



GUÍA GENERAL

Sistema de pegado elástico
SikaTack® Panel System.
SIKA INDUSTRY

CONSTRUYENDO CONFIANZA



TABLA DE CONTENIDO

1	Propósito e información general	4
2	Introducción	4
3	Diseño y dimensiones de la junta	5
4	Condiciones del lugar de trabajo	5
5	Estructura del sistema	
5.1	Sistema de rieles portadores verticales	
5.2	Diseño y dimensiones	6
5.3	Páneles	7
6	Pre-tratamiento de la superficie	7
6.1	SikaTack® Panel y SikaTack® Panel-10	8
6.2	SikaTack® Panel-50 Adhesive	8
6.3	Sikaflex®252	9
6.4	Aplicación del Sika® Aktivator-205 & Sika® Aktivator-100	10
6.5	Aplicación del SikaTack® Panel Primer & Sika® Primer-210	11
7	Proceso y aplicación del producto	12
8	Pasos de la aplicación	13
9	Garantía de calidad	15
9.1	Tiempo de secado y tiempo de formación de piel	15
9.2	Prueba de adherencia al pelado	
9.3	Esquema básico recomendado de control de calidad	
10	Registro diario - Instalación y manejo del revestimiento	16
11	Nota legal	18

1 PROPÓSITO E INFORMACION GENERAL

Este documento contiene recomendaciones y consejos para la aplicación del Sistema de pegado elástico con **Sikaflex®** y **SikaTack®** Panel en revestimiento de paredes. Esta guía es relevante para los siguientes productos:

- **Sikaflex®252 Adhesivo** de poliuretano de un componente
- Panel **SikaTack® Adhesivo** de poliuretano de un componente
- **SikaTack®Panel-10 Adhesivo** de poliuretano de un componente
- **SikaTack®Panel-50 Adhesivo** de silicona de un componente

La información presentada en el presente documento se ofrece únicamente a título de orientación general. Debido a que las aplicaciones de adhesión estructural son aplicaciones y condiciones críticas, así como los sustratos pueden variar enormemente, los clientes y aplicadores deben probar la idoneidad del producto para cada proyecto específico y ponerse en contacto con Sika para obtener asesoramiento.

Para obtener información detallada sobre los productos específicos de silicona y poliuretano y sobre los agentes de pretratamiento de superficies, consulte las Hojas de Datos de Productos (PDS) y las Hojas de Datos de Seguridad (SDS) más recientes (véase www.sika.com).

Medio ambiente y seguridad

- Los productos de Pre-tratamiento y adhesivos son productos químicos por favor siga las instrucciones de seguridad
- Buena ventilación, usar guantes protectores, usar gafas protectoras, no fumar, no hacer fuego o comer en el sitio de trabajo, eliminación correcta de desechos y residuos, prepárese para las situaciones de emergencia



Figura 1: Instrucciones generales de salud y seguridad

2 INTRODUCCIÓN

El sistema de pegado elástico de elementos decorativos con **Sikaflex®** y **SikaTack®** es un sistema adhesivo para la instalación económica y oculta de revestimientos de fachadas. Parte del sistema son los adhesivos elásticos, para una fijación larga y duradera de los paneles incluso bajo condiciones climáticas adversas. Además, la cinta adhesiva de doble cara para mantener la distancia entre el panel y la sub-estructura y para la fijación inmediata del panel. Por último, el sistema contiene los productos correspondientes para el pretratamiento de los sustratos.

El sistema de pegado elástico de fachadas ha demostrado su idoneidad para el revestimiento de paredes interiores y exteriores en miles de proyectos a nivel mundial y bajo diversas condiciones climáticas. El Sistema mencionado se utiliza en todos los paneles y subestructuras comunes.

3 DISEÑO Y DIMENSIÓN DE LA JUNTA

Las juntas deben ser dimensionadas correctamente ya que los cambios ya no son posibles después del montaje e instalación o la aplicación de adhesivo, respectivamente. La base para el cálculo de las dimensiones necesarias de las juntas son los valores técnicos del adhesivo y de los materiales de construcción adyacentes, la exposición de los elementos de construcción, su construcción, tamaño y peso, así como las cargas externas (viento, nieve, temperatura, etc.). Por lo general, debido a la forma de instalación, la junta tiene la dimensión de 12 mm de ancho y 3 mm de espesor.

