



# MÉTODO DE APLICACIÓN

## Sikafloor PurCem<sup>®</sup>Gloss

CONSTRUYENDO CONFIANZA



# CONTENIDO

<b>1</b>	<b>INTRODUCCIÓN</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>PRODUCTOS Y DESCRIPCIÓN DE LOS SISTEMAS</b>	<b>3</b>
<b>3</b>	<b>REGLAS GENERALES</b>	<b>4</b>
<b>4</b>	<b>TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO</b>	<b>5</b>
4.1	GENERAL	5
4.2	TEMPERATURAS FRÍAS	5
4.3	TEMPERATURAS CALIENTES	5
4.4	HUMEDAD RELATIVA	5
4.5	NOTAS DE SEGURIDAD	5
<b>5</b>	<b>PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE</b>	<b>6</b>
5.1	SUSTRATOS	6
5.2	DISEÑO Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	6
5.2.1	Placa de piso / Base	6
5.2.2	Morteros	6
5.2.3	Juntas	6
5.2.4	Humedad - Membrana impermeable	6
5.2.5	Preparación del sustrato	6
5.2.6	Humedad	7
5.2.7	Fisuras / Agujeros	7
5.2.8	Tolerancias	7
5.2.9	Hundimientos	7
5.2.10	Medias cañas	7
5.2.11	Cuartos fríos / Congelación y Hornos	7
5.2.12	Anclajes	7
5.2.13	Otros sustratos	8
5.3	Imprimación	8
<b>6</b>	<b>PLANEACIÓN DE LA APLICACIÓN</b>	<b>8</b>
<b>7</b>	<b>MEZCLADO</b>	<b>8</b>
7.1	EQUIPOS	8
7.2	UNIDAD Y EMPAQUE	8
7.3	PROCEDIMIENTO DE MEZCLADO - GENERALIDADES	8
<b>8</b>	<b>PRODUCTOS Y APLICACIÓN</b>	<b>10</b>
8.1	SIKAFLOOR- 210 PURCEM, SIKAFLOOR-260 PURCEM Y SIKAFLOOR-310 PURCEM	10
8.1.1	Empaque	10
8.1.2	Consumo	11
8.1.3	Mezclado	11
8.1.4	Tiempo de trabajo	12
8.1.5	Aplicación- Imprimación capa mejoradora de adherencia	12
8.1.6	Aplicación - Capa base y de acabado	12
8.1.7	Aplicación - Capa de sello	13
8.1.8	Tiempos de espera	13
8.2	AGREGADOS	13
8.2.1	Consumo	13
8.2.2	Riego de arena	14
<b>9</b>	<b>LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS Y EQUIPOS</b>	<b>14</b>
<b>10</b>	<b>SALUD Y SEGURIDAD</b>	<b>14</b>
10.1	PROTECCIÓN PERSONAL	14
10.2	RIESGOS	14
10.2.1	Componente A (Líquido pigmentado - polyol)	14
10.2.2	Componente B (Líquido marrón - MDI)	14
10.2.3	Componente C Polvo de color gris claro - cemento/mezcla de agregados)	15
10.3	DISPOSICIÓN	15
10.3.1	Componente A (Líquido pigmentado - polyol)	15
10.3.2	Componente B (Líquido marrón - MDI)	15
10.3.3	Componente C Polvo de color gris claro - cemento/mezcla de agregados)	15
<b>11</b>	<b>MÉTODO CORTO DE APLICACIÓN</b>	<b>16</b>
<b>12</b>	<b>HERRAMIENTAS Y EQUIPOS</b>	<b>19</b>

# 1 INTRODUCCIÓN

Este documento es una guía para los contratistas, aplicadores e instructores para el manejo de los materiales y la aplicación de productos y sistemas **Sikafloor PurCem®Gloss**.

Los pisos industriales **Sikafloor PurCem®Gloss** son un sistema de tecnología híbrida de cemento modificado con polímeros, HYCEM. Los productos tienen tres (3) componentes (Versión pre-pigmentado): poliol pigmentado a base de agua, MDI y mezcla especial de cemento, agregados y otros ingredientes reactivos.

En algunas regiones se puede utilizar la versión de cuatro (4) componente (color-pack), en la que el componente A es neutro, y se añade el componente D (pigmento de color) en el sitio.

# 2 PRODUCTOS Y DESCRIPCIÓN DE LOS SISTEMAS

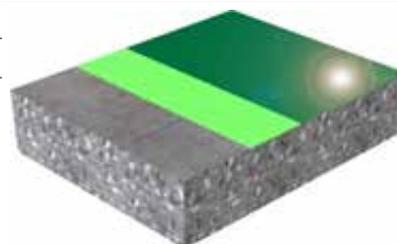
Producto	Unidad kg	Espesor de capa mm	Rendimiento kg/m <sup>2</sup>
Capa base Sikafloor -210 PurCem	28.2	3 - 6	5.7 a 3 mm 11.4 a 6 mm
Capa base Sikafloor -260 PurCem	23.5	1.5 - 3	2.7 a 1.5 mm 5.4 a 3 mm
Recubrimiento Sikafloor -310 PurCem	14.8	0.3 - 0.9	0.3 - 1.0 kg/m <sup>2</sup>

Los consumos no incluyen desperdicios.

## SISTEMAS CONSTRUCTIVOS

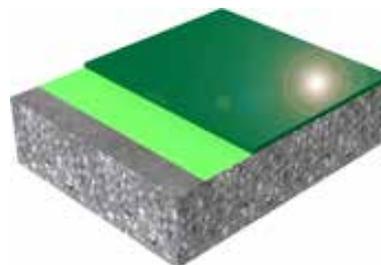
### Sikafloor PurCem® HS-21 Gloss

Imprimación (Mejorador de adherencia)	Sikafloor -210/-260/-21/-22 PurCem
Capa de acabado	Sikafloor -210 PurCem



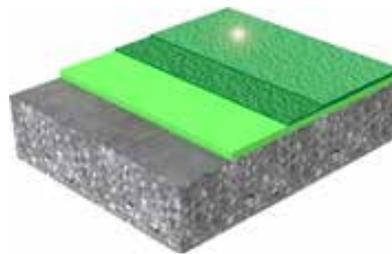
### Sikafloor PurCem® HS-26 Gloss

Imprimación (Mejorador de adherencia):	Sikafloor -210/-260/-21/-22 PurCem
Capa de acabado	Sikafloor -260 PurCem



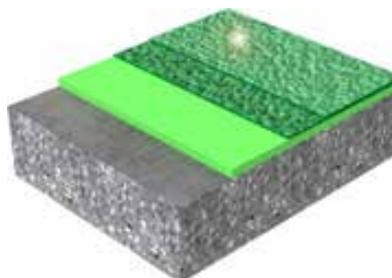
### Sikafloor PurCem® HB-21 Gloss

Opcional: Imprimación (Mejorador de adherencia)	Sikafloor-210/-260/-21/-22 PurCem
Capa base	Sikafloor-210/-260/-21/-22/ PurCem
Riego de arena	Sikadur-510
Sello	Sikafloor-310 PurCem



