

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-668

Adhesivo y sellador de alto desempeño para ensamblaje y acristalamiento, con opción de aceleración del curado.

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	Poliuretano monocomponente (Purform®)
Color (CQP001-1)	negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar)	1.3 kg/l
Tixotropía (CQP061-1)	Muy buena
Temperatura de aplicación	10 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	60 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	50 minutos ^A
Velocidad de curado (CQP049-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	8 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistencia a la propagación del rasgado (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Resistencia al corte por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Vida útil en el recipiente	unipack 12 meses ^B

CQP = Proceso Corporativo de Calidad

^A) 23 °C / 50 % r. h.^B) Almacenado por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-668 está basado en la tecnología Purform®, un poliuretano que contiene menos del 0,1 % de diisocianato monomérico, lo que contribuye a una mejor protección de la salud y a una mayor seguridad ocupacional.

El sistema adhesivo Sikaflex®-668 ha sido desarrollado específicamente para la industria ferroviaria. Es adecuado para aplicaciones de unión estructural (ensamblaje) y acristalamiento. Su resistencia a la intemperie y su excepcional resistencia a una amplia variedad de agentes de limpieza lo convierten en una solución idónea para su uso en juntas exteriores.

Sikaflex®-668 puede acelerar su proceso de curado mediante el uso de los sistemas Sika Booster y Sika PowerCure.

VENTAJAS

- Contiene menos del 0,1 % de diisocianato monomérico, contribuyendo a una mayor protección de la salud y seguridad ocupacional.
- Muy buena resistencia al envejecimiento por exposición a la intemperie.
- Resistente a una amplia variedad de agentes de limpieza.
- Cumple con los requisitos de las normas EN 45545 R1/R7 HL3, NFPA 130 y BSS 7239.
- El curado puede acelerarse mediante el uso de Sika Booster y Sika PowerCure.
- Libre de ftalatos.

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-668 está diseñado para aplicaciones de ensamblaje y acristalamiento directo en la industria ferroviaria, en la industria de vehículos comerciales y en el mercado de reparación. Presenta excelentes propiedades de aplicación y acabado (tooling), lo que facilita su utilización durante el proceso de montaje. Gracias a su elevada resistencia a una amplia gama de agentes de limpieza, combinada con una sobresaliente resistencia a la intemperie, puede emplearse en juntas expuestas al exterior. Antes de utilizar Sikaflex®-668 sobre materiales susceptibles al agrietamiento por tensión (stress cracking), se recomienda consultar al fabricante del sustrato y realizar ensayos sobre los materiales originales.

Este producto está destinado exclusivamente a usuarios profesionales con experiencia. Deben

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-668

Versión 03.01 (09 - 2026), es_CO
012001216680001000

realizarse pruebas con los sustratos reales y bajo las condiciones de aplicación previstas para garantizar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-668 endurece por reacción con la humedad presente en la atmósfera. En condiciones de baja temperatura, la cantidad de vapor de agua disponible en el aire suele ser menor, lo que reduce la velocidad de curado del producto (consulte la Figura 1).

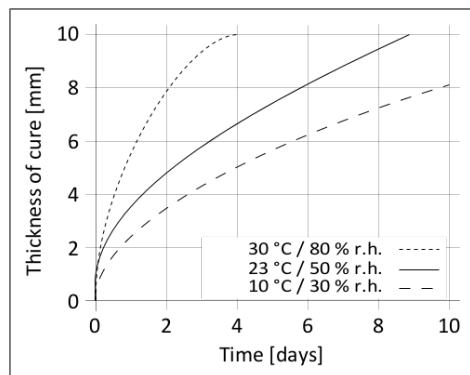


Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-668

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-668 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones alcalinas diluidas. Presenta resistencia temporal frente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; sin embargo, no es resistente a ácidos orgánicos, alcoholes glicólicos, ácidos minerales concentrados, soluciones alcalinas concentradas ni solventes.

Cuando se utiliza de acuerdo con las recomendaciones del fabricante, presenta resistencia a una amplia variedad de agentes de limpieza utilizados en la industria ferroviaria. No obstante, algunos de estos productos de limpieza contienen sustancias químicas agresivas, como ácido fosfórico, que pueden afectar significativamente la durabilidad de Sikaflex®-668.

Por esta razón, es de suma importancia minimizar el tiempo de exposición, respetar las diluciones recomendadas de los agentes de limpieza y realizar un enjuague exhaustivo una vez finalizado el proceso de limpieza. Asimismo, se recomienda evaluar mediante ensayos cualquier nuevo producto de limpieza antes de su implementación.

La información anterior se proporciona únicamente como orientación general. Para aplicaciones específicas, se recomienda solicitar asesoría técnica especializada.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y cualquier otro contaminante. El tratamiento superficial requerido depende de la naturaleza específica de los sustratos y constituye un factor crítico para garantizar una unión duradera. Todos los procedi-

mientos de pretratamiento deben validarse mediante ensayos preliminares realizados sobre los sustratos originales, considerando las condiciones específicas del proceso de ensamblaje.

Nota: Para Sikaflex®-668, el tiempo máximo de evaporación del imprimante (primer flash-off time) está limitado a 8 horas cuando la temperatura supera los 30 °C. Transcurrido este período, el imprimante debe reactivarse mediante la aplicación de Sika® Aktivator-100 antes de proceder con el proceso de adhesión.

