



## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Autoimprimante Epóxico HS FZ

RECUBRIMIENTO EPOXI-AMINA PARA INTERIOR Y EXTERIOR DE TANQUES Y TUBERÍAS.

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sistema autoimprimante, epóxico polimérico, de dos componentes, con excelente resistencia química, buena resistencia mecánica, contiene pigmentos activos a base de Fosfato de Cinc, catalizador tipo amina alifática. Cumple con los requisitos de la norma EI 1541-2-2 (sistema de recubrimientos protectores de tanques y tuberías para el almacenamiento de combustible para aviación).

### USOS

- Sistema epóxico multiuso del 82% de sólidos para superficies metálicas y de concreto.
- Como recubrimiento interior o exterior de tanques metálicos que contienen agua industrial, agua salada, productos livianos de petróleo, soluciones alcalinas, crudo de petróleo.
- Como recubrimiento interior y exterior de tuberías (aéreas y/o enterradas) que conducen productos derivados de petróleo, aguas industriales.
- Como capa intermedia o acabado para elementos metálicos en ambientes marinos (cascos de buques). Diseñado para ambientes costeros y marinos.

- Puede ser aplicado en galvanizados previo tratamiento de la superficie eliminando presencia de grasa, mugre, elementos extraños, etc.
- Producto aprobado para uso en contacto con agua potable para consumo humano.

### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Excelente resistencia química.
- Buena resistencia mecánica.
- Excelente compatibilidad con superficies metálicas y/o con imprimantes epóxicos.
- Compatible con Imprimantes Epóxicos: Rojo, Fosfato de Cinc, Rico en Cinc.
- Acabados: Epóxicos, Uretanos, Coaltar Epóxico, Anti-fouling Vinílico.
- Fácil aplicación.
- Buena adherencia a superficies metálicas y/o con imprimantes Epóxicos.
- No contiene pigmentos nocivos (minio ni cromatos).

### INFORMACION AMBIENTAL

VOC < 260 g/l (ASTM D3960)

### INFORMACION DEL PRODUCTO

<b>Empaques</b>	<b>Componente A</b> Caneca por 3 galones	<b>Componente B</b> 1 galón (Catalizador Grupo 2)
<b>Apariencia / Color</b>	Blanco, Gris y Negro	
<b>Vida en el recipiente</b>	12 meses a partir de la fecha de fabricación	
<b>Condiciones de Almacenamiento</b>	Almacenar en su envase original bien cerrado, en un lugar fresco y bajo techo. Transporte con las precauciones normales para productos químicos.	

<b>Densidad</b>	Densidad	5.4 ± 0.38 kg/gal	(ASTM D1475)
	Viscosidad	81 ± 3 Unidades Krebs a 25°C	(ASTM D562)
<b>Contenido de sólidos en volumen</b>	82% ± 2		(ASTM D2697)

## INFORMACION TECNICA

<b>Resistencia a la Abrasión</b>	52 mgs, rueda CS-10, 1000 ciclos con un peso de 1 kg
<b>Resistencia Química</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Intemperie: Buena, con cambio de tonalidad.</li> <li>▪ Alcalis: Excelente</li> <li>▪ Ácidos: Buena</li> <li>▪ Inmersión agua dulce: Excelente</li> <li>▪ Inmersión agua salada: Excelente</li> <li>▪ Productos derivados del petróleo: Excelente</li> <li>▪ Gasolina motor, gasolina avión: Excelente</li> </ul>

## INFORMACION DE APLICACIÓN

<b>Proporción de la Mezcla</b>	A:B :: 3:1 en volumen
<b>Disolvente</b>	Colmasolvente Epóxico referencia 958025 / Sika Ajustador Epóxico
<b>Consumo</b>	123 m <sup>2</sup> /gl a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils).
	<p>El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir, mayor espesor aplicado, etc.</p> <p>En productos de dos componentes (epóxicos y uretanos) que no contienen disolventes o que los contienen en poca cantidad, suele darse un fenómeno de contracción volumétrica de la película aplicada la cual ocurre en la reacción de los dos componentes entre si.</p> <p>Esta contracción tiene el efecto de que el valor del volumen de sólidos determinado experimentalmente y aplicable en la práctica esté entre el 10% y el 12% por debajo el valor teórico.</p>
<b>Espesor de Capa</b>	8 a 10 mils (203 a 254 micrones) (SSPC-PA2)
<b>Temperatura del Producto</b>	Máximo 110°C
<b>Temperatura Ambiente</b>	10°C hasta 50°C
<b>Humedad Relativa del Aire</b>	Max. 90%
<b>Temperatura del Sustrato</b>	Min. 8°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío / Max. 50°C
<b>Vida de la mezcla</b>	2 horas a 25°C
<b>Tiempo de Espera / Repintabilidad</b>	10 a 16 horas (a 25°C) (ASTM D51640)
<b>Tiempo de secado</b>	1 a 2 horas (a 25°C) (ASTM D51640)

# INSTRUCCIONES DE APLICACION

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar libres de polvo, mugre, humedad o de otros contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento. Se recomienda un perfil de anclaje entre 38 y 75 micrones (1.5 a 3.0 mils).