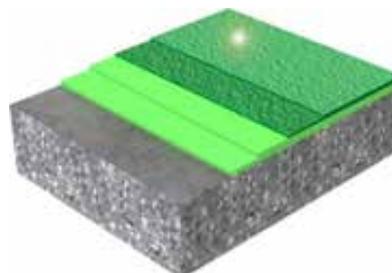
### Sikafloor PurCem® HB-22 Gloss

Opcional: Imprimación (Mejorador de adherencia):	Sikafloor-210/-260/-21/-22 PurCem
Capa base	Sikafloor-210/-260/-21/-22 PurCem
Riego de arena	Sikadur-501 (0,7 -1,2 mm)
Sello	Sikafloor-310 PurCem



### Sikafloor PurCem® HB-23 Gloss

Opcional: Imprimación (Mejorador de adherencia)	Sikafloor-210/-260/-21/-22 PurCem
Capa base	Sikafloor-210/-260/-21/-22 PurCem
Riego de arena	Sikadur-501 (1-2 mm)
Sello	Sikafloor-310 PurCem



## 3 REGLAS GENERALES

Los productos **Sikafloor PurCem®Gloss** son fáciles de aplicar y no necesitan equipos o herramientas especiales. Sin embargo, debido a algunas características del material, unas reglas e instrucciones deben ser tomados en consideración en el manejo y aplicación del producto.

Es importante que todo el procedimiento de aplicación esté planeado para antes de iniciar la aplicación como: preparación del sustrato, cantidad material disponible, todos los equipos y herramientas en buenas condiciones, mano de obra especializada y suficiente para el área a aplicar.

El mezclado y la colocación del material debe ser continuo y debe seguir el mismo patrón. El material no debe quedar a la espera en el recipiente después de mezclado.

El mezclado y la entrega del producto deben organizarse de manera tal que la aplicación sea continua y sin paradas. Organice todo antes de empezar a trabajar; planificar el ancho de la banda a instalar y como hacer los detalles, etc. Asegúrese de que la capa de imprimación o capa de adherencia esté seca y libre de pegajosidad antes de la aplicación de la siguiente capa. Comprobar y corregir los posibles defectos en la capa de imprimación.

Utilice cinta de enmascarar para proporcionar un borde recto donde se necesite. Las cintas de enmascarar pueden ser retiradas después de aproximadamente 1 hora.

Si la aplicación tiene que ser detenida por cualquier razón, lo mejor es hacer corte recto y no reiniciar hasta cuando el material no haya curado para generar un empalme recto y visible.

Antes de iniciar los trabajos, es una buena práctica hablar con el cliente de la aplicación e informarle de los principales problemas que pueden surgir durante el proceso de instalación.

## 4 TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

### 4.1 GENERAL

Todos los componentes del **Sikafloor PurCem®Gloss**, se deben almacenar bajo techo, a una temperatura entre +5°C y +35°C. Especialmente el componente C debe mantenerse seco y protegido del agua y la humedad. Los componentes A y B no se deben congelar.

La temperatura ideal de almacenamiento es entre + 15°C y 25°C, y también es la temperatura óptima de aplicación.

Si se mantienen estas condiciones de almacenamiento, los componentes A y B del PurCem Gloss tendrán una vida útil de 12 meses; y el componente C de 6 meses. Todos los productos PurCem Gloss se han fabricado para usar "antes de la fecha de vencimiento".

### 4.2 TEMPERATURAS FRÍAS

Cuando la temperatura está por debajo 15°C se debe considerar lo siguiente:

- El PurCem Gloss se vuelve más difícil de aplicar.
- Mantener las temperaturas de aplicación mínimas especificadas para cada producto.
- A bajas temperaturas es necesario calentar los materiales con el fin de ayudar a mejorar la aplicación. Si se requiere calentar, es preferible almacenar el material en un salón de mayor temperatura para asegurar una temperatura uniforme. Si esto no es posible se recomienda un calentador portátil en la zona de almacenamiento 24 horas antes de la aplicación.
- Todos los componentes deben ser atemperados entre 18 a 23°C.

### 4.3 TEMPERATURAS CALIENTES

- Cuando se estima que la temperatura durante la aplicación excede los 30°C, se recomienda almacenar los componentes en un salón con aire acondicionado. Mantener los materiales entre 18 a 23°C garantiza suficiente tiempo de trabajo y la consistencia adecuada del material. Evitar la aplicación bajo la luz solar directa.

### 4.4 HUMEDAD RELATIVA

- Monitorear la humedad relativa durante la aplicación. En condición de humedad alta, generar ventilación en la habitación.
- La imprimación y la capa mejoradora de adherencia deben estar totalmente secas antes de la aplicación de la capa siguiente, a fin de evitar la formación de ampollas.
- La temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación.

### 4.5 NOTAS DE SEGURIDAD

Si entra humedad en el tarro del componente B, reacciona químicamente con el producto generando un gas, Dióxido de Carbono. Si esto ocurre puede desarrollar una excesiva presión en el recipiente, la cual puede ser peligrosa.

## 5 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

### 5.1 SUSTRATOS

Los siguientes sustratos son adecuados para aplicar **Sikafloor PurCem®Gloss**

- Concreto
- Mortero de arena cemento y agregados finos modificados con polímeros
- Granitos
- Terrazos
- **Sikafloor PurCem®** previamente colocado
- Acero dulce

La resistencia mínima a la tracción del sustrato debe ser de 1,5 N / mm<sup>2</sup>. Los sustratos de concreto deben ser especificados con una resistencia de 25 N / mm<sup>2</sup> o superior. Los sustratos deben estar diseñados con la resistencia adecuada para soportar las tensiones de servicio debido a cargas estáticas y dinámicas, impacto y movimientos térmicos.

### 5.2 DISEÑO Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

#### 5.2.1. PLACA DE PISO / BASE

Las losas de concreto deben ser construidas de acuerdo con las normas conocidas y buenas prácticas de ingeniería, por ejemplo, BS 8204: Parte 1: 1987: Código de prácticas para bases y placas de concretos para recibir in situ-pisos (última edición), o ACI 302.

#### 5.2.2. MORTEROS

Los coronamientos de morteros a base de cemento pueden ser usados para pisos **Sikafloor PurCem®** cuando es necesaria la nivelación de la base, etc. Diferentes clases de morteros (Adecuados):

- Concretos delgados (Sobre losas)
- Morteros adheridos diseñados con arena, agregados finos y cemento modificado con polímeros

En espesores más gruesos estos deben contener una proporción significativa de agregado grueso.

Todos los morteros deben ser diseñados de acuerdo a las condiciones de servicio, estos pueden requerir aceros de refuerzo.

#### 5.2.3. JUNTAS

Todas las juntas de construcción y juntas inducidas (sin movimiento) situadas en la base del piso deben ser llenadas con **Sikafloor PurCem®Gloss**

Basado en la experiencia se recomienda normalmente una junta de expansión alrededor de las columnas y equipos colocados en el piso, que pueden causar vibraciones o movimientos térmicos en la sub base del piso durante el servicio. Las situaciones más comunes son:

- Soporte de cargas de columnas sobre el piso.
- Sellados de anillos alrededor de tanques y recipientes.
- En los límites entre pisos de diferentes materiales.
- Áreas alrededor de cámaras de refrigeración, congelación, hornos y equipos.

