiales de construcción como:

- Hormigón
- Albañilería
- La mayoría de las piedras
- Cerámico
- Madera
- Rieles
- Vaso
- CLORURO DE POLIVINILO

Un sellador para sellar alrededor de componentes adheridos.

### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Transparente
- Buen agarre inicial
- Emisiones muy bajas
- Sellador adhesivo con marcado CE

### INFORMACION AMBIENTAL

- Conformidad con LEED v4 EQc 2: Materiales de baja emisión.
- Clasificación de emisiones de COV GEV-EMICODE EC 1PLUS.
- Clase A + según el Reglamento francés sobre emisiones de COV.

### CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según EN 15651-1 - Selladores para uso no estructural en juntas en edificios - Elementos de fachada: Clase F EXT-INT 20HM

### INFORMACION DEL PRODUCTO

<b>Base Química</b>	Polímero terminado en silano
<b>Empaques</b>	Cartucho de 290 ml, 12 cartuchos por caja.
<b>Color</b>	Transparente
<b>Vida en el recipiente</b>	12 meses desde la fecha de producción.
<b>Condiciones de Almacenamiento</b>	El producto debe almacenarse en su embalaje original, cerrado y sin daños en condiciones secas a temperaturas entre +5 ° C y +25 ° C. Siempre consulte el embalaje.
<b>Densidad</b>	~1,05 kg/l (ISO 1183-1)

## INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~48 (despues 28 d)	(ISO 868)
Resistencia a tensión	~2,5 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
Elongación a Rotura	~400 %	(ISO 37)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	~4,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de Servicio	-40 °C min. / +70 °C max.	
Diseño de Junta	El ancho de la junta debe diseñarse para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser $\geq 6$ mm y $\leq 20$ mm. Debe mantenerse una relación de ancho a profundidad de 2: 1. Las juntas $\leq 10$ mm de ancho son generalmente para el control de grietas y, por lo tanto, juntas sin movimiento. Para juntas más grandes, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika para obtener información adicional.	

## INFORMACION DE APLICACIÓN

Rendimiento	Rendimiento 1 Cartucho (290 ml)	Dimension
	~100 lugares	Diametro = 30 mm espesor = 4 mm
	~15 m talon	diametro de la boquilla = 5 mm (~20 ml por metro lineal)
Material de Apoyo	utilice varillas derespaldo de espuma de polietileno del celda cerrada.	
Tixotropía	0 mm (perfil de 20 mm , 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura Ambiente	+5 °C min. / +40 °C max.	
Temperatura del Sustrato	+5 °C min. / +40 °C max., min. 3 °C por encima de la temperatura del punto rocío.	
Indice de Curado	~3 mm/24 h (23 °C / 50 % r.h.)	procedimiento de calidad corporativa Sika(CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	~10 min (23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

## NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

## ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

## DOCUMENTOS ADICIONALES

- cuadro de pre-tatamiento, sellado y union.

## LIMITACIONES

- Para una buena trabajabilidad, la temperatura del adhesivo debe ser de +20 ° C.
- No se recomienda la aplicación durante cambios de alta temperatura (movimiento durante el curado).
- Antes de pegar, verifique la adherencia y compatibilidad de pinturas y revestimientos mediante la realización de ensayos preliminares.
- Sikaflex®-112 Crystal Clear se puede repintar con la mayoría de los sistemas de pintura y revestimiento a base de agua convencionales. Sin embargo, las pinturas deben probarse primero para garantizar compatibilidad mediante la realización de ensayos preliminares. Los mejores resultados de repintado se obtienen cuando el adhesivo se deja curar completamente primero. Nota: no flexible Los sistemas de pintura pueden afectar la elasticidad del adhesivo. y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- Pueden ocurrir variaciones de color debido a la exposición en servicio a productos químicos, altas temperaturas y / o radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Este efecto es estético y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto
- Utilice siempre Sikaflex®-112 Crystal Clear junto con fijaciones mecánicas para aplicaciones aéreas o componentes pesados.
- Para componentes muy pesados, proporcione soporte temporal hasta que Sikaflex®-112 Crystal Clear haya curado por completo.
- No se recomiendan aplicaciones / fijaciones de superficie completa ya que la parte interna de la capa adhesiva puede que nunca se cure.
- Antes de usar en piedra natural, contacte a Sika Technical Servicios.
- No utilizar sobre sustratos bituminosos, caucho natural, Caucho EPDM o cualquier material de construcción que pueda lixiviar aceites, plastificantes o disolventes que podrían degradar el adhesivo.
- No utilizar sobre polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / Teflón) y ciertos materiales sintéticos plastificados. Los ensayos preliminares deben llevar a cabo o póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika.
- No lo use para sellar juntas en y alrededor de la natación quinielas.
- No lo use para juntas bajo presión de agua o para inmersión permanente en agua.
- No lo use para sellar vidrio o en pisos o juntas sanitarias. No lo use para pegar vidrio si la línea de unión es-

tá expuesta a la luz del sol. No lo use para la unión estructural. No exponga el Sikaflex®-112 Crystal Clear sin curar a productos que contienen alcohol, ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### PREPARACION DEL SUSTRATO

El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, selladores viejos y capas de pintura mal adheridas que podrían afectar la adhesión del adhesivo / sellador. El sustrato debe tener la resistencia suficiente para manejar las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento. Se pueden utilizar técnicas de eliminación como cepillado con alambre, esmerilado, lijado u otras herramientas mecánicas adecuadas.

