



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-118 Extreme Grab

ADHESIVO ELÁSTICO DE ALTO AGARRE PARA LA CONSTRUCCIÓN

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-118 Extreme Grab es un adhesivo elástico monocomponente, libre de solventes, con un alto agarre inicial, para pegado en diversos soportes constructivos más comunes. Para uso interior y exterior.

USOS

Es un adhesivo para pegar la mayoría de elementos lisos y porosos en la construcción, tales como:

- Concreto
- Fibrocemento
- Cerámica
- Metales
- Vidrio
- Ladrillo
- Materiales a base de Cemento

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Muy alto agarre inicial
- Fijación de objetos pesados sin fijación temporal
- Buena trabajabilidad
- Muy bajas emisiones de VOC
- Pegado fuerte y elástico.
- Es el top de la línea de adhesivos elásticos

INFORMACION AMBIENTAL

- En conformidad con LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- Clasificación de emisiones VOC: GEV-EMICODE EC 1PLUS
- De acuerdo con la regulación francesa de emisiones VOC Class A+

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE de acuerdo con la normativa EN 15651-1 - Selladores para juntas no estructurales en edificios: Elementos de fachada: Clase F EXT-INT CC 20HM

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Polímero terminado en silano
Empaques	Cartuchos de 290 ml, 12 cartuchos por caja
Color	Blanco
Vida en el recipiente	12 meses desde su fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe ser almacenado en sus envases originales sin abrir, en condiciones secas y a temperaturas entre +5°C y +25°C. Siempre revise el cartucho

Densidad	~1,40 kg/l	(ISO 1183-1)
----------	------------	--------------

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~50 (después de 28 días)	(ISO 868)
Resistencia a tensión	~2,2 N/mm ²	(ISO 37)
Elongación a Rotura	~350 %	(ISO 37)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	~10,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de Servicio	-40 °C min. / +80 °C max.	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Rendimiento	Rendimiento (1 cartucho 290 ml)	Dimensión
	~100 puntos	Diámetro = 30 mm
	~5 m cordón ^[1]	Espesor = 4 mm
		Boquilla cortada en forma de V, cordón triangular (~60 ml por metro lineal)
	^[1] Nota: para objetos pesados más puntos o cordones con mayor espesor (hasta ~120 ml por metro lineal) pueden ser necesarios	
Tixotropía	0 mm (20 mm profile, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura Ambiente	+5 °C min. / +40 °C max.	
Temperatura del Sustrato	+5 °C min. / +40 °C max., min. 3 °C por encima del punto de rocío	
Indice de Curado	~3 mm/24 h (23 °C / 50 % r.h.)	Sika Corporate Quality Procedure (CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	~15 min (23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SUSTRATO

El soporte debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y partículas. La pintura, lechada de cemento y otros contaminantes poco adheridos deben ser eliminados.

Para una adherencia óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y/o pretratamiento:

Sustratos no porosos:

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC rígido, acero galvanizado, metales con pinturas al polvo o baldosas vitrificadas tienen que limpiarse y prepararse con Sika® Aktivator-205 utilizando un paño limpio. Antes del pegado, respete un tiempo de curado >15 minutos (máximo 6 horas)

Otros metales como cobre, latón, titanio-zinc, etc. Tienen que limpiarse y prepararse con Sika® Aktivator-205 utilizando el paño limpio. Después de un tiempo de secado >15 minutos, aplicar el Sika® Primer-429 utilizando

una brocha y respetar el tiempo de secado >30 minutos (máximo 8 horas) antes de realizar el pegado.

Sustratos porosos:

Hormigón, hormigón aligerado y revestimientos cementosos, morteros, ladrillos, etc. Tienen que imprimirse con Sika® Primer-429 utilizando una brocha. Antes del pegado respetar el tiempo de secado >30 minutos (< 8 horas).