#### 5.2.4. HUMEDAD – MEMBRANA IMPERMEABLE

Debajo de la losa de piso debe utilizarse una membrana impermeable, ya que el aumento de la humedad puede causar que el concreto se sature, generando presión negativa que puede influir negativamente en la adherencia de los pisos **Sikafloor PurCem®**.

#### 5.2.5. PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Las bases de pisos y morteros debajo de **Sikafloor PurCem®Gloss** deben tener una resistencia a la tracción del sustrato como mínimo de 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Esto se puede comprobar mediante el ensayo de Pull-Of.

Todos los sustratos necesitan una preparación de superficie adecuada. Lechada, aceites, recubrimientos, productos químicos y cualquier contaminación deben ser retirados del concreto y superficies del sustrato. Los sustratos cementosos se deben preparar mecánicamente hasta que el agregado grueso quede expuesto. métodos de preparación:

- Granalladora (con equipo como Blastrac o similar)
- Escarificadora (se recomienda después una granalladora)
- Pulidora (tener cuidado de no pulir la superficie)
- Sandblasting (chorro de arena)
- Ultra alta presión de chorro de agua (tener cuidado de no pulir la superficie y podría ser necesario usar adicionalmente una granalladora)

La limpieza con ácidos no es recomendable y no debe ser usada.

Después del tratamiento de la superficie, todo el polvo, la suciedad y las partículas sueltas deben ser removidas de la superficie, incluyendo dentro de las grietas. La limpieza con aspiradora es el método más eficaz.

#### 5.2.6 HUMEDAD

Los pisos **Sikafloor PurCem®Gloss** no son sensibles a la humedad.

- Los empozamientos de agua deben ser eliminados completamente.
- **Sikafloor PurCem®Gloss** es tolerante a la humedad en concreto/mortero, sin embargo el sustrato debe verse seco (SSS).
- La temperatura del sustrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación.
- Evitar que se presente condensación atmosférica durante la aplicación.

#### 5.2.7 FISURAS / AGUJEROS

Las irregularidades pequeñas se pueden llenar con la capa mejoradora de adherencia (scratch coat) **Sikafloor PurCem®**.

Fisuras y agujeros más grandes se pueden llenar con morteros listos, recubrimiento o mortero hecho con resinas epóxicas (por ejemplo Sikafloor®-161 o Sikafloor®-156) y arena de cuarzo (la proporción de mezcla y el tamaño del agregado dependen de las condiciones). Las reparaciones con resina base (por ejemplo, epoxi) necesitan hacerle riego de arena con Sikadur-510 neutra o Sikadur-501 para lograr un anclaje mecánico.

Las reparaciones deben realizarse antes de la aplicación del piso **Sikafloor PurCem®Gloss**.

#### 5.2.8 TOLERANCIAS

El sustrato debe ser ajustado a las tolerancias apropiadas antes de colocar el acabado de pisos **Sikafloor PurCem®**. Las tolerancias pueden ser corregidas antes de la instalación.

Los pisos **Sikafloor PurCem®Gloss** calcarán la forma del sustrato y tomarán el perfil del sustrato en el que se aplican. Antes de la aplicación y la preparación del sustrato se aconseja verificar las tolerancias.

#### 5.2.9 HUNDIMIENTOS

Los hundimientos u oquedades deben ser corregidos con morteros de acuerdo con las buenas prácticas de construcción, o con morteros modificados con polímeros (debe tenerse en cuenta las instrucciones del fabricante, sobre todo en lo que respecta con los espesores mínimos y máximos).

La inclinación máxima que soporta la colocación del **Sikafloor PurCem®Gloss** es la siguiente:

- Sikafloor-210 PurCem Gloss, las pendientes no deben exceder 2%
- Sikafloor-260 PurCem Gloss, las pendientes no deben exceder 1%

#### 5.2.10 MEDIAS CAÑAS

Estas pueden ser conformadas usando un mortero epóxico ó Sikafloor-29N PurCem, dependiendo de la condición y exposición de esfuerzo de pisos. El radio de la media caña debe ser de acuerdo a los requerimientos del proyecto.

#### 5.2.11 CUARTOS FRÍOS / CONGELACIÓN Y HORNOS

Las áreas de pisos que están sujetas a altas temperaturas y ciclos térmicos necesitan un cuidado y detalle especial.

Un cuarto frío debe ser aislado del piso de alrededor por una junta de dilatación. Dentro de un cuarto frío, se recomienda que las cajuelas de anclaje tengan una relación de ancho y profundidad de 2 veces el espesor del piso **Sikafloor PurCem®Gloss**. Estas cajuelas deben ser llenadas con **Sikafloor PurCem®Gloss**. En el caso donde la placa de concreto no está colocada sobre capa de aislamiento, puede ser necesario juntas con movimiento adicionales.

En áreas de hornos, los pisos deben estar separados de las zonas alrededor por juntas de dilatación.

#### 5.2.12 ANCLAJES

Por encima de 4 mm de espesor del piso **Sikafloor PurCem®Gloss** (en los bordes libres) el anclaje debe ser realizado para ayudar a distribuir las tensiones mecánicas y térmicas, por ejemplo, a lo largo de canales o juntas de dilatación, en las puertas, a lo largo de los zócalos de máquinas, medias cañas y alrededor de columnas,

Esto se hace cortando una ranura de anclaje en el concreto, con una profundidad y ancho de aproximadamente dos veces el espesor del piso. Distancia máxima de 10 cm de la terminación.  
Capas con espesores por debajo de 4 mm no necesitan anclajes.

### 5.2.13 OTROS SUSTRATOS

Las recomendaciones para los sustratos de concreto aplican también a otros materiales de sustratos adecuados.

Puntos adicionales:

- El acero dulce. Deben ser removidas todas las pinturas, grasa, óxido y partículas sueltas con chorro de arena o con un cepillo de alambre de acero. Se recomienda la aplicación dentro de pocas horas después de la limpieza, con el fin de evitar la mala adherencia por formación de capa de óxido.
- Previo a la aplicación del **Sikafloor PurCem®**, el sustrato debe estar sano y libre de contaminación. La superficie debe ser preparada por medio abrasivo, pulidora, granallado o escarificado y el polvo debe ser removido.

## 5.3 IMPRIMACIÓN

Los sustratos de concreto preparados tienen diversos grados de porosidad. Cuando se aplica el piso **Sikafloor PurCem®Gloss** directamente sobre el concreto preparado, el aire desplazado del concreto puede aumentar y causar defectos en el piso terminado. Por lo tanto, se recomienda para sellar la superficie del concreto, una capa de imprimación antes de la aplicación. La imprimación también tiene como función reducir las huellas causadas por poros u ondulaciones del concreto, calcando en la resina fluida de los pisos **Sikafloor PurCem®Gloss**.

Como imprimación o capa mejoradora de adherencia se puede usar Sikafloor-210/-260/-22/-21.

En condiciones especiales también puede usarse como imprimante una base epóxica como Sikafloor-161 o Sikafloor-156 o imprimación similar con riego a saturación con arena de cuarzo Sikadur-510. En los sistemas de superficies lisas (**Sikafloor Gloss HS-21** y **Sikafloor PurCem® HS-26 Gloss**) sobre imprimación epóxica con riego, también se debe aplicar una capa mejoradora de adherencia **Sikafloor PurCem®**.