Todo el polvo, material suelto y friable debe eliminarse completamente de todas las superficies antes de la aplicación de activadores, imprimadores o adhesivos / selladores. Para una adhesión óptima, durabilidad de la junta y aplicaciones críticas de alto rendimiento, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y / o tratamiento previo:

Sustratos no porosos Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo o baldosas vidriadas, raspar ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina. Limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio. Antes de pegar / sellar, deje un tiempo de espera de > 15 minutos (<6 horas). Otros metales, como el cobre, latón y titanio-zinc, se limpian y se tratan previamente con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio. Después de un tiempo de espera de > 15 minutos (<6 horas).

Aplicar Sika® Primer-3 N aplicado con brocha. Deje un tiempo de espera adicional de > 30 minutos (<8 horas) antes de pegar / sellar. El PVC debe limpiarse y pretratarse con Sika® Primer-215 aplicado con una brocha. Deje un tiempo de espera de > 15 minutos (<8 horas) antes de pegar / sellar. Sustratos porosos Hormigón, hormigón celular y revoques, morteros y ladrillos a base de cemento, imprima la superficie con Sika® Primer-3 N aplicado con brocha. Antes de pegar / sellar, deje un tiempo de espera de > 30 minutos (<8 horas). Para obtener instrucciones e instrucciones más detalladas, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika. Nota: Los imprimadores son promotores de la adhesión y no una alternativa para mejorar la preparación / limpieza deficiente de las su-

perfiles de las juntas. Los imprimadores también mejoran el rendimiento de adhesión a largo plazo de una junta sellada.

## METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

### Procedimiento de pegado

Después de la preparación necesaria del sustrato, prepare el extremo del cartucho antes o después de insertarlo en la pistola de sellador y luego coloque la boquilla. Aplicar en perlas, tiras o manchas a intervalos de algunos centímetros cada una. Use la presión de la mano solo para fijar los componentes que se unirán en su posición antes de que se pele el adhesivo. Los componentes colocados incorrectamente pueden desprenderse y reposicionarse fácilmente durante los primeros minutos después de la aplicación. Si es necesario, use cintas adhesivas temporales, cuñas o soportes para mantener unidos los componentes ensamblados durante el tiempo de curado inicial. El adhesivo fresco y sin curar que quede en la superficie debe eliminarse inmediatamente. La resistencia final se alcanzará después del curado completo de S v (nombre), es decir, después de 24 a 48 horas a +23 ° C, según las condiciones ambientales y el espesor de la capa adhesiva.

### Procedimiento de sellado

#### Enmascaramiento

Se recomienda usar cinta de enmascarar donde se requiera cintas de union precisas o limpias, quite la cinta dentro de la piel después de terminar.

#### Respaldo conjunto

Después de la preparación del sustrato requerida, inserte una varilla de respaldo adecuada a la profundidad requerida.

#### Cebado

Imprima las superficies de la junta como se recomienda en la preparación del sustrato. evite la aplicación excesiva de imprimación para evitar que se formen charcos e la base de la junta.

#### Aplicación

Prepare el extremo del cartucho antes o después de insertarlo en la pistola de sellador, luego coloque la boquilla **Sikaflex®-112 Crystal Clear** en la junta asegurándose de que entre en contacto completo con los lados de la junta y evitando que quede aire atrapado.

#### Refinamiento

Tan pronto como sea posible después de la aplicación, el sellador se debe estampar firmemente contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada y un acabado suave. Use un agente de herramientas compatible (por ejemplo, Sika tooling agent N) para alisar la su-

perficie de la junta. No use productos de herramienta que contengan solventes.

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Remover-208. Una vez curado, el material endurecido solo puede eliminarse mecánicamente.

Para limpiar la piel, use Sika® Cleaning Wipes-100.

## RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

## NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: [col.sika.com](http://col.sika.com).

### Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte

Tocancipá Cundinamarca Colombia

phone: +57 1 878 6333

e-mail: [sika\\_colombia@co.sika.com](mailto:sika_colombia@co.sika.com)

web: [col.sika.com](http://col.sika.com)



### Hoja de Datos del Producto

Sikaflex®-112 Crystal Clear

Noviembre 2020, Versión 05.01

02051302000000054

Sikaflex-112CrystalClear-es-CO-(11-2020)-5-1.pdf

