



Sikaflex[®]-545

TECNOLOGÍA STP

SILANO TERMINADO EN POLIMERO

BUILDING TRUST



RENDIMIENTO, VERSATILIDAD, SOSTENIBILIDAD, FACILIDAD DE USO

CUANDO SE NECESITA UN PEGADO O SELLADO ELÁSTICO

Sika ofrece una amplia gama de soluciones adecuadas para todo el proceso de montaje, satisfaciendo los requisitos más exigentes del mercado. Las juntas tienen que cumplir especificaciones severas para demostrar su rendimiento ante cortadura, pelado y fatiga, logrando resultados fiables y a largo plazo. Los adhesivos y selladores **Sikaflex® Silane Terminated Polymer (STP)** se basan en una tecnología patentada desarrollada por Sika. Aquí, las materias primas, los procesos y los productos han sido cuidadosamente seleccionados para mejorar las propiedades y las capacidades de trabajo del producto final. Gracias a esta tecnología, la versatilidad de las prestaciones de los productos y de los sistemas de curado permite ofrecer las soluciones más adecuadas para satisfacer las necesidades de los clientes. Sika también se ha asegurado de que esta tecnología y gama de productos cumpla, o incluso supere, los más severos y exigentes requisitos de Salud, Seguridad y Medio Ambiente. La combinación de estos atributos y la buena adhesión hacen que sea una solución muy fácil de usar y confiable.

RENDIMIENTO

- Adhesión robusta y segura con preparación mínima del sustrato
- Resistente a envejecimiento e intemperie para juntas exteriores e interiores duraderas
- Soluciones altamente duraderas y resistentes al moho

VERSATILIDAD

- Amplio rango de prestaciones mecánicas desde el sellado hasta aplicaciones de montaje de alta resistencia
- Diferentes sistemas de curado disponibles; monocomponente,
- Alto agarre inicial

SOSTENIBILIDAD

- Cumple o incluso supera los más altos estándares de Salud, Seguridad y Medio Ambiente
- Sin isocianato, disolvente, siliconas o PVC; incluso productos disponibles sin ftalatos o estaño
- No peligroso, baja emisión y olor, menos necesidad de agentes químicos

SOSTENIBILIDAD

- Adhesión sin imprimación en la mayoría de sustratos usados en industria
- Excelentes propiedades de aplicación como hilo corto y alisado homogéneo
- Aplicación fácil, rápida y limpia gracias a los sistemas monocomponente

SOSTENIBILIDAD Y RENDIMIENTO EN MATERIA DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

La Tecnología de Polímero Silano-Terminado de **Sikaflex®** es altamente sostenible en general, ya que combina la durabilidad y el rendimiento comprobados con el cumplimiento de las normas más estrictas de Salud, Seguridad y Medio Ambiente. Gracias a su alto rendimiento en el espectro de adhesión, también se reducen los disolventes para el pretratamiento, lo que reduce aún más la huella de todo el sistema. Toda la tecnología es no peligrosa, libre de isocianato,

disolventes y PVC y presenta las emisiones más bajas. El logotipo de sostenibilidad marca los mejores productos en materia de Salud, Seguridad y Medio Ambiente de su clase, e incluso excede los estándares comunes de alto nivel y más severos para establecer un nuevo punto de referencia, ya que están incluso libres de ftalatos y estaño. Esto continúa claramente el estándar de Sika de "Más Valor, Menos Impacto" y lo convierte en una gran solución donde se requieran tecnologías de baja emisión y confiable en cuanto a Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

CARACTERÍSTICAS DEL SIKAFLEX®-545

SIKA OFRECE UN PRODUCTO DE LA GAMA DE TECNOLOGÍA STP

A continuación, realizamos una descripción de las características y datos más relevantes de nuestro Sikaflex®545; para información más detallada, por favor consulte las hojas de datos del producto actualizadas o contacte con su representante local de Sika.