Consulte la información detallada sobre la aplicación de la imprimación en la sección (sección 8) del manual.

Nota: algunos sustratos pueden necesitar más de una imprimación.

## 6 PLANEACIÓN DE LA APLICACIÓN

Notas generales e instrucciones relativas a la planeación y preparación de la aplicación.

Cuando se ha iniciado el trabajo de aplicación, el trabajo debe continuar sin interrupciones a través del área.

- Definir el área de la aplicación.
- Revisar apropiadamente la preparación de la superficie y los detalles.
- Marque y proteja con cinta y papel los detalles, conexiones y juntas del trabajo.
- Calcular y definir el material correcto especificado y aliste lo suficiente para realizar el trabajo.
- Verificar las condiciones de almacenamiento del material
- Alistar y preparar las herramientas, equipos y máquinas adecuadas. Comprobar y asegurar el suministro de corriente e iluminación durante las obras.
- Verifique las condiciones ambientales de aplicación y asegure las condiciones apropiadas durante la aplicación y curado.
- Defina y planee el procedimiento y la duración de la aplicación, tareas de los trabajos y el progreso y fluidez de la aplicación.
- Informe al equipo de los procedimientos y de los detalles de la aplicación.
- Tenga en cuenta un equipo o cuadrilla apropiada y preparada.

## 7 MEZCLADO

Los productos para pisos **Sikafloor PurCem®Gloss** son un sistema multi componentes y todos los componentes son necesarios para la reacción química. Algunas de las reacciones tienen lugar en la zona de mezclado, por lo tanto es importante que el procedimiento de mezclado sea correcto y hacer seguimiento permanente. En general, la parte líquida (Componente A + B) se mezcla primero hasta lograr una consistencia homogénea antes de agregar el componente C. Después adicione el componente C, se continua la mezcla durante 3 minutos. Por favor revise en detalle la instrucción de mezclado en la sección del manual.

## 7.1 EQUIPOS

Las partes líquidas (A + B) y **Sikafloor PurCem®-310**, se deben mezclar en un recipiente o cubeta de tamaño apropiado con un taladro de bajas revoluciones, equipado con un mezclador apropiado. A continuación los mezcladores más adecuados:

Mezclador	Producto
Taladro de doble aspa de mezclado <350 RPM Collomatic XM2 650 ó similar Imer Mixer Mixal MR40	Sikafloor -210 PurCem Sikafloor -260 PurCem
Taladro de bajas revoluciones < 350 RPM (Mezclador de cabeza sencilla o Cabeza de mezclador con aspas)	Sikafloor -260 PurCem Sikafloor -210 PurCem Sikafloor -310 PurCem
Taladro de baja velocidad < 350 RPM (cabeza de mezclado pequeña).	Componentes A + B Sikafloor -310 PurCem

Use un recipiente de tamaño apropiado para asegurar que la cabeza del mezclador esté completamente sumergida para evitar el atrapamiento de aire en el material. No mezclar con la mano.

## 7.2 UNIDAD Y EMPAQUE

Una unidad de **Sikafloor PurCem®Gloss** está compuesta por:

- Componente A del **Sikafloor PurCem®Gloss** (líquido pigmentado).
- Componente B del **Sikafloor PurCem®Gloss**. (líquido marrón)
- Componente C del **Sikafloor PurCem®Gloss** ( mortero seco gris claro)

## 7.3 PROCEDIMIENTO DE MEZCLADO - GENERALIDADES

Por favor referirse a la instrucción específica de mezclado en la parte 8 para cada producto.

- I. Ubicar la zona de mezclado lo más cerca posible al área de trabajo. Es importante mantener el área de mezcla limpia y evitar que el material derramado, el polvo o la suciedad sea llevado al sustrato preparado.
- II. Asegúrese de que los componentes estén a la temperatura adecuada, preferiblemente de 15 a 25°C. Alistar el material con anterioridad (ver apartado 4.2). para permitir un rápido y continuo mezclado.
- III. Mezclar previamente el componente A (líquido pigmentado) y el componente B en sus recipientes.
- IV. Añadir el componente B (líquido marrón) al componente A y mezclar con un taladro de bajas revoluciones (<350 RPM), hasta lograr una consistencia uniforme.
- V. Mezclar los componentes A y B en un recipiente de boca ancha o en un mezclador de tambor. Verter lentamente el componente C mientras se continua mezclando. Mezclar hasta que el polvo esté bien disperso y se logre una mezcla uniforme, durante 3 minutos. Es importante mezclar unidades completas del **Sikafloor PurCem®Gloss**. El recipiente de mezcla: min 20 litros. El tamaño de la cabeza(s) de mezclado debe ser por lo menos la mitad del diámetro del recipiente de mezcla.
- VI. El calor que genera la mezcla es una ventaja cuando los componentes o la temperatura ambiente están muy fríos, esto mejora la trabajabilidad. Sin embargo, cuando los componentes están calientes y la temperatura del aire es alta, debe evitarse mezclar, ya que reduce el tiempo de trabajabilidad.

**Las variaciones en el tiempo de mezclado y en el procedimiento de trabajo pueden causar variaciones en el color, sombra y textura final de la superficie.**

- VII. Finalizado el mezclado, descargue inmediatamente el producto sobre el sustrato.
- VIII. Siempre que se utiliza el mezclador de tamaño adecuado, se pueden mezclar 2 unidades.

## Notas Importantes:

- Es importante que la mezcla del **Sikafloor PurCem®Gloss** se ponga en el sustrato lo más rápido posible y la siguiente mezcla se inicie de inmediato.
- A bajas temperaturas, algunas medidas adicionales pueden ser necesarias (ver sección 8). Las bajas temperaturas pueden matizar el acabado.
- Mezcla incorrecta (demasiado largo o corto tiempo) o insuficiente puede causar:
  - Poca fluidez.
  - Variación de color.
  - Mala dispersión de los agregados.
  - Ampollas o agujeros en el proceso de curado.
  - Imperfección en la superficie.
- Debe evitarse el derrame de los componentes y la suciedad sobre el sustrato a recubrir.
- Tanto como sea posible, escurrir bien los líquidos de los componentes A y B para asegurar mezcla correcta de las proporciones.
- Para minimizar la variación de tonos y color:
  - En áreas adyacentes se debe seleccionar producto del mismo número de lote.
  - Utilice un tiempo constante de mezclado durante todo el día (excepto si hay una variación significativa de la temperatura).
  - Mantener constante el equipo y el recipiente de mezclado.
  - Procedimiento de trabajo continuo y constante.
  - Tiempo de mezclado adecuado y temperatura baja y constante de los componentes.

## 8 PRODUCTOS Y APLICACIÓN

### 8.1 SIKAFLOOR-210 PURCEM, SIKAFLOOR-260 PURCEM Y SIKAFLOOR-310 PURCEM.

Sikafloor-210 PurCem Gloss. Se puede utilizar como capa de imprimación mejoradora de adherencia, capa base en sistemas de riego o capa base de acabado final. Espesor de aplicación entre 3 - 6 mm por capa.