4 CONDICIONES DEL LUGAR DE TRABAJO

El lugar de trabajo debe estar tan libre de polvo y seco como sea posible. Todos los sustratos y adhesivos no deben estar nunca expuestos a la radiación directa del sol, la lluvia, la nieve u otros impactos directos de la intemperie. La temperatura óptima de aplicación de los productos es de entre 15 y 30 °C. Como esto puede ser difícil de cumplir en la obra, el Sistema de pegado elástico de fachadas **Sikaflex®** y **SikaTack®Panel** puede ser procesado dentro de 5 - 35°C. La humedad relativa no debe exceder el 90%. Después de la instalación, la temperatura no debe caer por debajo de +5 °C durante cinco horas. La temperatura de los componentes a pegar (paneles de fachada, sub-estructuras) debe ser al menos 3°C más alta que el punto de rocío del aire, para evitar la condensación en las superficies.

El tiempo de la piel (el tiempo transcurrido antes de que el adhesivo haya formado una piel) que se indica en las fichas técnicas de los productos se basa en condiciones de laboratorio controladas (normalmente 23°C, 50% H.R.). En condiciones de mayor humedad relativa, el tiempo de la piel se reducirá, y se acortará el tiempo disponible para unir los componentes de forma segura. Consulte la página 13 de este documento para obtener más información sobre la determinación del tiempo de exposición a la piel para las condiciones en las que está trabajando actualmente.

5 ESTRUCTURA DEL SISTEMA

5.1 SISTEMA DE RIELES PORTADORES VERTICALES

La subestructura debe ser aprobada por el órgano de supervisión responsable y de conformidad con los requisitos locales pertinentes. Para cualquier tipo de revestimiento de la subestructura, la idoneidad tiene que ser probada y aprobada para la aplicación específica. La subestructura debe ser capaz de compensar la expansión térmica de los paneles para reducir al mínimo la dilatación térmica aplicada a las juntas de unión elástica.

5.2 DISEÑO Y DIMENSIONES

El diseño y la dimensión de la subestructura depende de la situación constructiva y del sistema utilizado. Las distancias entre los perfiles de la subestructura y su anchura están determinadas por los requisitos de carga y por el tipo de panel utilizado.

Cada proyecto requiere detalles de diseño específicos. El armazón debe ser diseñado por otros de acuerdo con todas las normas pertinentes y con la consideración apropiada concedida al diseño y a la fabricación. Los cálculos y dibujos documentados específicos del proyecto deben ser emitidos por una persona calificada y competente. Sika no puede proveer o aprobar diseños que no sean la interfase específica entre los paneles de protección contra la lluvia y el perfil vertical del sub-estructura que incorpora el sistema de adhesivos **Sikaflex®** y **SikaTack® Panel**.