DESCRIPCIÓN DE CARACTERÍSTICAS CLAVE

Adhesivo de montaje

Sikaflex®-545

- Adhesivo de alto agarre inicial
- Excelente manejabilidad
- Amplio rango de adhesión
- Cumple con la clasificación EC1
- Cumple los más altos estándares de Salud, Seguridad y Medio Ambiente



SIKAFLEX® 545

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LOS PRINCIPALES DATOS TÉCNICOS

Los productos de Polímero Silano Terminado son empleados como las mejores soluciones para aplicaciones muy diversas debido a la versatilidad del rendimiento. A continuación, relacionamos una visión general sobre los datos técnicos del producto.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	Sikaflex®-545
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Color	Blanco
Tiempo de formación de piel	15 minutos
Propiedades de no descuelgue	Excelentes
Resistencia al desgarro	7 N/mm
Resistencia a la tensión	2.5 MPa
Alargamiento a rotura	400 %
Dureza Shore A	45
Temperatura de servicio	-50°C a +80°C

CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN

Aplicaciones de sellado	•
Aplicaciones de pegado	••
Resistencia a intemperie	•
Resistencia a los hongos y al moho	-
Pintabilidad	•
Alta fijación / manejo	••
Sellado y pegado de XPS y EPS	-
Relleno de grandes huecos	-

COMPORTAMIENTO DE LA ADHESIÓN

Metales y aleaciones	•
Vidrio	••
Plásticos y FRP	•
Pinturas y recubrimientos	•

- No adecuado Por favor, consulte las Hojas de Datos de Productos Sika más recientes o a su contacto local de Sika antes de cualquier uso.
- Adecuado Para lograr una mejor adhesión con sustratos o aplicaciones críticas, consulte la tabla
- Mejor solución de pretratamiento para Polímeros Silano-Terminados.



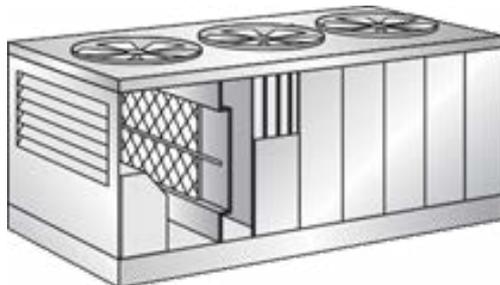
CAMPOS DE APLICACIÓN

GRACIAS A SUS VERSÁTILES PRESTACIONES MECÁNICAS Y DE APLICACIÓN

Los adhesivos y selladores de Polímero Silano Terminado de **Sikaflex®** se utilizan para una amplia variedad de aplicaciones interiores y exteriores en los diferentes sectores industriales. La amplia gama de productos de Sika permite tener el producto adecuado para cada aplicación en mercados típicos como transporte, electrodomésticos, equipos industriales o elementos de construcción. A continuación, encontrará un extracto de las aplicaciones potenciales y los productos más adecuados. Para obtener información más detallada, consulte la documentación relacionada con el mercado y la aplicación.

AIRE Y VENTILACIÓN

En esta industria se requieren muchas uniones elásticas de unión y sellado para el marco y el cuerpo. Para una fijación rápida se puede utilizar el **Sikaflex®-545**.



TALLER DE METAL Y MUEBLES

Montaje de refuerzos del cuerpo metálico o pegado de espejos con **Sikaflex®-545** para un manejo rápido. Las operaciones de sellado se pueden realizar con **Sikaflex®-515**. Los productos muestran una excelente adhesión en la mayoría de los metales y recubrimientos en polvo con un pretratamiento mínimo.



CAMPOS DE APLICACIÓN

ALMACENAMIENTO Y REFRIGERACIÓN DE ALIMENTOS

El pegado y sellado estructural elástico del vidrio orgánico sobre marco metálico se puede realizar con **Sikaflex®-545**. Para juntas resistentes al moho con el **Sikaflex®-522** con aprobación para contacto indirecto con alimentos son los productos más adecuados.



CONSTRUCCIÓN DE MÁQUINAS EXPENDEDORAS

En la construcción de diversas máquinas expendedoras, se requieren muchas juntas elásticas de pegado y sellado. Los productos más adecuados son **Sikaflex®-515** para sellado y para una fijación rápida se puede utilizar **Sikaflex®-545**.



ALOJAMIENTO DE EQUIPOS

Las construcciones de carcasas para equipos son diversas, pero la mayoría requieren juntas de sellado y pegado elásticas. Los productos más adecuados son **Sikaflex®-515** para sellado y **Sikaflex®-545** para una fijación rápida y segura.