Aplicación

Sikaflex®-668 puede aplicarse utilizando pistolas de accionamiento manual, neumático o eléctrico con sistema de émbolo, así como mediante equipos de bombeo y dosificación.

Sikaflex®-668 puede aplicarse en un rango de temperatura comprendido entre 10 °C y 35 °C (temperatura del ambiente y del producto); sin embargo, deben considerarse las variaciones en la reactividad y en las propiedades de aplicación que pueden producirse dentro de este intervalo. La temperatura óptima tanto del sustrato como del sellador se encuentra entre 15 °C y 25 °C.

Debe tenerse en cuenta que la viscosidad aumenta a bajas temperaturas. Para facilitar la aplicación, se recomienda acondicionar el adhesivo a temperatura ambiente antes de su uso.

Para garantizar un espesor uniforme de la línea de adhesión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (véase la Figura 1).

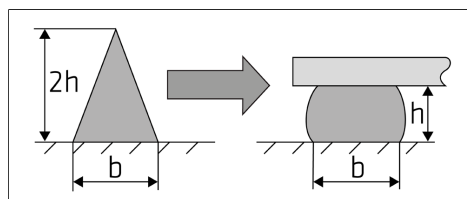


Figura 1: Configuración recomendada del cordón de adhesivo

El tiempo abierto de trabajo (open time) se reduce considerablemente en condiciones de alta temperatura y elevada humedad ambiental. Las piezas deben ensamblarse siempre dentro del tiempo abierto especificado. No una las superficies a adherir si el adhesivo ha comenzado a formar una película superficial (skin).

Para obtener asesoría sobre la selección y configuración de un sistema de bombeo adecuado, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El conformado y el acabado del cordón deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel superficial (skin time) del producto. Se recomienda utilizar Sika® Tooling Agent N para las operaciones de acabado. Cualquier otro agente de acabado debe evaluarse previamente para verificar su idoneidad y compatibilidad con el producto.

Eliminación

Sikaflex®-668 sin curar puede eliminarse de herramientas y equipos utilizando Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede retirarse mediante métodos mecánicos.

Las manos y la piel expuesta deben limpiarse inmediatamente utilizando toallas limpiadoras para manos, como Sika® Cleaner-350H, o con un limpiador industrial adecuado para manos y agua.

No utilice solventes para la limpieza de la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se proporciona únicamente como guía general. Para obtener asesoría sobre aplicaciones específicas, puede solicitar apoyo al Departamento Técnico de Sika Industry.

Las siguientes publicaciones están disponibles previa solicitud:

- Hojas de Datos de Seguridad (SDS).
- Guía General: Adhesión y Sellado con Sikaflex® Monocomponente (General Guideline: Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®).

EMPAQUES

Unipack	600 ml
---------	--------

DATOS BÁSICOS DEL PRODUCTO

Los resultados pueden diferir según las variaciones estadísticas dependiendo de los métodos de mezcla y equipo, temperatura, métodos de aplicación, métodos de prueba, condiciones del sitio real y condiciones de curado.

INFORMACIÓN SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría relacionada con el transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la hoja de seguridad vigente que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos, así como otros datos relacionados de seguridad.

NOTA LEGAL

MANTENGASE EL ENVASE BIEN CERRADO • MANTENGASE FUERA DE ALCANCE DE LOS NIÑOS • NO APTO PARA CONSUMO HUMANO • SOLO PARA USO INDUSTRIAL • SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Previo al uso de cualquiera de los productos Sika, los usuarios deben siempre leer y seguir las instrucciones y advertencias de uso de la edición más reciente de la Hoja de Datos del Producto y de la Hoja de Datos de Seguridad, disponibles en col.sika.com o llamar al Departamento de Servicios Técnicos de Sika a los números de contacto que aparecen en nuestra página web www.col.sika.com en la sección de Contáctenos.

Ninguna información contenida en la literatura y los materiales de Sika libera al usuario de la obligación de leer y seguir las advertencias e

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-668
Versión 03.01 (09 - 2026), es_CO
012001216680001000



instrucciones para cada producto Sika como se establece en cada Hoja de Datos del Producto, etiqueta del producto y Hoja de Datos de Seguridad previo al uso.

Para más información y asesoramiento relacionado al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, el usuario debe referirse a la Hoja de Datos de Seguridad que contiene información relacionada con seguridad física, ecológica, toxicológica, entre otras.

El usuario debe leer la versión más actualizada de la Hoja de Datos de Seguridad antes de usar cualquier producto. Sika garantiza por seis (6) meses que, desde la fecha de compra, este producto está libre de defectos de fabricación y cumple con las propiedades técnicas de la Hoja de Datos del Producto actual si se usa de acuerdo con las recomendaciones de Sika y dentro de la vida útil en recipiente. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados.

NINGUNA OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA APLICA, INCLUYENDO GARANTÍAS COMERCIALES O DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. EN LA MEDIDA PERMITIDA POR LA LEY, SIKA NO ASUMIRÁ RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRA CONTRACTUAL ALGUNA. SIKA NO SERÁ RESPONSABLE POR EL USO DE ESTE PRODUCTO EN UNA FORMA QUE INFRINJA ALGUNA PATENTE O CUALQUIER DERECHO DE PROPIEDAD INTELECTUAL DE UN TERCERO.

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos y condiciones generales de venta publicadas en la página web: col.sika.com.