Sikafloor-260 PurCem Gloss. se puede utilizar como capa de imprimación mejoradora de adherencia, capa base en el sistema de riego o capa base de acabado final. Espesor de aplicación entre 1,5 - 3 mm por capa.

Sikafloor-310 purCem Gloss. Se utiliza como capa de sello en sistemas con riego, capa de acabado en medias cañas y como repinte. No debe ser usado como recubrimiento de sello en sistemas de acabado liso.

#### 8.1.1 EMPAQUE

##### SIKAFLOOR -210 PURCEM - 3 componentes

Componente A	Líquido con color	4,7 kg recipiente plástico
Componente B	Líquido marrón	4,7 kg recipiente plástico
Componente C	Mortero gris claro	18,8 kg bolsa de papel revestido en plástico
		28,2 kg por unidad

##### SIKAFLOOR -260 PURCEM Gloss - 3 Componentes

Componente A	Líquido con color	4,7 kg recipiente plástico
Componente B	Líquido marrón	4,7 kg recipiente plástico
Componente C	Mortero gris claro	14,1 kg bolsa de papel revestido en plástico
		23,5 kg por unidad

##### SIKAFLOOR -310 PURCEM Gloss - 3 Componentes

Componente A	Líquido con color	4,7 kg recipiente plástico
Componente B	Líquido marrón	4,7 kg recipiente plástico
Componente C	Mortero gris claro	5,4 kg bolsa de papel revestido en plástico
		14.8 kg por unidad

### 8.1.2 CONSUMO

El consumo depende de la textura y porosidad del sustrato

#### SIKAFLOOR -210 PURCEM (tasas de rendimiento teórico)

Imprimación	1 - 2	kg/m <sup>2</sup>
3 mm	5.7 - 5.9	kg/m <sup>2</sup>
4 mm	7.6 - 7.8	kg/m <sup>2</sup>
5 mm	9.5 - 9.8	kg/m <sup>2</sup>
6 mm	11.4 - 11.8	kg/m <sup>2</sup>

#### SIKAFLOOR -260 PURCEM (tasas de rendimiento teórico)

Imprimación	1 - 2	kg/m <sup>2</sup>
1.5 mm	2.7 - 2.9	kg/m <sup>2</sup>
2 mm	3.6 - 3.8	kg/m <sup>2</sup>
3 mm	5.4 - 5.8	kg/m <sup>2</sup>

#### SIKAFLOOR -310 PURCEM (tasas de rendimiento teórico)

Solo como recubrimiento	0.3 - 0.4	kg/m <sup>2</sup>
Riego de arena Sikadur -510	0.6 - 0.7	kg/m <sup>2</sup>

### 8.1.3 MEZCLADO

La temperatura es crítica para la correcta aplicación del producto **Sikafloor PurCem®Gloss**.

Requerimientos de temperatura.

- Temperatura del sitio (aire y sustrato) +10°C - +35°C
- Temperatura mínima del producto +18°C (Cuando la temperatura está por debajo de 15°C pre acondicionar los componentes a mínimo +20°C).

#### SIKAFLOOR -210 PURCEM y SIKAFLOOR -260 PURCEM

Cuando el producto se vierte en el piso, su temperatura debe ser de al menos 18°C.

Temperatura en sitio	Temperatura del producto	Tiempo de mezclado (comp. C)
+10°C	+ 20°C (pre acondicionado)	3 min
+15°C	+ 20°C (pre acondicionado)	3 min
+20°C	Temperatura del sitio	3 min
+25°C	Temperatura del sitio	3 min
+30°C	+ 23°C (pre acondicionado)	3 min
+35°C	+ 23°C (pre acondicionado)	2 - 3 min

#### SIKAFLOOR -310 PURCEM

Cuando el producto se vierte en el piso, su temperatura debe ser de al menos 18°C.

Temperatura en sitio	Temperatura del producto	Tiempo de mezclado (comp. C)
+10°C	+20°C (pre acondicionado)	3 min
+15°C	+20°C (pre acondicionado)	3 min
+20°C	Temperatura del sitio	3 min
+25°C	Temperatura del sitio	2 min
+30°C	+ 23°C (pre acondicionado)	2 min
+35°C	+ 23°C (pre acondicionado)	2 min

## MEZCLADO (VERSIÓN PIGMENTADA)

Mezclar en primer lugar el componente A (líquido pigmentado) en el recipiente de mezclado de 10 a 15 seg. A continuación, vierta el componente B (líquido marrón) en A y mezclar por 15 a 30 seg. utilizando un taladro eléctrico de bajas revoluciones hasta lograr una mezcla homogénea. A continuación, añadir el componente C, mezclando al mismo tiempo con un mezclador apropiado. Cuando la bolsa del componente C esté vacía, continuar la mezcla durante 3 min dependiendo de la temperatura y la eficiencia de la mezcladora.

Prestar atención a la sección 7 referente a la MEZCLA y la tabla de temperatura de aplicación.

### Notas:

- En temperaturas frías (por debajo de +15°C):
  - Después de mezclados todos los componentes dejar el material en la cubeta de mezcla durante 15 a 20 minutos, hasta lograr la temperatura adecuada de aplicación (medición antes de la aplicación).
  - Iniciar a pasar el rodillo de púas, 10 minutos después esparcir el material proporciona una mejor acabado final del piso.
- Mantener un mezclado constante (tiempo y procedimiento) y método de trabajo durante la obra. Mantener los bordes húmedos de las franjas a lo largo de toda la zona de trabajo.

### 8.1.4 TIEMPO DE TRABAJO

Temperatura	SIKAFLOOR -210/-260 PURCEM	SIKAFLOOR -310 PURCEM
+10°C	~ 45 - 50 min	~ 15 - 20 min
+20°C	~ 35 - 45 min	~ 10 - 15 min
+30°C	~ 20 - 25 min	~ 5 - 10 min
+35°C	~ 10 - 15 min	~ 5 - 10 min

### 8.1.5 APLICACIÓN- IMPRIMACIÓN CAPA MEJORADORA DE ADHERENCIA

- I. Asegúrese de que el sustrato cumpla con los requisitos (perfil de anclaje y limpieza).
- II. Verter en el piso el material tan pronto como sea posible después de mezclado. Tenga en cuenta el tiempo máximo de trabajabilidad.
- III. Poner y extender el material sobre la superficie con una llana de acero presionando suavemente. La llana debe hacer un rayado suave. Evitar hacer una capa gruesa o dejar montones de material.
- IV. Llenar todas las posibles cajuelas de anclaje con la capa de imprimación. Asegúrese de que el sustrato esté completamente sellado, todos los agujeros y defectos que queden en la capa de imprimación pueden provocar defectos en la capa final.

