



PISOS Sikafloor[®]-264

PISO EPÓXICO MULTIFUNCIONAL

CONSTRUYENDO CONFIANZA



Sikafloor®-264

PISO EPÓXICO MULTIFUNCIONAL



ACABADO LISO

Sikafloor®-264 Recubrimiento de Alto Espesor



ACABADO ANTIDESLIZANTE

Sikafloor®-264 Mortero Antideslizante



Sikafloor®-81 EpoCem con riego de arena Sikadur®- 510 con Sello Sikafloor®-264 (antideslizante)



Sikafloor®-264 Recubrimiento Texturizado



¡DIFERENTES AMBIENTES DE TRABAJO REQUIEREN DIFERENTES SOLUCIONES!

¡NORMALMENTE ESTO SIGNIFICA DIFERENTES TIPOS DE PISOS!

Con los sistemas **Sikafloor®-264** se requiere únicamente de un ligante epóxico más un imprimante, un espesante y arena de cuarzo especialmente gradada y tratada para cubrir hasta el 70% de todas las necesidades:



Sikafloor®-264 Mortero Autonivelante



Sikafloor®-264 Sello Antiácido para Juntas



Sikafloor®-264

PISO EPÓXICO MULTIFUNCIONAL



PISOS ANTIDESLIZANTES PARA ÁREAS DE PROCESOS HÚMEDOS

Para zonas permanentemente húmedas o con presencia de grasas o aceites en: Industrias de bebidas y alimentos, industrias farmacéuticas, industrias lácteas.



PISOS ACABADO LISO PARA ÁREAS DE PROCESOS SECOS Y RECINTOS ASÉPTICOS

Piso industrial para zonas con tráfico normal a medio y altas exigencias de asepsia en: áreas de proceso seco, zonas de almacenamiento y logística en industria farmacéutica, de alimentos, de textiles, en hospitales, laboratorios y salas de exhibición, etc.

REQUERIMIENTOS

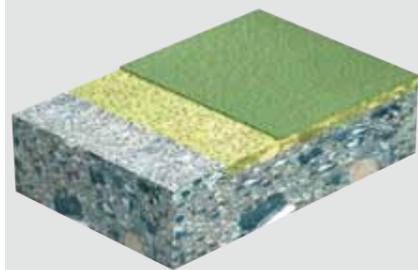
SISTEMA SIKA / DESEMPEÑO

DISEÑO

ESTÁNDAR MEDIO

- Media a alta resistencia al desgaste
- Buena resistencia química
- Media resistencia térmica
- Seguridad
- Superficie decorativa y rugosa
- Confortable y de fácil mantenimiento

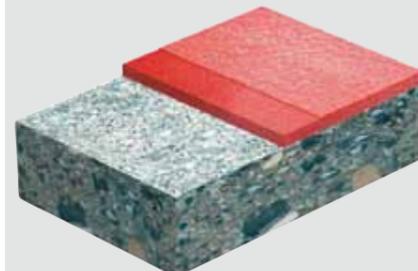
Sikafloor®-156/161, imprimante epóxico, libre de solventes con riego superficial de arena de cuarzo **Sikadur®-501**, sellado con **Sikafloor®-264** resina epóxica libre de solventes, en colores.
Espesor de capa: 1-2 mm.



ESTÁNDAR ALTO

- Alta resistencia al desgaste
- Buena resistencia química
- Media resistencia térmica
- Seguridad
- Decorativo y texturizado
- Confortable y de fácil mantenimiento

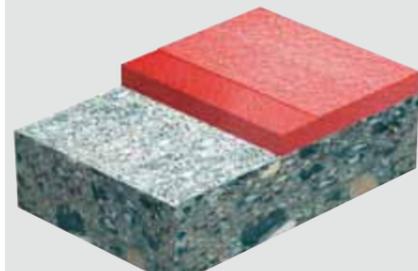
Sikafloor®-264, resina epóxica en colores, libre de solventes, como mortero autonivelante esparcido con arena de cuarzo **Sikadur®-501**, sellado con **Sikafloor®-264**
Espesor de capa: 2-4 mm.