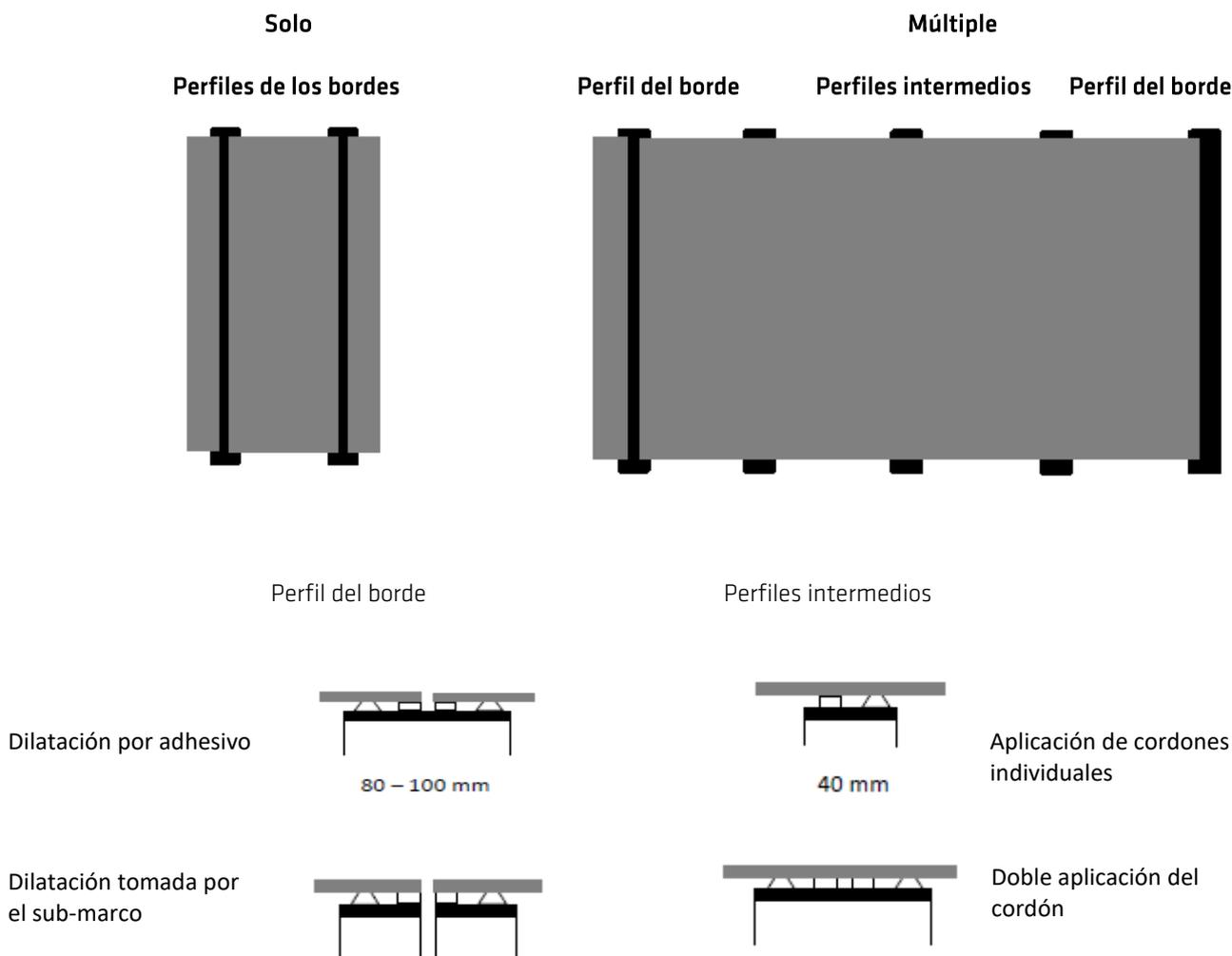


Figura 2: Ilustración de la modulación

5.3 PÁNELES

La marca del panel de lluvia debe tener una prueba de idoneidad para su uso, idealmente con acreditación local (organismo local de acreditación). Las instrucciones pertinentes del fabricante del panel con respecto a la fijación estructural adhesiva deben ser adheridas e incorporadas en el diseño completo de la pantalla contra la lluvia.

Juntas de movimiento:

Para el correcto diseño y dimensionamiento del sistema y para el correcto anclaje de la subestructura vertical de aluminio o madera, se aplican todas las normas de construcción estándar para el revestimiento.

Los perfiles verticales de aluminio o los listones de madera deben ser paralelos y uniformes para asegurar una adhesión uniforme y libre de tensiones de los paneles de revestimiento. Las juntas de la subestructura no deben ser adheridas por los paneles. Las distancias entre los paneles en las juntas deben ser suficientemente amplias para evitar la compresión de los paneles debido al movimiento térmico. Los datos del fabricante de los paneles deben ser compilados con el coeficiente de expansión de la subestructura. Deben preverse aberturas suficientemente grandes para la ventilación en la parte superior e inferior del sistema.

Para la fijación de la subestructura directa en el armazón del edificio que soporta la carga, debe evitarse cualquier transferencia de cargas o movimientos desde el armazón del edificio a la subestructura vertical y a la junta adhesiva.



Estas configuraciones del Sistema deben cumplirse plenamente tal como se describen y se detallan y no pueden ser modificadas.

6 PRE-TRATAMIENTO DE LAS SUPERFICIES

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de aceite, grasa, agentes liberadores y polvo. No contamine las superficies pretratadas durante ninguna fase de la instalación. Si se produce la contaminación, las superficies deben ser limpiadas de nuevo.

La información de las tablas 1 y 2 se ofrece sólo como orientación general. Se ofrecerán consejos sobre métodos específicos de pretratamiento basados en pruebas de adherencia de laboratorio, si se solicitan.



