



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sika® Unitherm® W

RECUBRIMIENTO RETARDANTE DE LA ACCIÓN DEL FUEGO, BASE AGUA, PARA ELEMENTOS Y ESTRUCTURAS EN ACERO.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Recubrimiento retardador de la acción del fuego, mono-componente, de película delgada, base agua, bajo VOC, para la protección de estructuras metálicas.

Sika® Unitherm® W, en presencia de fuego directo o calor, presenta la propiedad intumescente (se expande) carbonizándose y formando una capa que actúa como barrera aislante, retardando el tiempo (máximo 60 minutos) para que el sustrato metálico no alcance la temperatura de 550°C, temperatura que afecta estructuralmente a las columnas, vigas y cubiertas de acero.

Sika® Unitherm® W puede ser usado para construcciones de acero en interiores y exteriores, con acabado.

USOS

- Para uso exterior en miembros de acero estructural, como columnas, vigas, cubiertas y marcos con una protección altamente efectiva para retardar el progreso del calentamiento del acero.
- Recomendado especialmente para la protección contra el fuego de los elementos metálicos estructurales que conforman edificios con gran afluencia de público como Colegios, Hospitales, Supermercados, Gimnasios, Centros Comerciales, Cines, etc., de acuerdo con normas internacionales de construcción y la NSR-10.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Empaques	Canecas plásticas con 5 galones (26 Kilos).
Apariencia / Color	Blanco Mate
Vida en el recipiente	12 meses desde su fecha de fabricación

- Para uso en caso de fuego de tipo celulósico (no aplicable para fuegos de tipo hidrocarburo).

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Base agua
- Aplicable en construcciones de acero expuestas al ambiente externo
- Mantiene la apariencia de las construcciones de acero
- Aplicable en estructuras de filigrana de acero y elementos de construcción de acero complejos
- No incrementa la carga estática (aprox. 4 kg/m² a 1 mm de espesor)
- Fácil aplicación: brocha, rodillo ó equipo airless

INFORMACION AMBIENTAL

VOC < 30 g/l (ASTM D 3960)

CERTIFICADOS / NORMAS

- EU Regulation 2004/42 (Decopaint Directive)
- LEED EQ Credit 4.2: Low - Emitting materials: Paints & Coatings.
- SCAQMD Method 304-91
- Certifire CF574

Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en condiciones frescas y secas, en contenedores originales cerrados, con temperaturas entre +10°C y 25°C.	
Densidad	5,03 ± 0,1 kg/gal	(ASTM D1475)
Viscosidad	115 ± 5 UK	(ASTM D1562)
Contenido de sólidos en peso	75% ± 2	(EN ISO 3251)
Contenido de sólidos en volumen	60% ± 2	(ASTM D 2697)
Resistencia Térmica	El tiempo máximo de retardo de la acción del fuego que proporciona el producto es 60 minutos, dependiendo del espesor aplicado y el estudio previo de cada estructura en particular.	

INFORMACION DEL SISTEMA

Sistemas	Sistema tricapa: Capa de Imprimante, Capa Intumescente y Capa de Acabado
-----------------	--

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Rendimiento: 90 m ² /galón a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1 mils).
Espesor de Capa	El cálculo del espesor de película seca esta sujeto a: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Tiempo esperado de resistencia al fuego. ▪ Tipo y características geométricas de los perfiles y estructuras metálicas que se desean recubrir (perfil macizo ó perfil vacío, factor de masividad, número de caras expuestas al fuego, etc). ▪ Posición de la estructura: columna ó viga. ▪ El espesor de película húmeda y espesor de película seca resultante varían dependiendo del método de aplicación (brocha, rodillo, equipo airless)
Humedad Relativa del Aire	Max. 80%
Temperatura del Sustrato	Min. 3°C por encima del punto de rocío.
Tiempo de secado	Aproximadamente 24 horas para cada capa a 25°C temperatura del objeto y 65% humedad relativa. A menor temperatura, mayor humedad relativa, altos espesores de película húmeda, puede aumentar el tiempo de secado. El producto requiere un secado mínimo de 48 horas antes de que se pueda aplicar la capa de acabado final. El secado completo puede chequearse con la «prueba de la uña».

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Para Superficies de Acero:

Limpieza con abrasivos a metal casi blanco, SSPC-SP10, Sa 2½, según EN ISO 12944, Parte 4
Base: **Imprimante Alquídic/Imprimante Epóxico**, a un espesor de película seca de 50 a 75 micrones (2 a 3 mils).
Recubrimiento Intumescente: **Sika Unitherm W**, a un espesor dependiendo del factor de masividad del elemento en particular.
Recubrimiento Final: De 25 a 50 micrones (1 a 2 mils) de película seca. Consultar con el departamento técnico.