ESTÁNDAR ALTO

- Alta resistencia mecánica
- Buena resistencia química
- Media resistencia térmica
- Seguridad
- Decorativo y texturizado
- Confortable y de fácil mantenimiento

Sikafloor®-264, resina epóxica en colores, libre de solventes, como mortero seco de alta resistencia, sellado con **Sikafloor®-264**
Espesor de capa: 3-6 mm.



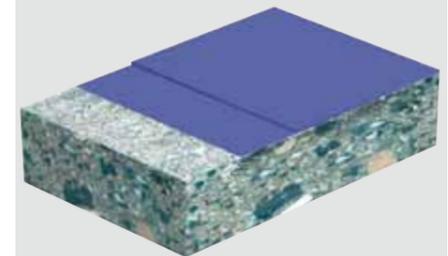
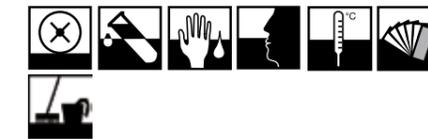
REQUERIMIENTOS

SISTEMA SIKA / DESEMPEÑO

DISEÑO

ESTÁNDAR ECONÓMICO

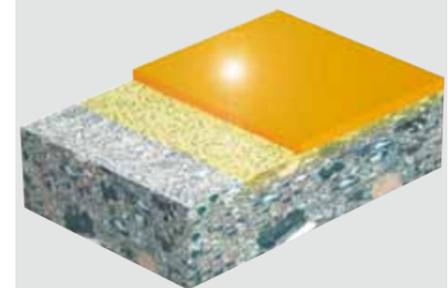
- Media resistencia al desgaste
- Resistencia química media
- Decorativo
- Fácil limpieza y reparación



ESTÁNDAR MEDIO A ALTO

- Alta resistencia al desgaste
- Buena resistencia química
- Seguridad
- Decorativo
- Confortable y de fácil mantenimiento

Imprimante: **Sikafloor®-156/161**
1 capa de **Sikafloor®-264**, resina epóxica en colores, libre de solventes, como mortero autonivelante.
Espesor promedio: 1.5 - 3 mm



Sikafloor®-264

PISO EPÓXICO MULTIFUNCIONAL



MORTERO DE ALTA RESISTENCIA PARA ÁREAS DE PROCESO, TALLERES, RAMPAS Y PLATAFORMAS DE CARGUE Y DESCARGUE

Para aplicación manual o mecánica con llana



MORTEROS DE ALTA RESISTENCIA PARA CUARTOS FRÍOS CON TEMPERATURA DE SERVICIO $\geq 0^{\circ}\text{C}$

REQUERIMIENTOS

SISTEMA SIKA / DESEMPEÑO

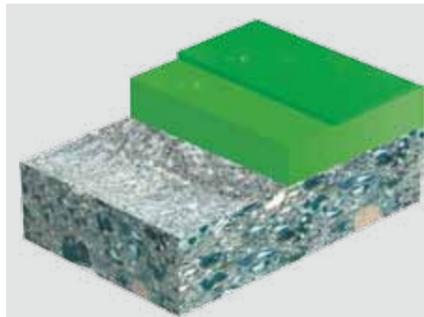
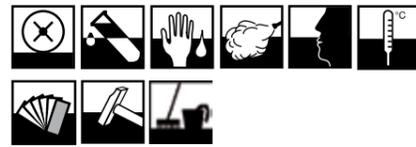
DISEÑO

ESTÁNDAR ALTO-ACABADO LISO

- Alta resistencia al desgaste
- Buena resistencia química
- Decorativo
- Confortable y de fácil mantenimiento
- Descontaminable de acuerdo con normas DIN 25415, BS 5295

Imprimante: **Sikafloor®-156**

1 capa de **Sikafloor®-264**, resina epóxica en colores, libre de solventes y arena de cuarzo como mortero de alta resistencia A+B:C = (1:7 a10). Sellado con **Sikafloor®-264+Sikadur®-Extender T** <2% para sello y luego capa de **Sikafloor®-264** como acabado. Espesor de capa: 5 - 8 mm