Sika tiene que probar la adhesión del sistema de pegado elástico con el **Sikaflex®** y el **SikaTack® Panel**, en base a proyectos en muestras de producción de los materiales originales usados en el proyecto específico. El uso de los agentes de pre-tratamiento de superficie recomendados en el reporte de laboratorio es obligatorio; de otra manera cualquier garantía para el comportamiento de adhesión de los adhesivos del Sistema de Pegado elástico no es válida.

Las tablas mostradas en las siguientes páginas aplican únicamente como orientación general.

Para cada proyecto, se debe realizar una prueba de adhesión en el tipo de panel real y se debe seguir la secuencia adecuada de pasos de pretratamiento, lo que se indica en el informe de la prueba. Por favor, pregunte a su representante local de Sika para obtener asesoramiento específico.

6.1 SikaTack® Panel y SikaTack® Panel-10

Tabla 1: Visión general de los pretratamientos adecuados para los adhesivos **SikaTack® Panel** y **SikaTack® Panel-10**

Sustrato	Pre-tratamiento de la superficie
----------	----------------------------------

Aluminio anodizado	Sika® Aktivator-205 o Sika® Aktivator-100 & SikaTack® Panel Primer
Aluminio acabado de fábrica	Almohadilla abrasiva muy fina & Sika® Aktivator-205 o Sika® Aktivator-100 & SikaTack® Panel Primer
Madera sin tartar	Almohadilla abrasiva muy fina & SikaTack® Panel Primer
Laminado de alta presión	Sika® Aktivator-205 o Sika® Aktivator-100 & SikaTack® Panel Primer
Panel reforzado con fibra	Lija (grano 80) & SikaTack® Panel Primer o Lija (grano 80) & Sika® Primer-210
Panel compuesto de metal	Almohadilla abrasiva muy fina & Sika® Aktivator-205 o Sika® Aktivator-100 & SikaTack® Panel Primer
Panel de cerámica / Baldosas	SikaTack® Panel Primer

6.2 Adhesivo SikaTack® Panel-50

Table 2: Visión general de los pretratamientos adecuados para el adhesivo **SikaTack® Panel-50**

Sustrato	Pre-tratamiento de la superficie
Aluminio anodizado	Sika® Aktivator-205 o Sika® Aktivator-100 & SikaTack® Panel Primer
Aluminio acabado de fábrica	Almohadilla abrasiva muy fina & Sika® Aktivator-205 o Sika® Aktivator-100 & SikaTack® Panel Primer
Madera sin tratar	Almohadilla abrasiva muy fina & SikaTack® Panel Primer
Laminado de alta presión	Sika® Aktivator-205 o Sika® Aktivator-100 & SikaTack® Panel Primer
Panel reforzado con fibra	Sika® Aktivator-205* o Sika® Aktivator-100 & Sika® Primer-210 / Sika® Aktivator-205* o Sika® Aktivator-100 & SikaTack® Panel Primer
Panel compuesto de metal	Sika® Aktivator-205 o Sika® Aktivator-100 & SikaTack® Panel Primer
Panel de cerámica / Baldosas	SikaTack® Panel Primer
Vidrio esmaltado	Sika® Aktivator-100

* En lugar de usar el **Sika® Aktivator-205** o **Sika® Aktivator-100** también se puede usar lija (grano 80).



Tenga en cuenta que la descripción de los pretratamientos adecuados para el adhesivo **SikaTack® Panel**, **SikaTack® Panel 10** y **SikaTack® Panel 50**, es sólo una guía general. Los sustratos están agrupados genéricamente, incluso los tipos específicos de paneles dentro de un grupo pueden tener superficies totalmente diferentes y por lo tanto pueden requerir otros pretratamientos que los indicados en la tabla anterior.

6.3 Sikaflex®252

Table 2: Visión general de los pretratamientos adecuados para el adhesivo **Sikaflex® 252**

Sustrato	Pre-tratamiento de la superficie
Aluminio anodizado	Sika® Aktivator-205 o Sika® Aktivator-100 & SikaTack® Panel Primer
Aluminio acabado de fábrica	Almohadilla abrasiva muy fina & Sika® Aktivator-100 & SikaTack® Panel Primer
Madera sin tratar	Almohadilla abrasiva muy fina & SikaTack® Panel Primer
Laminado de alta presión	Sika® Aktivator-205 o Sika® Aktivator-100 & SikaTack® Panel Primer
Panel reforzado con fibra	Sika® Aktivator-205* o Sika® Aktivator-100 & Sika® Primer-210 / Sika® Aktivator-100* & SikaTack® Panel Primer
Panel compuesto de metal	Sika® Aktivator-205 o Sika® Aktivator-100 & SikaTack® Panel Primer
Panel de cerámica / Baldosas	SikaTack® Panel Primer