Para Superficies de Acero Galvanizado:

Libre de mugre, grasa, aceite y productos de corrosión, eliminar brillo del galvanizado.
Barrera: Barrera Epóxica Serie 23, a un espesor de película seca de 50 a 75 micrones (2 a 3 mils)
Recubrimiento Intumescente: **Sika Unitherm W**, a un espesor dependiendo del factor de masividad del elemento en particular
Recubrimiento Final: 25 a 50 micrones (1 a 2 mils) de película seca. Consultar con el departamento técnico.

Capa Base ó Recubrimiento existente

Si existe recubrimiento ya aplicado, se recomienda una prueba de compatibilidad del sistema protector existente con el sistema de protección retardante de la acción

del fuego. El recubrimiento anterior debe pasar las pruebas de adherencia, libre de porosidades («Holiday Detector»).

Cualquier daño (impacto, corrosión, etc.) del recubrimiento anterior debe ser reparado antes de aplicar el **Sika® Unitherm® W**.

MEZCLADO

Mezcle vigorosamente con un mezclador mecánico giratorio, hasta obtener un producto libre de grumos.

APLICACIÓN

La temperatura del objeto no debe ser inferior a +10°C y hasta máx. +40°C. Humedad relativa máx. 80%. Temperatura de aplicación debe ser al menos 3°C por encima del punto de rocío. En caso de que la humedad relativa sobrepase el 80%, deben tomarse medidas especiales para prevenir que se forme condensación durante la aplicación. Durante la aplicación y secado de la totalidad del sistema de Recubrimiento, incluyendo el recubrimiento final (si es del caso) así como en el transporte, se deben tomar medidas especiales de protección en los elementos ya pintados: No se debe exponer los elementos o estructuras pintadas a la acción de humedad o lluvia hasta que la capa final de acabado haya secado completamente.

Rociado con Pistola a Presión:

- El material debe aplicarse sin diluir
- Equipo de rociado a presión con relación de bomba > 45:1, rata de flujo de 4 -5 l/min.
- Deben retirarse las pantallas y los filtros
- Diámetro de manguera no inferior a 3/8"
- Tamaño de boquilla recomendado 0.46 - 0.66 mm ó 0.019 - 0.027"
- Deben usarse mangueras resistentes a los solventes

Con Brocha - Rodillo:

- Puede ser necesaria más de una capa para darle el espesor de la película seca equivalente a una sola capa aplicada a presión.

NOTA: El producto debe ser aplicado en varias capas hasta lograr el espesor de la película seca final deseado: Para la primera aplicación del recubrimiento sobre la base, el espesor de la película húmeda debe ser máximo 16 mils (400 micrones).

Por cada aplicación subsiguiente se recomienda un espesor de la película húmeda aproximada de 20 mils (500 micrones)

LIMITACIONES

- Solo para fuegos de tipo celulósico (no recomendado para fuego de tipo hidrocarburo).
- Producto no recomendado para aplicar en superficies diferentes a las metálicas.
- El producto NO debe ser aplicado directamente sobre el metal sin Imprimante, ni en ambientes de alta humedad y condensación.
- Se debe aplicar una capa de acabado.
- Mantener el recipiente sellado cuando no se este utilizando para evitar contaminación.
- Limpieza del Equipo: Inmediatamente después del uso se debe limpiar con agua.
- La temperatura de almacenamiento no debe ser inferior a +10°C, y como máximo de 25°C.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Utilice máscaras de protección. En caso de contacto con la piel limpiarse con agua y jabón. Información detallada de salud y seguridad, así como medidas de precaución relevantes por ejemplo físicas, seguridad, toxicológicas y ecológicas pueden encontrarse en nuestras hojas técnicas de seguridad (MSDS). Tomar en cuenta todas las regulaciones aplicables respecto de sustancias peligrosas. Consulte la Hoja de Seguridad del producto.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte

Tocancipá Cundinamarca Colombia

phone: +57 1 878 6333

e-mail: sika_colombia@co.sika.com

web: col.sika.com



Responsabilidad Integral



ISO 9001
Icontec
Código: CO-SC 033-1



ISO 14001
Icontec
Código: CO-SA 006-1

SikaUnithermW-es-CO-(10-2018)-1-1.pdf

Hoja de Datos del Producto

Sika® Unitherm® W

Octubre 2018, Versión 01.01

020604000030000077