### Método de limpieza

Para superficies externas sometidas a ambientes altamente agresivos, se debe realizar la preparación de superficie a Grado Comercial SSPC-SP6, como mínimo.

Para servicio en inmersión la preparación de la superficie debe ser realizada con chorro abrasivo a Grado Metal Blanco SSPC-SP5, estándar Sueco (Sa3), o Norma ICONTEC NTC3895.

Nota: En caso de que existan limitaciones para llevar a cabo la preparación a SP6, este producto se puede aplicar en superficies metálicas preparadas manual o mecánicamente (SSPC-SP2/ SSPC-SP3): sin embargo, estos métodos de preparación de superficie pueden afectar el desempeño del producto.

### MEZCLADO

Agite previamente cada componente en su empaque. Verter completamente el Componente B (Catalizador Grupo 2), sobre el componente A, mezclar manualmente o con un taladro de bajas revoluciones (máximo 400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme.

### APLICACIÓN

El producto se aplica con brocha, equipo sin aire con relación de bomba superior a 30:1.

No se recomienda diluir el producto debido a que el porcentaje de sólidos disminuye.

Cuando se aplique con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon.

El tiempo de aplicación entre capas debe ser máximo de 10 a 16 horas, a una temperatura ambiente de 25°C. Se debe permitir de 4 a 5 días de tiempo de curado final antes de poner el equipo en servicio.

Para las costuras de soldaduras irregulares y ásperas, y otras áreas que no se hayan desbastado con pulidora, se recomienda realizar una aplicación previa del producto diluido en un 50% con Colmasolvente Epóxico referencia 958025/ Sika Ajustador Epóxico y aplicarlo con brocha repasando sobre la superficie: este tratamiento se puede recubrir después de transcurrida 1 hora como mínimo con el fin de evitar atrapamiento de solvente.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar el equipo con Colmasolvente Epóxico referencia 958025 / Sika Ajustador Epóxico, cuando aún el producto esté fresco.

### LIMITACIONES

- El Autoimprimante Epóxico de Altos Sólidos contiene endurecedores que son nocivos antes del curado del producto.
- Una vez mezclados los componentes, el producto resultante debe usarse dentro de las 4 horas siguientes: este tiempo puede disminuirse si la temperatura del ambiente es superior a los 25°C: Este tiempo de utilización es para un volumen de 4 galones de mezcla de producto.
- No se debe aplicar el producto cuando se prevea lluvia ni alta humedad relativa: esta condición debe conservarse durante el curado; en presencia de lluvia hay riesgo de manchado del producto y, adicionalmente, mal curado del material. Es responsabilidad del aplicador tomar las medidas correspondientes para proteger la aplicación.

## Notas:

- Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color.
- Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente agresor.
- Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de degradación de color y entizamiento, el cual no afecta las propiedades químicas de estos. Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV se pueden generar cambios de color, siendo especialmente notorio en los tonos intensos. Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con Esmalte Uretano, Serie 36.
- Compatible con acabado: Esmalte Alquídico Serie 31, Esmalte Epóxico Serie 33, Esmalte Uretano Serie 36, Coalta Epóxico.
- Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas. Evite el contacto con los ojos.

## NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

## RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

## ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Cuando se aplique en áreas cerradas, se debe proveer ventilación forzada. Se debe utilizar máscaras y el equipo usado (lucos, etc.) debe ser a prueba de explosión. Este producto es inflamable. Contiene solventes orgánicos. Los vapores pueden causar irritación. Consulte la Hoja de Seguridad del Producto. Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

## NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: [col.sika.com](http://col.sika.com).

### Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte  
Tocancipá Cundinamarca Colombia  
phone: +57 1 878 6333  
e-mail: [sika\\_colombia@co.sika.com](mailto:sika_colombia@co.sika.com)  
web: [col.sika.com](http://col.sika.com)



Responsabilidad Integral



Código: CO-BC 033-1



Código: CO-SA 006-1

Hoja de Datos del Producto  
Autoimprimante Epóxico HS FZ  
Enero 2018, Versión 01.01  
020602000040000025

AutoimprimanteEpoxicoHSFZ-es-CO-(01-2018)-1-1.pdf