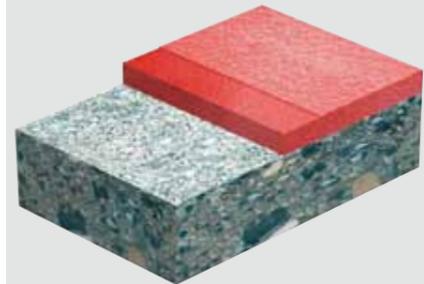


ESTÁNDAR ALTO - ACABADO TEXTURIZADO

- Alta resistencia al desgaste
- Alta resistencia mecánica
- Buena resistencia química
- Decorativo
- Confortable y de fácil mantenimiento
- Seguridad de acuerdo con normas DIN 25415, BS 5295

Imprimante: **Sikafloor®-156**

1 capa de **Sikafloor®-264**, resina epóxica en colores, libre de solventes y arena de cuarzo A+B:C (1:7 a 10) sellado con **Sikafloor®-264 + Sikadur®-Extender T** <2% para acabado texturizado. Espesor de capa: 5 - 8 mm



REQUERIMIENTOS

SISTEMA SIKA / DESEMPEÑO

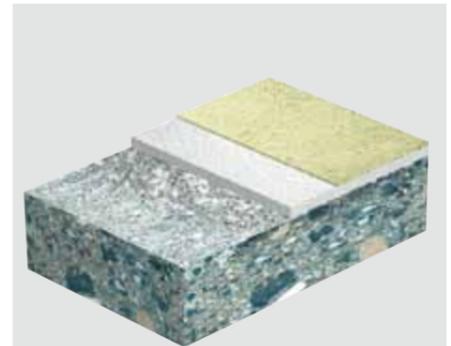
DISEÑO

ESTÁNDAR MEDIO ($\geq 0^{\circ}\text{C}$)

- Mediana resistencia al desgaste
- Resistencia térmica
- Seguridad
- Fácil de limpiar y reparar

Imprimante: **Sikafloor® EpoCem®Modul, Sikafloor®-81 EpoCem®** con riego superficial de arena de cuarzo **Sikadur®-501** sellado con **Sikafloor®-264**

Espesor total de capa: 2 - 4 mm

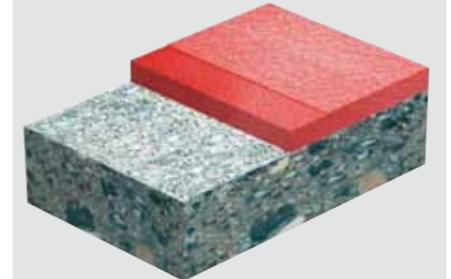
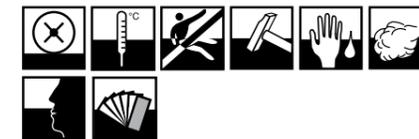


ESTÁNDAR ALTO (20°C)

- Alta resistencia al desgaste
- Resistencia térmica
- Seguridad
- Larga durabilidad

Sikafloor®-264, resina epóxica, libre de solventes, de colores, como mortero autonivelante con riego superficial de arena de cuarzo **Sikadur®-510 Neutro** sellado con **Sikafloor®-264**

Espesor total de capa: 2 - 4 mm



Sikafloor®-264

PISO EPÓXICO MULTIFUNCIONAL



JUNTA ANTIÁCIDA

Sistema de sello para juntas antiácidas en la industria de alimentos (para juntas sin movimiento)



ESTACIONAMIENTOS - SUBTERRÁNEOS

REQUERIMIENTOS

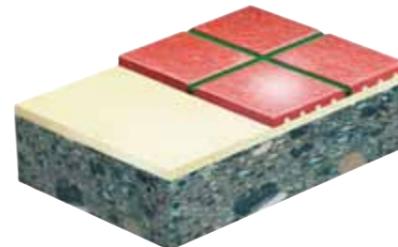
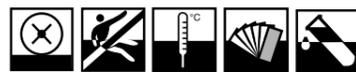
SISTEMA SIKA / DESEMPEÑO