ELEMENTOS PREFABRICADOS DE CONSTRUCCIÓN

Las construcciones de elementos prefabricados de construcción son diversas y con múltiples operaciones de pegado y sellado. **Sikaflex®-515** pueden servir como sellador. La mejor solución para una alta resistencia al moho es **Sikaflex®-522** y para fijación rápida, **Sikaflex®-545**.



CONSTRUCCIÓN DE EQUIPOS DE ELEVACIÓN

La construcción de ascensores requieren juntas de sellado y pegado elásticas. Los productos más adecuados son **Sikaflex®-515** para sellado y **Sikaflex®-545** para una fijación rápida y segura.



CAMPOS DE APLICACIÓN

CARAVANAS Y AUTOCARAVANAS

El sellado y el pegado elásticos son operaciones comunes en la fabricación de caravanas y autocaravanas. **Sikaflex®-515** para el sellado y **Sikaflex®-545** para la pegado en el montaje permiten procesos sencillos sin contratiempos.



AUTOBÚS Y AUTOCAR

Sika proporciona adhesivos STP flexibles de monocomponente y bicomponente Sikaflex® de alto rendimiento y fáciles de usar.



EQUIPOS AGRÍCOLAS Y DE CONSTRUCCIÓN

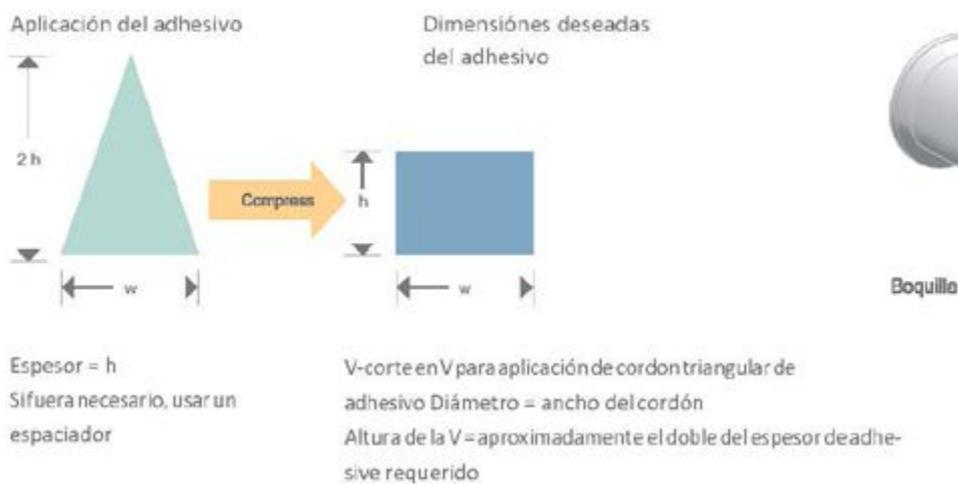
Sika proporciona adhesivos STP flexibles de monocomponente y bicomponente Sikaflex® de alto rendimiento y fáciles de usar.



CONSEJOS DE APLICACIÓN

GEOMETRÍA DE LA BOQUILLA

Las fugas y la tensión en los componentes y otros problemas pueden eliminarse mediante una preparación adecuada antes del pegado. El corte correcto de la boquilla reduce las posibles fuentes de errores. Esto permite que el adhesivo se aplique con las dimensiones correctas y funcione correctamente. Para aplicaciones de pegado, el adhesivo debe aplicarse preferiblemente en la junta en forma de cordón triangular. Esto asegura una humectación óptima del material por el adhesivo. También previene huecos en el cordón adhesivo, una compensación insuficiente de las tolerancias de las piezas unidas y una capa excesivamente delgada que podría provocar la entrada de agua. En el caso de plásticos, una capa adhesiva demasiado delgada puede provocar grietas por tensión. Con una unión enrasada en una brida, la altura del corte de la boquilla debe corresponderse con la altura de la brida. Las superficies de las piezas unidas se alinean presionando (ver croquis). Para adhesivos monocomponente de curado por humedad, la junta pegada no debe tener más de 20 mm debido al mayor tiempo de curado.



CONSEJOS DE APLICACIÓN

PROCEDIMIENTO

Las superficies de pegado y sellado deben estar limpias, secas y libres de aceite y grasa. Si es necesario, lijar las superficies con un estropajo y eliminar el polvo. Remueva la suciedad pesada con **Sika®Aktivator 100**.