* En lugar de usar el **Sika® Aktivator-205** o **Sika® Aktivator-100** también se puede usar lija (grano 80)



Tenga en cuenta que la descripción de los pretratamientos adecuados para el adhesivo **Sikaflex®252** es sólo una guía general. Los sustratos están agrupados genéricamente, incluso los tipos específicos de paneles dentro de un grupo pueden tener superficies totalmente diferentes y por lo tanto pueden requerir otros pretratamientos que los indicados en la tabla anterior.

6.4 APLICACIÓN DE **Sika® Aktivator-205** o **Sika® Aktivator-100**



Sika® Aktivator-205 / Sika® Aktivator-100 no es un simple disolvente de limpieza, sino que contiene un agente adhesivo que forma una película activadora en la superficie del sustrato.

1. Humedecer un paño o fieltro limpio, seco y sin aceite y sin pelusas con **Sika® Aktivator-205 / Sika® Aktivator-100** y aplicarlo en la superficie.
2. Asegúrate de girar el paño o el papel para exponer la nueva superficie, o reemplázalo regularmente para evitar que los residuos vuelvan a quedar en la superficie.
3. Los tiempos mínimos de secado requeridos se indican en la última hoja de datos del producto. En caso de duda, contacte al Servicio Técnico de Sika.
4. Si las piezas pretratadas no son adheridas/selladas inmediatamente, protéjalas contra la contaminación posterior.
5. Los adhesivos deben ser aplicados dentro de las 2 horas después de la aplicación de **Sika® Aktivator-205/Sika® Aktivator-100**. De lo contrario, el procedimiento descrito anteriormente debe ser repetido antes de la adhesión. El procedimiento de pre-tratamiento puede ser repetido una sola vez.

Para más detalles sobre **Sika® Aktivator-205 / Sika® Aktivator-100** consulte la Hoja de Datos del Producto (PDS) y la Hoja de Datos de Seguridad (SDS).



Vuelva a sellar el contenedor con el revestimiento plástico interior inmediatamente después de cada uso. **Sika® Aktivator-205 / Sika® Aktivator-100** debe ser usado solo dentro de un mes después de abrir la lata. Desechar cualquier **Sika®Aktivator-205/Sika®Aktivator-100** que se haya vuelto opaco en vez de transparente, que se haya gelificado o separado.

6.5 Aplicación del SikaTack® Panel Primer o Sika® Primer-210

El **SikaTack® Panel Primer** y el **Sika® Primer-210** se aplicarán siempre después de que las superficies hayan sido limpiadas apropiadamente y libres de polvo y/o pretratadas con **Sika® Aktivator-205** o **Sika® Aktivator-100** como se aconseja.

La aplicación ideal y la temperatura de la superficie oscilan entre 15°C y 25°C (60°F - 75°F).

1. Aplicar una capa delgada pero cubriente de **SikaTack® Panel Primer / Sika® Primer-210** con un fieltro, un paño limpio sin pelusas o un aplicador de espuma. Asegurarse que esta sola aplicación dé una cobertura suficientemente densa.
2. Dejar secar el primer por un tiempo mínimo de 20 minutos.
3. Si las partes pretratadas no se unen / sellan inmediatamente, protéjalas contra la contaminación posterior.
4. Los adhesivos deben ser aplicados dentro de las 2 horas siguientes a la aplicación del **SikaTack® Panel Primer / Sika® Primer-210**.

Para más detalles acerca de **SikaTack® Panel Primer / Sika® Primer-210**, refiérase a las actuales Hojas de Datos de Producto (PDS) y Hojas de Datos de Seguridad (SDS).



Aplicar **SikaTack® Panel Primer / Sika® Primer-210** una sola vez. ¡El proceso de imprimación no debe ser repetido! Sellar bien el contenedor inmediatamente después de cada uso. El **SikaTack® Panel Primer / Sika® Primer-210** debe ser usado solo dentro del mes después de abrir la lata. Desechar cualquier imprimación que se haya gelificado o separado.