DISEÑO

JUNTAS ANTIÁCIDAS

- Buena resistencia térmica
- Media resistencia al desgaste
- Seguridad
- Decorativo

Sikafloor®-264, resina epóxica en colores, libre de solventes + **Sikadur®-506 (AB)**:C=1:2.3
Dimensiones de la junta (ancho-profundidad) 5 x 5 mm hasta 40 x 40 mm



REQUERIMIENTOS

SISTEMA SIKA / DESEMPEÑO

DISEÑO

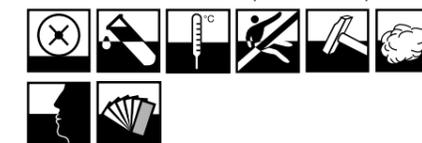
ESTÁNDAR ECONÓMICO

- Media resistencia al desgaste
- No genera polvo
- Seguridad
- Decorativo



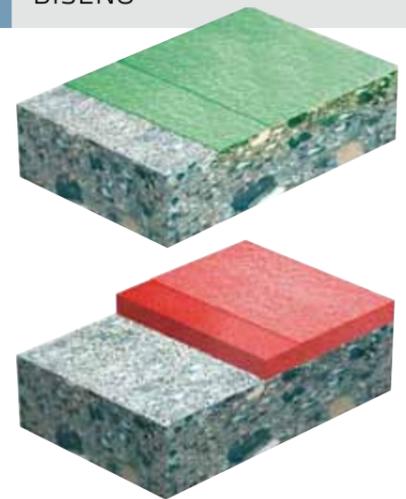
ESTÁNDAR MEDIO - ALTO

- Alta resistencia al desgaste
- Buena resistencia química
- Resistencia térmica
- Seguridad
- Estético y texturizado
- Confortable y de fácil mantenimiento

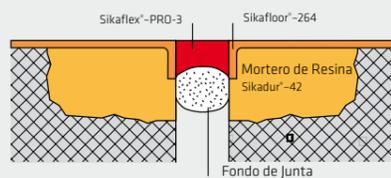


2 capas de **Sikafloor®-264**, resina epóxica en colores, libre de solventes, como acabado texturizado (última capa con ExtenderT ≤2%).
Espesor de capa: 0.6 - 0.8 mm T≤2%

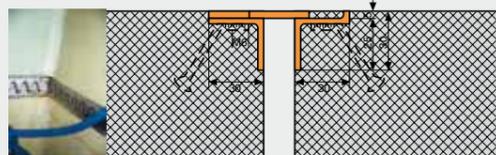
Sikafloor®-264, resina epóxica de colores, libre de solventes, autonivelante, con riego superficial de arena de cuarzo **Sikadur®-510** sellado con **Sikafloor®-264**. Espesor de capa: 2 - 4 mm



DISEÑO DE JUNTA - JUNTAS CON MOVIMIENTO



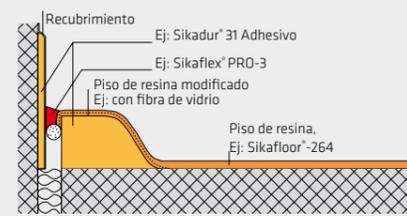
- Junta de construcción reparada y con bordes reforzados