Para mayor información detallada e instrucciones por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika. Nota: las imprimaciones son promotores de adherencia. No sustituyen la correcta limpieza de la superficie, ni mejoran la resistencia de la superficie de manera significativa.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Procedimiento de pegado

Después de la preparación necesaria del sustrato, aplique **Sikaflex®-118 Extreme Grab** con cordones triangulares en intervalos de unos pocos centímetros cada una.

Use la presión de la mano solo para configurar el objeto que se va a unir en su posición, antes de que se genere piel. Un objeto posicionado incorrectamente puede ser fácilmente despegado y reposicionado durante los primeros minutos después de la aplicación. Si es necesario, utilice cintas adhesivas, cuñas o accesorios para mantener unidos los objetos durante las horas de curado inicial.

El adhesivo fresco no curado que queda en la superficie debe eliminarse inmediatamente.

La resistencia final se alcanzará después del curado completo del **Sikaflex®-118 Extreme Grab**, es decir, después de 24 a 48 horas a +23 °C, dependiendo de las condiciones ambientales y del espesor de la capa adhesiva.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después del uso con Sika® Cleaning Wipes-100. Una vez curado, el material residual solo puede eliminarse mecánicamente.

Para limpiar la piel, use Sika® Cleaning Wipes-100.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Guía de pretratamientos de Sellado y Pegado

LIMITACIONES

- Para una buena trabajabilidad, la temperatura del adhesivo debe ser de +20 °C.
- No se recomienda la aplicación durante grandes cambios de temperatura (movimientos durante el curado).
- Antes de unir, compruebe la adherencia y la resistencia de pinturas y revestimientos llevando a un ensayo previo.
- **Sikaflex®-118 Extreme Grab** se puede pintar con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura y recubrimiento a base de agua. Sin embargo, las pinturas deben probarse primero para garantizar la compatibilidad mediante la realización de ensayos preliminares. Los mejores resultados de pintura se obtienen cuando el adhesivo se deja curar por completo primero.
Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden perjudicar la elasticidad del adhesivo y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- Las variaciones de color pueden ocurrir debido a la exposición a productos químicos, altas temperaturas y / o radiación UV (especialmente con el color blanco). Sin embargo, un cambio de color es puramente de naturaleza estética y no influye negativamente en el rendi-

miento técnico o la durabilidad del producto.

- Utilice siempre **Sikaflex®-118 Extreme Grab** en combinación con fijaciones mecánicas para aplicaciones aéreas de artículos pesados.
- Para artículos muy pesados, brinde soporte temporal hasta que el **Sikaflex®-118 Extreme Grab** se haya curado por completo.
- No se recomiendan las aplicaciones / uniones de superficie completa ya que la parte interna de la capa adhesiva puede no curarse nunca.
- Antes de usar el **Sikaflex®-118 Extreme Grab** sobre piedra natural, por favor consulte con el Departamento Técnico de Sika.
- No utilice **Sikaflex®-118 Extreme Grab** sobre sustratos bituminosos, caucho natural, goma EPDM o sobre cualquier material de construcción que pueda migrar aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar el adhesivo.
- No utilice **Sikaflex®-118 Extreme Grab** en polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / teflón) y ciertos materiales sintéticos plastificados (se realizarán ensayos previos o póngase en contacto con el servicio técnico de Sika).
- No utilice **Sikaflex®-118 Extreme Grab** para la unión de vidrio si la línea de unión está expuesta a la luz solar.
- No use **Sikaflex®-118 Extreme Grab** para uniones estructurales.
- No esponga el **Sikaflex®-118 Extreme Grab** sin curar a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte
Tocancipá Cundinamarca Colombia
phone: +57 1 878 6333
e-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com



Responsabilidad Integral



Código: CO-SC 035-1



Código: CO-SA 006-1

Sikaflex-118ExtremeGrab-es-CO-(09-2020)-6-2.pdf

Hoja de Datos del Producto

Sikaflex®-118 Extreme Grab
Septiembre 2020, Versión 06.02
02051302000000046