7 PROCESO Y APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Los adhesivos para pegado elástico de fachadas paneles **Sikaflex®** y **SikaTack®Panel** se aplican manualmente directamente desde cartuchos o unipacks con pistolas de mano o de aire comprimido.

El adhesivo debe aplicarse de manera uniforme y sin burbujas de aire. Los productos de un solo componente forman una piel después de un cierto tiempo (tiempo abierto y el tiempo de formación de piel), que varía con la humedad y la temperatura ambiente.

Aplicar los adhesivos para el pegado elástico de fachadas **Sikaflex®** y **SikaTack®Panel** en un cordón triangular utilizando la boquilla triangular suministrada (ancho 8 mm, altura 10 mm) con una separación mínima de 5 mm a la cinta de fijación y al lado de los perfiles del sub-marco. Algunos ensayos de aplicación ayudarán a encontrar la velocidad de aplicación correcta que formará la dimensión de la junta correcta.

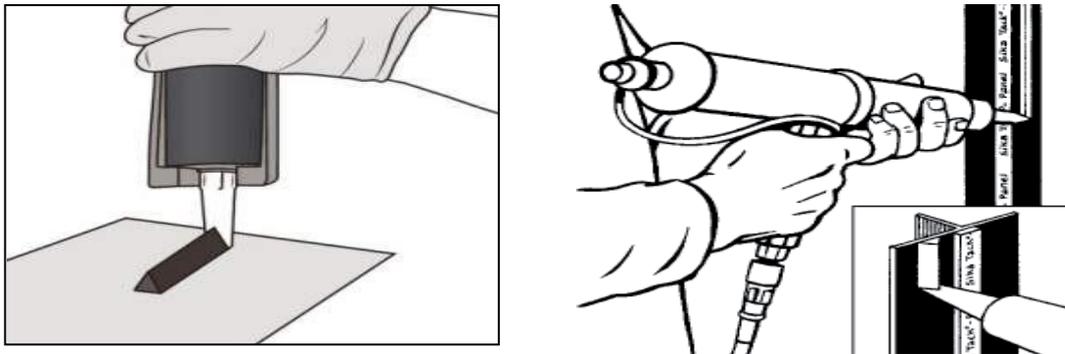
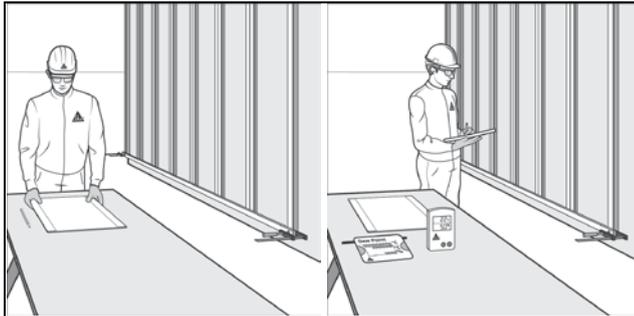


Figura 3: Aplicación del adhesivo **SikaTack® Panel** con un cordón triangular.

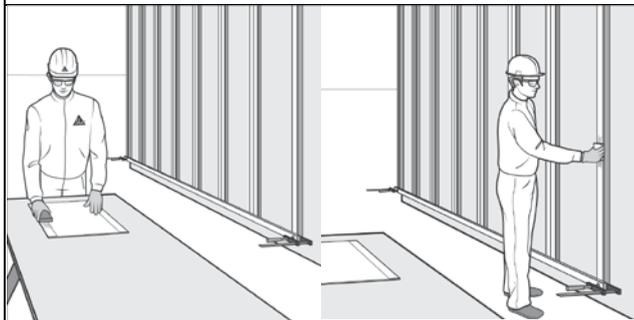
8 PASOS DE LA APLICACIÓN



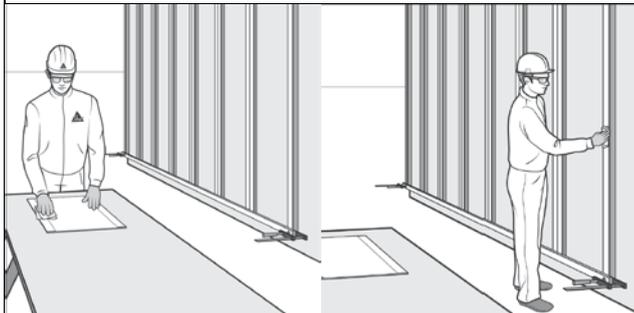
La temperatura de los componentes del edificio que se van a unir (paneles de revestimiento, perfiles de sub-estructura, etc.) debe ser al menos 3°C más alta que la temperatura del punto de rocío. Temperatura ambiente: +5°C min. / +35°C máx.

