



## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Imprimante Epóxico Fosfato de Cinc

---

 IMPRIMANTE EPÓXICO CON BASE EN RESINAS EPÓXICAS Y ENDURECEDOR POLIAMIDA
 

---

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

**Imprimante Epóxico Fosfato de Cinc** es un recubrimiento polimérico de dos componentes, con base en resinas epóxicas y endurecedor poliamida, no contiene pigmentos con base de cromato de cinc ni minio.

## USOS

Como imprimante para estructuras metálicas y de concreto expuestas a ambientes agresivos industriales y marinos.

## CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Buena adherencia al soporte, resistencia química y resistencia a la abrasión.
- Ecológico y Atóxico
- VOC < 400 g/l (ASTMD3960)

## CERTIFICADOS / NORMAS

- SSPC-Paint 42 de la Steel Structure Painting Council

## INFORMACION DEL PRODUCTO

<b>Empaques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Comp. A: 1 galón (Ref. 137057) Comp. B: 1 galón (Ref 138007)</li> <li>▪ Comp. A: 5 galones (Ref. 137057) Comp. B: 5 galones (Ref 138007)</li> </ul>
<b>Apariencia / Color</b>	Marrón
<b>Vida en el recipiente</b>	12 meses desde su fecha de fabricación
<b>Condiciones de Almacenamiento</b>	Almacenar en un sitio fresco y bajo techo, en el envase original bien cerrado. Transportar con las precauciones normales para productos químicos.
<b>Densidad</b>	5.3 ± 0.2 kg/gal (ASTM D1475)
<b>Viscosidad</b>	97 ± 4 Unidades Krebs (a 25°C) (ASTM D562)
<b>Contenido de sólidos en volumen</b>	60% ± 2 (ASTM D2697)

## INFORMACION TECNICA

<b>Resistencia Química</b>	Álcalis, Acidos, Petróleo: Excelente Agua dulce/salada: Excelente
<b>Temperatura de Servicio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Calor húmedo: 90°C</li> <li>▪ Calor seco: 110°C</li> </ul>

## INFORMACION DE APLICACIÓN

<b>Proporción de la Mezcla</b>	1:1 en volumen	
<b>Disolvente</b>	Sika Ajustador Epóxico	
<b>Consumo</b>	<b>Rendimiento:</b> 90 m <sup>2</sup> /galón a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc.	
<b>Espesor de Capa</b>	Recomendado por capa: 3.5 a 4.0 mils (88.9 a 102 micrones)	(SSPC-PA2)
<b>Humedad Relativa del Aire</b>	Max. 90%	
<b>Temperatura del Sustrato</b>	Min. 10°C y 3°C por encima de la temp de rocío / Max. 50°C	
<b>Vida de la mezcla</b>	8 horas (25°C)	
<b>Tiempo de Espera / Repintabilidad</b>	12 a 18 horas (25°C)	(ASTM D1640)
<b>Tiempo de secado</b>	Al tacto: 1 hora (25°C)	(ASTM D1640)

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca, libre de óxido, cascarrilla de laminación, pinturas en mal estado y demás contaminantes que puedan interferir con la adherencia del producto.

### ▪ Método de limpieza

Realizar limpieza mecánica según norma SSPC-SP3 ó con chorro abrasivo hasta obtener grado comercial (SPC-SP6) de acuerdo con las normas internacionales.

Para interior de tanques ó tuberías enterradas se requiere limpieza agrado metal blanco (SSPC-SP5).

El perfil de anclaje debe estar entre 1.5 y 3.0 mils (38 y 75 micrones).

## MEZCLADO

Agitar cada componente en su empaque. Verter el componente B (Catalizador Ref. 138007) sobre el componente A (13-70-57) en relación de 1:1 (A:B). Mezclar con agitador de bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea.

Evitar usar espátulas o paletas contaminadas con el componente B o con la mezcla, para agitar o mezclar el componente A que no esté usando.

## APLICACIÓN

Aplicar con brocha o pistola convencional o airless. Aplicar con brocha de cerda animal y no de Nylon.

Aspersión convencional: Se requiere pistola De Vibbiss JGA-510 con paso de fluido "E" y copa de aire No. 704, No. 765.

Aspersión sin aire: Utilizar toberas con orificios de 15 a 27 mils, dependiendo de la presión de la bomba.

El tiempo de aplicación entre capas debe ser de 12 a 18 horas a una temperatura de 25°C.

Aplicar el número de capas necesarias para obtener el espesor de película seca requerido de acuerdo con la re-

comendación dada para el caso.

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Use Sika Ajustador Epóxico

## LIMITACIONES

Una vez mezclados los dos componentes, el producto resultante debe usarse dentro de las 8 horas siguientes.

Este tiempo puede disminuir si la temperatura ambiente es mayor a 25°C.

Notas: Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color.

Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente gresor. Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de degradación de color y entizamiento, el cual no afecta las propiedades químicas de estos.

Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV se pueden generar cambios de color, siendo especialmente notorio en los tonos intensos. Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con **Esmalte Ureano, Serie 36**. Proteger de la lluvia durante 6 horas después de aplicado.

## NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

## RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la

descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

## ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Aplicar en sitios con buena ventilación o proveer ventilación forzada cuando se aplique en áreas encerradas. Contiene vapores orgánicos, utilizar máscara de protección para gases y vapores. El equipo de aplicación debe ser a prueba de explosión. En caso de contacto con la piel, limpiarse con una estopa humedecida en Sika Ajustador Epóxico y luego lavarse con abundante agua y jabón. Consultar hoja de seguridad del producto.

Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

### DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

< 400 g/l

Otras sustancias consultar con nuestros asesores técnicos.

## NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

### Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte

Tocancipá Cundinamarca Colombia

phone: +57 1 878 6333

e-mail: sika\_colombia@co.sika.com

web: col.sika.com



Responsabilidad Integral



ISO 9001  
Icontec

Código: CO-SC-033-1



ISO 14001  
Icontec

Código: CO-SA-006-1

### Hoja de Datos del Producto

Imprimante Epóxico Fosfato de Cinc

Noviembre 2019, Versión 01.03

020602000040000024

ImprimanteEpoxicoFosfato-es-CO-(11-2019)-1-3.pdf