PEGADO

1. Cuando utilice productos que no descuelgan, aplique el adhesivo como un cordón triangular. Corte la boquilla según la escala impresa y sostenga la pistola perpendicularmente mientras la aplica. Observe el grosor mínimo de la capa y utilice espátulas según sea necesario.
2. Coloque y presione ambas placas para que se adhieran entre sí. Si es necesario, fije el componente y deje que el producto cure. Respete el tiempo abierto y el tiempo de formación de piel durante el montaje, y el tiempo de manipulación para su posterior procesamiento.

SELLADO

1. Cubra la junta con cinta adhesiva a la superficie. Si es necesario, limite el espacio de la junta con una espuma de PE utilizando una espátula de madera redondeada.
2. Rellene el espacio con **Sikaflex®**. Aplíquelo desde abajo. Evite el aire atrapado.
3. Elimine el exceso de **Sikaflex®** con una espátula flexible.
4. Retire la cinta adhesiva inmediatamente después de esta operación.
5. Alise la superficie. El alisado y el acabado deben llevarse a cabo dentro del tiempo de formación de piel del sellador.

Use una espátula y **Sika®Remover-208** para eliminar cualquier exceso de adhesivo sin curar. Otros limpiadores pueden interferir con el proceso de curado.



CAMPOS DE APLICACIÓN

SIKA OFRECE SISTEMAS DE SELLADO Y PEGADO EN ENVASES DE DIFERENTE TAMAÑO, DEPENDIENDO DE LOS REQUISITOS DEL PRODUCTO Y DE LA APLICACIÓN.

Existen varios tipos de envases: cartuchos, unipacks,

Para el **Sikaflex®-545**. La elección del equipo de aplicación adecuado depende de la frecuencia, el volumen y el tipo de aplicación. Los equipos manuales son los más adecuados para aplicaciones “en sitio” y pequeñas aplicaciones. Los dosificadores neumáticos son particularmente adecuados para generar cordones precisos y regulares y cuando se utilizan adhesivos de mayor viscosidad. Además, se emplean también en los casos en que es necesario realizar operaciones delicadas con un equipo manual, especialmente si se deben formar juntas continuas y largas.

Los expertos en aplicaciones y los ingenieros de sistemas de Sika pueden ayudarle a seleccionar la solución adecuada para cumplir con los requisitos específicos.

TAMAÑOS DE ENVASE TÍPICOS PARA SOLUCIONES SIKAFLEX®



Cartuchos de 300 ml



Unipacks de 600 ml

PISTOLAS



Pistola manual para cartuchos de 300 ml



Pistola eléctrica para unipacks



Pistola neumática para unipacks



Pistola manual para unipacks

Sikaflex®-545

TECNOLOGÍA STP

SILANO TERMINADO EN POLIMERO

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

SIKA COLOMBIA S.A.S.

BARRANQUILLA

Carretera oriental km 2 - 23
Vía Malambo - Parque Industrial
Bellavista - Barranquilla
Tels.: (5) 3822276 / 3822520 / 30
Fax: (5) 3822678
barranquilla.ventas@co.sika.com

SANTANDERES

Móvil: 300 2159560
santander.ventas@co.sika.com

sika_colombia@co.sika.com

web: sika.com.co

CALI

Cll. 13 No. 72 - 12
Centro Comercial Plaza 72
Tels.: (2) 3302171 / 62 / 63 / 70
Fax: (2) 3305789
cali.ventas@co.sika.com

TOCANCIPÁ

Vereda Canavita
Km. 20.5 - Autopista Norte
PBX: (1) 878 6333
Fax: (1) 878 6660
Tocancipá - Cundinamarca
oriente.ventas@co.sika.com,
bogota.ventas@co.sika.com

EJE CAFETERO

Centro Logístico Eje Cafetero
Cra. 2 Norte No. 1 - 536
Bodegas No. G-05
Vía La Romelia - El Pollo
Dosquebradas, Risaralda
Móvil: 3002159352
pereira.ventas@co.sika.com

MEDELLÍN

Km. 34 Autopista Medellín -
Bogotá - Rionegro
PBX: (4) 5301060
Fax: (4) 5301034
medellin.ventas@co.sika.com



Code: 0000 033-1



Code: 0000 033-1



Responsabilidad Integral

CONSTRUYENDO CONFIANZA