- Junta mecánica para juntas anchas con tráfico pesado

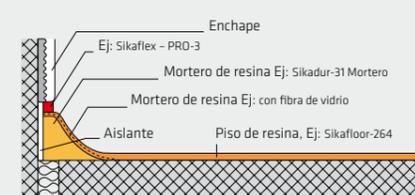


- Junta de expansión impermeable

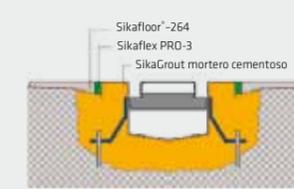


- Junta de expansión perimetral

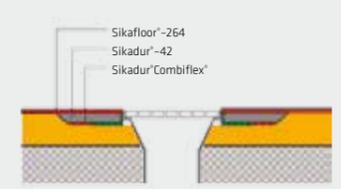
CONEXIÓN PISO - PARED



DETALLES DE INSTALACIÓN



REPARACIÓN DE FISURAS



Aplicación Sikafloor®-264

PISO EPÓXICO MULTIFUNCIONAL

SUBSTRATO: INSPECCIÓN Y PREPARACIÓN

Para que un sistema de pisos funcione correctamente, se requiere de una excelente adherencia entre éste y la superficie sobre la cual se va a aplicar. El sustrato debe estar sano, seco, rugoso, limpio y sin residuos o contaminantes y para garantizar que estas exigencias se cumplan, se debe llevar a cabo una detallada inspección y análisis de éste.

Medición de la resistencia a compresión

La resistencia a compresión de un piso industrial de concreto no debe ser menor a 25 N/mm (3500 psi). (Para recibir cargas mayores se requiere una mayor resistencia del hormigón). Se recomienda tomar un número de mediciones con un esclerómetro, aunque es preferible extraer núcleos para determinar la resistencia real.

Determinación de resistencia cohesiva (adherencia a tensión)

Los sustratos de hormigón generalmente tienen una lechada con baja resistencia en sus primeros milímetros (mils). Esfuerzos resultantes de la contracción de fraguado, de cambios térmicos o de ciclos de carga pueden conducir a una reducción de la resistencia cohesiva.
Valor mínimo > 1,5 N/mm², >210 psi).

Contenido de humedad del sustrato

Debe medirse la humedad del sustrato, ya que los sustratos cementosos sólo pueden ser recubiertos cuando su humedad es menor o igual al 4% en peso. Esta medición es extremadamente importante. El mejor método para identificar la presencia de humedad ascendente es aún el "ensayo del plástico" (una hoja de polietileno de por lo menos 0.5 m x 0.5 m. adherida a la superficie de concreto). El plástico debe ser colocado y dejado en su posición por lo menos durante 24 horas. La condensación de agua bajo el plástico indicará si existe alguna transmisión de vapor.
Sustratos con humedad > 4% o humedad ascendente (vapor condensado) indican la necesidad de tiempo adicional de secado o el uso de la Tecnología **Sikafloor® - EpoCem**.

Condiciones climáticas

Si se ignoran las condiciones climáticas reinantes, pueden aparecer sobre el piso serios defectos como mala adherencia, manchas de agua, formación de vacíos, superficies irregulares y curado inadecuado.

Los siguientes datos deben ser verificados varias veces al día durante la aplicación:

- Temperatura ambiente (temperatura del aire)
- Temperatura del sustrato o base
- Humedad relativa
- Punto de rocío

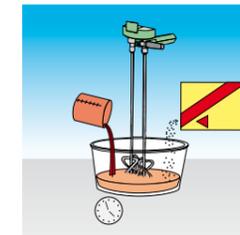
Preparación y limpieza

Si la contaminación por grasa, aceites y ácidos orgánicos o inorgánicos no es completamente removida, se comprometen la calidad de adherencia del sistema de piso. Las superficies deben ser preparadas mecánicamente hasta encontrar áreas sanas a las que se les deberá determinar la resistencia cohesiva.



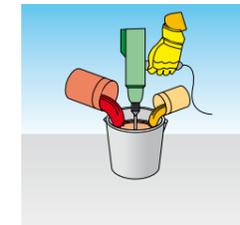
MEZCLA

Todo producto **Sikafloor®** requiere ser mezclado completamente antes de su aplicación. La mezcla se ejecutará siempre con equipo eléctrico a baja velocidad.



Mezcla con hélice / paleta

Esta herramienta es recomendada únicamente para resinas sin llenantes. Mezclar previamente el componente A, después agregar el componente B y mezclar por lo menos durante 3 minutos hasta obtener una mezcla homogénea.



