

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Imprimante Inorgánico de Cinc

Imprimante Inorgánico de Cinc (IOZ) , base silicato de etilo, resistente a temperatura hasta 400°C.

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Imprimante Inorgánico de Cinc de dos componentes (Comp. A es líquido y Comp. B es el polvo de cinc), con alta resistencia a la abrasión y a la acción de los agentes químicos, resina base de silicato de etilo, con propiedad de suministrar protección galvánica a superficies ferrosas, resistente a temperaturas hasta 400°C.

### USOS

- Como Imprimante para estructuras metálicas expuestas a ambientes agresivos industriales y marinos.
- Imprimante para tuberías metálicas, tanques de almacenamiento, contenedores.

- En chimeneas y ductos que se encuentran a temperaturas hasta 400°C.
- Interior de tanques que contienen aceites, esteres, cetonas, disolventes aromáticos y agua industrial.

### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Buena adherencia al sustrato metálico.
- Buena resistencia química.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Resistencia a altas temperaturas (hasta 400°C en régimen continuo).
- Suministra protección catódica similar al galvanizado.
- Cumple SSPC-PAINT 20

### INFORMACION DEL PRODUCTO

Empaques	Componente A	Componente B
	Envase metálico de un galón (3.6 kg aprox.)	Envase metálico de ½ galón (4.3 kg aprox. de polvo de cinc)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ La mezcla de los dos componentes forma un volumen de 1 galón de producto.</li> </ul>	
Apariencia / Color	Gris verdoso, acabado mate	
Vida en el recipiente	6 meses a partir de la fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en un sitio fresco y bajo techo, en el envase original bien cerrado, a una temperatura entre 10 y 30°C. Transporte con las precauciones normales para productos químicos.	
Densidad	2,2 ± 0.1 kg/l (20°C)	ASTM D1475
Viscosidad	75 ± 5 Unidades Krebs (20°C)	ASTM D562
Contenido de sólidos en peso	80% ± 2	

<b>Contenido de sólidos en volumen</b>	60% ± 2	ASTM D2697
<b>Dureza Shore</b>	<b>Dureza Final:</b> Dependiendo del espesor de la capa aplicada, temperatura y humedad del ambiente, se puede obtener de 1 a 2 días. (ASTM D3363)	
<b>Resistencia Química</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Alcalis, Ácidos: Excelente</li> <li>▪ Agua dulce y salada: Excelente</li> <li>▪ Productos de petróleo: Excelente</li> <li>▪ Calor seco: Máx. 400°C: Excelente</li> </ul>	

## INFORMACION DE APLICACIÓN

<b>Disolvente</b>	Sika Ajustador Epóxico							
<b>Consumo</b>	90 metros cuadrados por galón a 25.4 micrones (1 mil). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento metálico a recubrir, exceso de espesores de película aplicada, etc.							
<b>Espesor de Capa</b>	1.5 a 3.0 mils (38 - 75 micrones)	(SSPC-PA2)						
<b>Temperatura Ambiente</b>	<b>Temperatura de Servicio:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Calor seco: Menor 400°C en regimen continuo</li> <li>▪ Calor húmedo: Menor a 50°C</li> </ul>							
<b>Humedad Relativa del Aire</b>	Min. 60% / Max. 90%							
<b>Temperatura del Sustrato</b>	+10°C a +40°C. Mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.							
<b>Tiempo de Espera / Repintabilidad</b>	2 horas / se debe realizar con Imprimante Epóxico Rico en cinc, ref. 133750. No se recomienda otro tipo de Imprimante)							
<b>Tiempo de secado</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Al tacto: 30 minutos</td> <td style="width: 50%;">A 15°C</td> </tr> <tr> <td>Al tacto: 20 minutos</td> <td>A 25°C</td> </tr> <tr> <td>Al tacto: 10 minutos</td> <td>A 35°C</td> </tr> </table>	Al tacto: 30 minutos	A 15°C	Al tacto: 20 minutos	A 25°C	Al tacto: 10 minutos	A 35°C	(ASTM D1640)
Al tacto: 30 minutos	A 15°C							
Al tacto: 20 minutos	A 25°C							
Al tacto: 10 minutos	A 35°C							

## NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

## LIMITACIONES

- No se debe aplicar a temperatura ambiente menor a 10°C y/o humedad relativa superior al 90%. No aplicar espesores de película seca mayores al recomendado.
- Evite inhalar los vapores, prevea una ventilación adecuada en recintos cerrados. Sobre espesores de película seca de este producto produce cuarteamientos y pérdida de adherencia.
- Evite el contacto con la piel: use guantes y anteojos; en caso de contacto con los ojos, lávelos con agua tibia en abundancia y acuda a un médico.
- Este producto contiene solventes y es inflamable.

## ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Aplicar en sitios con buena ventilación o proveer ventilación forzada cuando se aplique en áreas cerradas.  
 Contiene vapores orgánicos: utilice máscara de protección para gases y vapores. En caso de contacto con la piel, límpiase con abundante agua y jabón.  
 Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.  
 Consultar hoja de seguridad del producto.

### DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

<295 g/l (ASTM D3960)  
 Otras sustancias consultar con nuestros asesores técnicos Sika.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca, libre de óxido, cascarrilla de laminación, pintura en mal estado y demás



contaminantes que puedan interferir con la adherencia del producto.

### Método de limpieza

Realizar limpieza con chorro abrasivo hasta obtener grado Metal Blanco (SSPCSP5), con un perfil de anclaje de 38 a 50 micras (1.5 a 2.0 mils).

### MEZCLADO

Agitar previamente el Componente A hasta perfecta homogenización. Adicionar luego lentamente y con agitación constante el Componente B (Polvo de cinc) con agitador de bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea y uniforme.

Nunca adicione el Componente A al Componente B.

Los recipientes de los componentes A y B deben abrirse sólo al momento de su aplicación: todo empaque abierto debe utilizarse completamente.

**NOTA:** Luego de mezclados los Componentes A y B se debe utilizar la mezcla en el menor tiempo posible, máximo 2 horas a 25°C. Este producto cura en presencia de la humedad (mínima 50%, máxima 90%). Para retoques (después de transcurridas 72 horas), se recomienda realizarlo con **Imprimante Epóxico Rico en Cinc**, ref. 133750. El tiempo del curado final depende de varios factores: espesor de la película seca aplicada, temperatura ambiente durante la aplicación y durante el curado, humedad relativa presente.

Para segunda capa del sistema, aplicar después de 16 horas a 25°C.

Para inmersión, el tiempo de curado debe ser como mínimo 72 horas.

Se requiere como mínimo de 24 horas para pinturas de acabado.

### APLICACIÓN

El producto debe ser agitado durante todo su proceso de aplicación. Aplicar con equipo convencional provisto de agitador.

Para evitar formación de burbujas y obtener una aplicación óptima se recomienda aplicar una primera capa diluida del 30% al 50% (capa niebla) de la capa de barrera o del acabado correspondiente. Posteriormente continuar aplicando las capas sucesivas de acabado.

La temperatura tanto del sustrato como del material preparado no debe ser menor a 10°C ni mayor a 40°C. Eliminar completamente el polvillo residual después de la aplicación, mediante lijado suave o soplado con aire: esta operación debe realizarse antes de aplicar la si-

guiente capa de pintura.: de lo contrario, se presentarán problemas de adherencia con la capa adicional.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

**Sika Ajustador Epóxico. REF 958013**

### RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

### NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

#### Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte

Tocancipá Cundinamarca Colombia

phone: +57 1 878 6333

e-mail: sika\_colombia@co.sika.com

web: col.sika.com



Responsabilidad Integral



ISO 9001

Icontec

Código: CO-SC-033-1



ISO 14001

Icontec

Código: CO-SA-006-1

#### Hoja de Datos del Producto

Imprimante Inorgánico de Cinc

Enero 2021, Versión 02.02

020601000190000004

ImprimanteInorgánicoCinc-es-CO-(01-2021)-2-2.pdf