### 8.1.6 APLICACIÓN - CAPA BASE Y DE ACABADO

- I. Asegúrese de que la capa de imprimación se haya aplicado correctamente y esté completamente curada.
- II. Si el tiempo entre diferentes capas excede 48 horas, o por condensación o agua en la superficie, se debe lijar completamente la superficie y activar antes de colocar la otra capa.
- III. Se vierte la mezcla en franjas en el piso y se extiende uniformemente sobre el soporte mediante un haragán metálico (con pasadores colocados a la altura adecuada), llana metálica plana o llana metálica dentada de tamaño adecuado. Para extender y esquinear usar llana de acero.
- IV. Utilice rodillos de púas para dejar un acabado suave y uniforme (los rodillos de púas de acero proporciona una superficie más plana en comparación con el rodillo de púas de plástico). Se debe pasar el rodillo de 2 formas en el piso:
  - Las primeras pasadas del rodillo de púas deben ser presionado a través del material al sustrato para ayudar a nivelar, eliminar las posibles marcas de la llana y aplanar el piso.
  - Las siguientes pasadas suaves, llevando la resina a la superficie y mejorando la estética.
  - El rodillo puede (y debe) ser llevado a la franja de la mezcla anterior. Con el fin de ser capaz de garantizar un acabado uniforme, sin dejar huellas entre franjas, teniendo en cuenta la trabajabilidad y tiempo abierto del producto.

### 8.1.7 APLICACIÓN - CAPA DE SELLO

- I. Asegurar que el sustrato y las condiciones de aplicación estén conforme a los requerimientos.
- II. Por lo general, se aplica una sola mezclada; en áreas más grandes, las mezclas dobles pueden ser apropiadas. Planear cómo hacer la aplicación en el área con el fin de ser capaz de obtener estéticamente el mejor acabado posible. Tenga en cuenta el tiempo máximo de trabajo.
- III. Vierta toda la mezcla de **Sikafloor-310 PurCem® Gloss** a través del ancho de la franja e inmediatamente extender con una escobilla de goma suave en una capa delgada y uniforme.
- IV. Pasar un rodillo de pelo corto para eliminar el exceso de material y para producir una textura y apariencia uniforme.
- V. El propósito del rodillo no es extender la capa de acabado, sino, eliminar el exceso de material en los valles entre el agregado y exponer el perfil de piso. El rodillo debe mantenerse libre de acumulación de material para asegurar una textura uniforme. Eliminar el exceso de sello en el rodillo pasándolo sobre la capa base o sobre un cartón.

### 8.1.8 TIEMPOS DE ESPERA

#### Sobre capas (para la aplicación de Sikafloor PurCem®)

Temperatura	Mínimo	Máximo
+10°C	36 h	72 h
+20°C	24 h	48 h
+30°C	16 h	24 h
+35°C	12 h	24 h

Si usa otro imprimante o capa mejoradora de adherencia, referirse a la hoja técnica del respectivo producto. Asegúrese de que la imprimación y la capa mejoradora de adherencia estén completamente curadas antes de la aplicación del **Sikafloor PurCem®**.

#### Listo para usar

Temperatura	Tráfico peatonal	Tráfico liviano	Curado total
+10°C	40 h	52 h	7 días
+20°C	22 h	24 h	3 días
+30°C	16 h	16 h	2 días
+35°C	12 h	16 h	2 días

## 8.2 AGREGADOS

Arena de cuarzo, bauxita u otros agregados duros son utilizados para definir la textura del sistema y resistencia al deslizamiento. El tamaño y el consumo de los agregados dependen de la textura requerida. Use un agregado lavado, limpio y secado al horno.

En los sistemas **Sikafloor PurCem®Gloss HB21 / HB-22 / HB-23**, la arena de cuarzo se aplica sobre la capa base húmeda, del **Sikafloor®-210 /-260 /-21 /-22 PurCem**.

### 8.2.1 CONSUMO

Tasa típica de consumos:

Sistema	Textura	Arena de cuarzo	Consumo	
HB-21 Gloss	R10	0.3 - 0.8 mm	3 - 5	kg/m <sup>2</sup>
HB-22 Gloss	R10	0.7 - 1.2 mm	3 - 5	kg/m <sup>2</sup>
HB-23 Gloss	R11	1 - 2 mm	3 - 5	kg/m <sup>2</sup>
HB-26 Gloss	R10	0.3 - 0.8 mm	0.1 - 0.2	kg/m <sup>2</sup>

Antes de la aplicación, se recomienda consultar al cliente la textura del piso, para hacer un área de muestra para su aprobación.

### 8.2.2 RIEGO DE ARENA

La capa base debe ser plana y lisa antes del riego. Las imperfecciones en la superficie de la capa base se pueden calcar en el piso terminado.

El tiempo en el cual a la capa base se le hace el riego de arena es crítico. Demasiado tarde el riego, da como resultado que el agregado no penetre lo suficiente. demasiado pronto el riego, conduce a una superficie irregular. Para garantizar un desempeño a largo plazo, es importante que el riego se aplique suficientemente pronto para permitir la absorción en la superficie.

El agregado es para regar sobre la superficie. Asegúrese de que el agregado caiga verticalmente sobre la superficie de la capa base, nunca lance el agregado en el piso.

Cuando el riego de arena es aplicado, la resina de abajo sube a la superficie. Se continua con el riego del agregado hasta lograr un exceso. Es importante el exceso de riego de agregado, de lo contrario las áreas con menos agregado se pueden ver peladas causando apariencia menos estética y menor resistencia al deslizamiento del piso.

El exceso de agregado es retirado después del curado de la capa base (normalmente durante la noche, después de 12 a 16 horas) con un cepillo o con aspiradora. Si el agregado recuperado está limpio y seco, se puede volver a utilizar en las zonas posteriores.

Después de retirar el exceso de agregado, lijar el piso mediante el uso de una máquina de lijado giratoria (STR) para eliminar el agregado parcialmente adherido y por lo tanto lograr una superficie mucho más uniforme. Después de lijar, limpiar el piso con una aspiradora.

## 9 LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

Limpiar todas las herramientas y el equipo inmediatamente después del uso con **Colmasolvente Uretano**. El material endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

## 10 SALUD Y SEGURIDAD

Por favor, busque la referencia para cada componente individual en la respectiva hoja de seguridad del producto.

### 10.1 PROTECCIÓN PERSONAL

Todo el personal que manipula productos **Sikafloor PurCem®Gloss** debe usar ropa protectora, protección ocular, guantes y zapatos. Además, las personas que manipulan el componente C (cemento / mezcla agregada) debe usar máscaras contra el polvo. El personal de la preparación de sustratos (lijado , granallado, corte, etc.) debe seguir estrictamente las medidas de protección respectivas en cuestión del trabajo.

### 10.2 RIESGOS

#### 10.2.1 COMPONENTE A (LÍQUIDO PIGMENTADO – POLYOL)

Garantizar la protección personal durante la eliminación de los derrames. Absorber los derrames con tierra, arena o cualquier otro material similar. Trasvase a un recipiente para su eliminación. Lavar los derrames con agua y detergente.

#### 10.2.2 COMPONENTE B (LÍQUIDO MARRÓN – MDI)

El personal que trata con grandes derrames debe usar ropa de protección completa, incluyendo protección respiratoria. Evacuar el área del derrame. Prevenir cualquier derrame más allá y fugas en los desagües y sumideros. Contener y absorber grandes derrames con un material inerte absorbente no inflamable (arena o tierra seca y limpia o solución al 5% de carbonato de sodio en agua). Transvasar a un recipiente para su eliminación.