Mezclador de Canasta

Esta herramienta se utiliza para mezclar todos los sistemas con llenantes así como para mezclas de mortero. Colocar primero la premezcla de los componentes A+B (ligante líquido) en el balde y después agregar el componente C agitando. Mezclar por lo menos durante 3 minutos hasta obtener una mezcla homogénea.



Aplicación del imprimante con rodillo piel de carnero de pelo medio a corto



Aplicación de un mortero autonivelante con llana dentada



Aplicación con rodillo texturizado



Sellado con llana lisa de una capa de arena de cuarzo regada superficialmente



Sello de un piso autonivelante utilizando rodillo piel de carnero de pelo corto



Rodillo de púas para remoción del aire atrapado y nivelación

Sikafloor®-264

PISO EPÓXICO MULTIFUNCIONAL

REQUERIMIENTOS DE DESEMPEÑO

Sikafloor®-264 Mortero de Alta Resistencia

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

 Resistencia a la abrasión; Taber (DIN 53109/ASTM D4060) 60 mg.

 Esfuerzo compresión 14 d/23°C (DIN EN 196-1) 74 N/mm²

Dureza 14 d/23°C (DIN 53505/ASTM D2240) Shore D 77

 Resistencia al impacto EN 12191 14 d/23°C 220 cm

Módulo de elasticidad (DIN 1048-5) 3 kN/mm²

Coefficiente de expansión (DIN 52450) 4 x 10⁻⁵ por °C

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

 Permeabilidad al agua No

 Resistencia al calor, exposición continua 50 °C

Resistencia al calor, exposición a corto tiempo 120°C

 Listo para tráfico peatonal después de (20°C) 24 h

 Listo para exposición química (20°C) 7 d

La información, y, en particular, las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, son proporcionadas de buena fe y se basan en el conocimiento y experiencias actuales de Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de la obra son tan particulares que ninguna garantía respecto a la comercialización o a la adaptación para un uso particular, o a alguna obligación que surja de relaciones legales, puede ser inferida de la información contenida en este documento o de otra recomendación escrita o verbal. Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho.

Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de las Hojas Técnicas, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.

SIKA COLOMBIA S.A.S.

BARRANQUILLA

Cll. 114 No. 10 - 415. Bodega A-2
Complejo Industrial Stock Caribe.
Barranquilla
Tels.: (5) 3822276 / 3822520 / 30
Fax: (5) 3822678
barranquilla.ventas@co.sika.com

MEDELLÍN

Km. 34 Autopista Medellín -
Bogotá - Rionegro
PBX: (4) 5301060
Fax: (4) 5301034
medellin.ventas@co.sika.com

sika_colombia@co.sika.com

web: col.sika.com

CALI

Cll. 13 No. 72 - 12
Centro Comercial Plaza 72
Tels.: (2) 3302171 / 62 / 63 / 70
Fax: (2) 3305789
cali.ventas@co.sika.com

SANTANDERES

Km. 7 - Vía a Girón
Bucaramanga - Santander
PBX: (7) 646 0020
Fax: (7) 6461183
santander.ventas@co.sika.com

CARTAGENA

Albornoz - Vía Mamonal
Cra. 56 No. 3 - 46
Tels.: (5) 6672216 - 6672044
Fax: (5) 6672042
cartagena.ventas@co.sika.com

TOCANCIPÁ

Vereda Canavita
Km. 20.5 - Autopista Norte
PBX: (1) 878 6333
Fax: (1) 878 6660
Tocancipá - Cundinamarca
oriente.ventas@co.sika.com,
bogota.ventas@co.sika.com

EJE CAFETERO

Centro Logístico Eje Cafetero
Cra. 2 Norte No. 1 - 536
Bodegas No. 2 y 4
Vía La Romelia - El Pollo
Dosquebradas, Risaralda
Tels.: (6) 3321803 / 05 / 13
Fax: (6) 3321794
pereira.ventas@co.sika.com



CONSTRUYENDO CONFIANZA

