



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Epoxifenólico Novolac

RECUBRIMIENTO AUTOIMPRIMANTE, TIPO EPOXIFENÓLICO DE ALTA RESISTENCIA QUÍMICA Y A TEMPERATURA HASTA 210°C

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sistema epóxico autoimprimante, dos componentes, libre de solventes, 100% de sólidos en volumen, contiene pigmentos activos a base de Fosfato de Cinc. Catalizador tipo amina cicloalifática. Buena resistencia a la temperatura hasta 210°C. Cumple con los requisitos de la norma EI 1541-2-2 (sistema de recubrimientos protectores de tanques y tuberías para el almacenamiento de combustible para aviación).

USOS

Sistema epóxico multi-uso 100% sólidos:

- Como recubrimiento interior y/o exterior de tuberías (aéreas y/o enterradas) que conducen productos derivados de petróleo, aguas industriales con temperatura hasta 210°C.
- Producto compatible con recubrimientos tipo FBE, TPP y TPE, con Sika Refuerzo Tejido.
- Como recubrimiento interior y/o exterior de tanques metálicos que contienen agua industrial, agua salada, productos livianos de petróleo, crudos de petróleo, soluciones alcalinas con temperatura hasta 210°C.
- Como capa intermedia o barrera para elementos metálicos en ambientes marinos (cascos de buques).
- Diseñado para ambientes industriales, costeros y marinos.
- Para uso en contacto con agua potable para consumo humano.
- Temperatura mínima de operación: -35°C.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Producto libre de solventes, 100% sólidos en volumen.
- Autoimprimante de altos sólidos que permite espesores de 28 a 32 mils por capa.
- Reducción de costos por permitir aplicación de alto espesor en una sola capa.
- Excelentes propiedades de barrera.
- Alta resistencia a la temperatura.
- Alta resistencia química.
- Alta resistencia a la abrasión
- Buena adherencia a superficies metálicas y/o con imprimantes Epóxicos
- Compatible con Acabados del tipo: Epóxicos, Uretanos, Coaltar Epóxico, Antifouling Vinílico.
- Buena resistencia mecánica
- Diseñado para aplicar con equipo Airless (relación > a 60:1) y para equipo multiplural.
- No contiene pigmentos nocivos (ni minio, ni cromatos).

INFORMACION AMBIENTAL

VOC < 50 g/l (ASTM D3960)

INFORMACION DEL PRODUCTO

| Empaques | Componente A | Componente B |
|--|---|-----------------------------|
| | Cuñete que contiene 2.7 galones de Epóxifenólico Serie 400NF | 1 galón Catalizador Grupo 3 |
| Apariencia / Color | <ul style="list-style-type: none">▪ Acabado: Semibrillante▪ Color: Gris o marfil <p>*Nota: cuando el producto es expuesto a la acción de los rayos solares, se presentan cambios de color, amarillamiento y cambio de brillo o entizamiento.</p> | |
| Vida en el recipiente | 12 meses a partir de la fecha de producción | |
| Condiciones de Almacenamiento | Almacenar en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y bajo techo, sin exposición directa a los rayos solares. Transporte con las precauciones normales para productos químicos. | |
| Densidad | 4.85 ± 0.2 kg/gal (a 25°C) | (ASTM D1475) |
| Contenido de sólidos en volumen | 100% | (ASTM D2697) |
| Viscosidad | 105 ± 5 UK (a 25°C) | (ASTM D562) |
| Resistencia Química | <ul style="list-style-type: none">▪ Intemperie: Buena (entiza)▪ Álcalis: Excelente▪ Ácidos: Buena▪ Inmersión agua industrial: Excelente▪ Inmersión agua salada: Excelente▪ Productos derivados del petróleo: Excelente▪ Gasolina motor, gasolina avión: Excelente | |