Lavar con líquido (solución al 5% de carbonato de sodio en agua) el área contaminada con el derrame. Prueba de la atmósfera para el vapor de isocianato. Remueva y disponga el residuo del material.

### **10.2.3 COMPONENTE C POLVO DE COLOR GRIS CLARO - CEMENTO/MEZCLA DE AGREGADOS)**

Garantizar la protección personal durante la eliminación de los derrames. Contener los derrames. Protección contra el polvo. Limpiar los derrames. Trasvasar a un recipiente para su eliminación. Lavar la zona con agua.

## **10.3 DISPOSICIÓN**

### **10.3.1 COMPONENTE A (LÍQUIDO PIGMENTADO – POLYOL)**

La eliminación debe realizarse de acuerdo con el estado local o la legislación nacional. Enterrar en un sitio autorizado o incinerar en condiciones autorizadas, usar incineradores adecuados para la eliminación de residuos nocivos.

### **10.3.2 COMPONENTE B (LÍQUIDO MARRÓN – MDI)**

La eliminación debe realizarse de acuerdo con el estado local o la legislación nacional. Material no tratado no es adecuado para la eliminación. Residuos, incluso en pequeñas cantidades, nunca deben ser vertidos en desagües, alcantarillas o corrientes de agua.

Las pequeñas cantidades y los envases vacíos: pre-tratar con contaminante líquido (5% de solución de carbonato de sodio en agua) o poliol residuos (componente A).

Grandes cantidades: destrucción controlada por pirolisis y neutralización de los vapores, usar incineradores diseñados específicamente para la destrucción de residuos químicos peligrosos.

### **10.3.3 COMPONENTE C POLVO DE COLOR GRIS CLARO - CEMENTO/MEZCLA DE AGREGADOS)**

La eliminación debe realizarse de acuerdo con el estado local o la legislación nacional. Depositar en un botadero autorizado.

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com. Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

## 11 MÉTODO CORTO DE APLICACIÓN

### SIKAFLOOR PURCEM® GLOSS

Productos	Empaque	KG	Consumo (kg/m <sup>2</sup> /mm)	Espesor	KG/M <sup>2</sup>
Sikafloor -210 PurCem Gloss	Comp A	4,7	1.9	Imprimación	1 - 2
	Comp B	4,7		3 mm	5.7 - 5.9
	Comp C	18,8		6 mm	11.4 - 11.8
Sikafloor -260 PurCem Gloss	Comp A	4,7	1.8	Imprimación	1 - 2
	Comp B	4,7		1.5 mm	2.7 - 2.9
	Comp C	14,1		3 mm	5.4 - 5.8
Sikafloor -310 PurCem Gloss	Comp A	4,7	1.35	QS 0.4 - 0.8 mm	0.6 - 0.7
	Comp B	4,7		QS 0.7 - 1.2 mm	0.8 - 0.9
	Comp C	5,4		QS 1-2 mm	0.9 - 1.0
				Recubrimiento sobre zócalos o Sistema HB26 Gloss	0.3 - 0.4

Los consumos en la tabla son teóricos y no incluyen, por ejemplo, desperdicio. Dependen de la textura de la superficie y las condiciones en el sitio de construcción.

#### SUSTRATO

Resistencia a tensión (concreto)	1.5 N/mm <sup>2</sup> (min)
Ranuras de anclaje	Corte 4 mm por encima del espesor de capa Dimensión: 2 veces el espesor de la capa
Perfil de rugosidad (I.C.R.I Guía # 03732)	CSP 3 - CSP 4 (pulidora industrial, granallado, chorro de arena, escarificado)
Humedad del sustrato	No empozamiento, no permitir incremento de la humedad en el sustrato (ASTM D 4263 lámina de polietileno) durante la aplicación y curado.

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN Y LIMITACIONES

##### Generalidades

Temperatura del sustrato	+10°C min	+35°C max
Temperatura ambiente	+10°C min	+35°C max
Humedad relativa	80% max	
Punto de rocío	Tener cuidado con la condensación. El sustrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.	

### LIMITACIÓN DE TEMPERATURA Y TIEMPO DE MEZCLADO

Temperatura del producto vertido sobre el sustrato + 18°C (min) + 35°C (max)

Temperatura ambiente	Temperatura del material	Tiempo de mezclado
+10°C	+ 20°C (pre acondicionado)	3 min
+15°C	+ 20°C (pre acondicionado)	3 min
+20°C	Temperatura del sitio	3 min
+25°C	Temperatura del sitio	3 min
+30°C	+ 23°C (pre acondicionado)	3 min
+35°C	+ 23°C (pre acondicionado)	2 - 3 min

Las temperaturas y los tiempos son valores medios, que se han dado en base a la experiencia de prueba de campo y ensayos.

### MEZCLADO

- I. Mezclar el componente A con mezclador eléctrico por aproximadamente 10 a 15 seg. Hasta lograr un líquido homogéneo.
- II. Verter el componente B en el recipiente que contiene el componente A. Mezcla A + B por 15 a 30 seg. Aproximadamente hasta lograr una mezcla uniforme.
- III. Añadir el componente C lentamente (no volcar), mezclar simultáneamente usando un mezclador grande. Después de que la bolsa está vacía, mezclar continuamente durante 3 minutos.
- IV. Inmediatamente transportar el material mezclado al lugar de la aplicación y se vierte todo sobre la franja del piso. Mantenga el borde húmedo. No deje el material que se va a colocar en el recipiente.

Mezclar unidades completas. No divida los componentes

### TIEMPO DE TRABAJABILIDAD

Temperatura	SIKAFLOOR -210/-260 PURCEM	SIKAFLOOR -310 PURCEM
+10°C	~ 45 - 50 min	~ 15 - 20 min
+20°C	~ 35 - 45 min	~ 10 - 15 min
+30°C	~ 20 - 25 min	~ 5 - 10 min
+35°C	~ 10 - 15 min	~ 5 - 10 min

### APLICACIÓN

#### Imprimación – Capa mejoradora de adherencia

Extender el producto usando una llana metálica plana, presionando ligeramente sobre el sustrato

#### Base- Capa de acabado

Extender el producto usando rastrillo metálico, llana dentada de acero o llana de acero plana en el espesor requerido. Pasar el rodillo de pásas.

#### Riego de arena

Esparcir arena en exceso sobre la capa fresca. No lanzarla sobre la superficie.

#### Capa de sello

Extender una capa uniforme con una escobilla de caucho. Pase un rodillo de piel de carnero pelo corto para retirar el exceso de material.

## TIEMPO DE ESPERA

Sobre capas (para la aplicación de **Sikafloor PurCem®**).

Temperatura	Mínimo	Máximo
+10°C	36 h	72 h
+20°C	24 h	48 h
+30°C	16 h	24 h
+35°C	12 h	24 h

Si se utiliza otro imprimante como mejorador de adherencia, referirse a la hoja técnica del producto. Asegúrese de que la imprimación y la capa de adherencia estén completamente curadas antes de la aplicación del **Sikafloor PurCem®**.

## LISTO PARA USAR

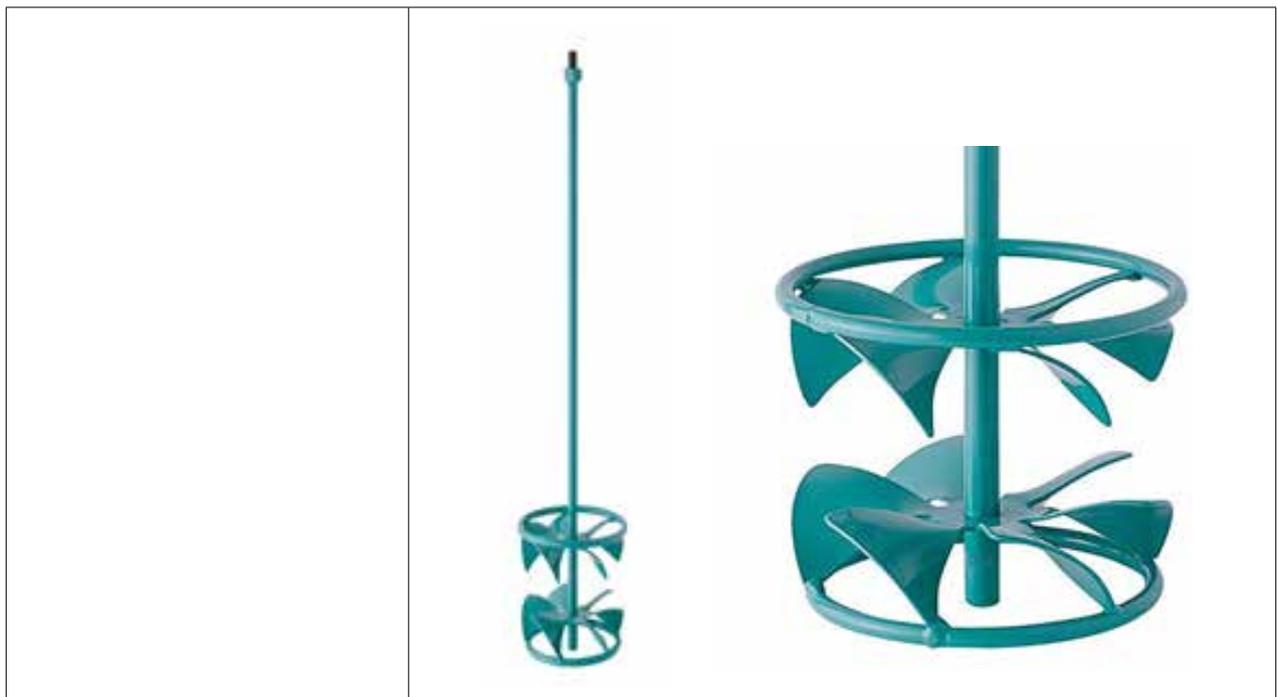
Temperatura	Tráfico peatonal	Tráfico liviano	Curado final
+10°C	40 h	52 h	7 d
+20°C	22 h	24 h	3 d
+30°C	16 h	16 h	2 d
+35°C	12 h	16 h	2 d

Cualquier duda consulte al servicio técnico de Sika.

## 12 HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

### MEZCLADORAS

<p>Pre mezclado componentes A + B (cabeza de mezclado 80 mm min.)</p>	
<p>SR -310 PurCem Pre mezclado componentes A + B rpm &lt; 350 (cabeza de mezclado 90 mm min.) Cabeza: DLX 120</p>	 
<p>SR -210/-260/-21/-22/-24 PurCem rpm &lt; 350 (cabeza de mezclado 140 mm min.) Cabeza: DLX 152 M</p>	 



SR -210/-260/-21/-22/-24 PurCem  
 rpm < 350  
 (cabeza de mezclado 120 mm min.)  
 Mezclador: Collomix Xo55 duo  
 Cabeza: MKD 120 HF



SR 210/-260/-21/-22/-24 PurCem  
Mezclador: Collomix AOX-S  
Cabeza: AOX-DLX



## HERRAMIENTAS

<p>Rastrillo metálico SR -210 PurCem (SR -260 PurCem)</p>	
<p>Llana dentada metálica SR -260 PurCem (SR -210 PurCem)</p>	
<p>Llana metálica plana SR -260 PurCem SR -210 PurCem (imprimación)</p>	
<p>Rodillo de púas metálicas</p>	
<p>Escobilla de caucho SR -310 PurCem (extensión)</p>	

Rodillo de nylon (8 mm)  
SR -310 PurCem



Llana metálica plana  
(imprimación)



# SIKA UN AMPLIO RANGO DE SOLUCIONES PARA LA CONSTRUCCIÓN



**IMPERMEABILIZACIÓN**



**CONCRETO**



**REFORZAMIENTO**



**PEGADO Y SELLADO**



**PISOS**



**CUBIERTAS**

## ¿QUIÉNES SOMOS?

Sika es una compañía activa mundialmente en el negocio de los productos químicos para la construcción. Tiene subsidiarias de fabricación, ventas y soporte técnico en más de 97 países alrededor del mundo. Sika es líder mundial en el mercado y la tecnología en impermeabilización, sellado, pegado, aislamiento, reforzamiento y protección de edificaciones y estructuras civiles. Sika tiene más de 17.000 empleados en el mundo y por esto, está idealmente posicionada para apoyar el éxito de sus clientes.

## Sika Colombia S.A.S.

### BARRANQUILLA

Cll. 114 No. 10 – 415. Bodega A-2  
Complejo Industrial Stock Caribe.  
Barranquilla  
Tels.: (5) 3822276 / 3822008 /  
3822851 / 3822520 / 30  
Fax: (5) 3822678  
barranquilla.ventas@co.sika.com

### CALI

Cll. 13 No. 72 - 12  
Centro Comercial Plaza 72  
Tels.: (2) 3302171 / 62 / 63 / 70  
Fax: (2) 3305789  
cali.ventas@co.sika.com

### CARTAGENA

Albornoz - Vía Mamonal  
Cra. 56 No. 3 - 46  
Tels.: (5) 6672216 – 6672044  
Fax: (5) 6672042  
cartagena.ventas@co.sika.com

### EJE CAFETERO

Centro Logístico Eje Cafetero  
Cra. 2 Norte No. 1 – 536  
Bodegas No. 2 y 4. Vía La Romelia  
- El Pollo  
Dosquebradas, Risaralda  
PBX.: (6) 3321803  
Fax: (6) 3321794  
pereira.ventas@co.sika.com

### MEDELLÍN

Km. 34 Autopista Medellín - Btá  
Rionegro - Antioquia  
PBX: (4) 5301060  
Fax: (4) 5301034  
medellin.ventas@co.sika.com

### SANTANDERES

Km. 7 - Vía a Girón  
Bucaramanga - Santander  
PBX: (7) 646 0020  
Fax: (7) 6461183  
santander.ventas@co.sika.com

### TOCANCIPÁ

Vereda Canavita  
Km. 20.5 - Autopista Norte  
PBX: (1) 878 6333  
Fax: (1) 878 6660  
Tocancipá - Cundinamarca  
oriente.ventas@co.sika.com,  
bogota.ventas@co.sika.com

**sika\_colombia@co.sika.com**  
**web: col.sika.com**

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com. Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