INFORMACION DE APLICACIÓN

| | | |
|----------------------------------|--|------------|
| Proporción de la Mezcla | Volumen A: B 2.7:1 | |
| Consumo | 150 m ² /gal a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir, mayor espesor aplicado, etc. En productos de dos componentes (epóxicos y uretanos) que no contienen disolventes o que los contienen en poca cantidad, suele darse un fenómeno de contracción volumétrica de la película aplicada la cual ocurre en la reacción de los dos componentes entre si. Esta contracción tiene el efecto de que el valor del volumen de sólidos determinado experimentalmente y aplicable en la práctica esté entre el 10% y el 12% por debajo del valor teórico. | |
| Espesor de Capa | 28 a 32 mils por capa (711 a 813 micrones) (en 2 capas) | (SSPC-PA2) |
| Temperatura del Producto | Min. 10°C Temperatura del servicio <ul style="list-style-type: none">▪ Calor seco: 210°C▪ Calor húmedo: 180°C | |
| Humedad Relativa del Aire | Max. 90% | |
| Temperatura del Sustrato | Min. 10°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío / Max. 50°C | |

INSTRUCCIONES DE APLICACION

Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar libres de polvo, suciedad, grasas, humedad o de otros contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.

Método de limpieza

Realizar limpieza con chorro abrasivo hasta obtener Grado Metal Blanco de acuerdo con los patrones de la norma Sueca Sa3, norma Americana SSPC- SP5 y/o norma ICONTEC NTC 3895. Se recomienda un perfil de anclaje entre 50 y 100 micrones (de 2.0 a 4.0 mils).

MEZCLADO

Se requiere que cada componente este completamente homogéneo. Se obtiene una mezcla más perfecta empleando equipos neumáticos para agitación: el rango de velocidad se debe encontrar entre 200 rpm y 400 rpm.

La relación de mezcla en volumen es de 2.7 partes de Componente A por una parte de Componente B, Catalizador Grupo 3 (Relación A:B :: 2.7:1). Dependiendo del procedimiento de aplicación, la mezcla puede ser diluída hasta un 5% con **Sika Ajustador Epóxico**.

APLICACIÓN

Se puede aplicar con: brocha, rodillo equipo sin aire (Airless) con relación de bomba superior a 60:1 o con equipo multiplural.

El producto catalizado debe utilizarse dentro de los 20 minutos siguientes a la mezcla realizada a 25°C.

En caso de que se requiere aumentar el tiempo de uso de la mezcla, se recomienda mantenerla en un rango de 15°C a 20°C antes de su aplicación.

Para áreas limitadas o cordones de soldadura o para retoques puntuales se recomienda aplicar con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon.

En caso de aplicar capas de acabado tipo Uretano, Coal-Tar, Epoxicos, Anti-fouling se recomienda no dejar transcurrir más de cinco (5) días contados a partir de la aplicación del producto.

El mejor desempeño del producto se obtiene cuando se ha permitido su curado óptimo, el cual se logra como mínimo a 24 horas (a un espesor de película seca de 25 mils y una temperatura promedio de 25°C).

A medida que aumenta el espesor de película húmeda, se requiere un mayor tiempo de curado.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Sika Ajustador Epóxico.

LIMITACIONES

- Contiene endurecedores que son nocivos antes del curado del producto.
- Se deben respetar los tiempos de mezcla establecidos para el uso de este producto catalizado. Si las temperaturas son mayores a las especificadas en esta hoja, los tiempos para aplicar el producto catalizado se reducen.
- Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran expuestos a la intemperie sufren el fenómeno de entizamiento y cambio de color dependiendo de las características del agente agresor.
- Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color.
- Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color sin que sus propiedades químicas se afecten.
- No se debe aplicar cuando se prevea lluvia ni alta humedad (mayor al 90%): esta condición debe conservarse durante el curado.
- Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas.
- Evite el contacto con los ojos.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

- Cuando se aplique en áreas cerradas, se debe proveer ventilación forzada.
- Se debe utilizar máscaras y el equipo usado (luces, etc.) debe ser a prueba de explosión. Recomendamos consultar la Hoja de Seguridad del Producto.
- Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte

Tocancipá Cundinamarca Colombia

phone: +57 1 878 6333

e-mail: sika_colombia@co.sika.com

web: col.sika.com



Responsabilidad Integral



ISO 9001
Icontec
Código: CO-BC 033-1



ISO 14001
Icontec
Código: CO-SA 006-1

Hoja de Datos del Producto

Epoxifenólico Novolac

Abril 2018, Versión 02.02

020606010010000014

EpoxifenolicoNovolacSerie-400NF-es-CO-(04-2018)-2-2.pdf