Marque con precisión el lugar donde debe pegarse el primer panel en la subestructura o utilice una referencia que esté fijada en la subestructura.

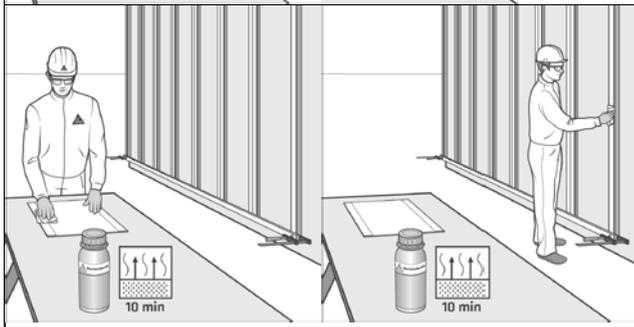
Registre toda la información relevante para el trabajo de acuerdo con el formulario: Registro diario - Instalación y manejo del revestimiento en la página 16



La superficie para unir debe estar limpia, seca y libre de grasa. Abrasión con una almohadilla abrasiva (por ejemplo, Scotch Brite muy fino) o rectificación mecánica de las superficies a unir con una lija (grano 150)

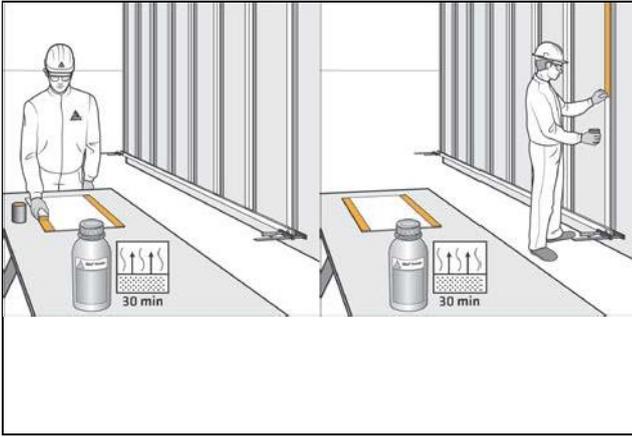


Elimine el polvo con una toalla de papel sin pelusa o con un papel de limpieza.



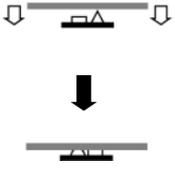
Activar la cara de unión con **Sika® Aktivator-205** o **Sika® Aktivator-100** (u otro si es necesario). Usar una toalla de papel o un papel de limpieza limpio y limpiar en una sola dirección (los paños sucios deben ser reemplazados).

Dejar un tiempo de espera de 10 minutos.



Agitar bien el **SikaTack® Panel Primer** o el **Sika® Primer-210** (el movimiento de las bolas de acero en el contenedor debe ser claramente audible). Aplicar una capa delgada de **SikaTack® Panel Primer** o **Sika® Primer-210** uniformemente sobre toda la superficie con una almohadilla de fieltro.

Dejar un tiempo de evaporación de al menos 20 minutos.

	<p>Aplica la cinta de fijación de paneles SikaTack® en toda la longitud de las secciones verticales y paralelas a los bordes. No tire de la lámina protectora en este momento.</p>
	<p>Aplicar el adhesivo elegido para el panel Sikaflex® ó SikaTack® Panel, en un cordón triangular utilizando la boquilla triangular suministrada con una separación mínima de 5 mm a la cinta de fijación y al lado del perfil del sub-marco.</p> <p>Tiempo de ensamble: SikaTack® Panel < 30 min SikaTack® Panel-10 < 30 min Sikaflex® 252 < 30 min SikaTack® Panel-50 < 10 min</p>
	<p>Retire la lámina protectora de la cinta de fijación de paneles SikaTack®. Colocar primero el panel de revestimiento en la posición requerida, sin que el panel toque la cinta de fijación. Después, presionarlos firmemente hasta que entren en contacto con la Cinta de Fijación de Paneles SikaTack®.</p>

9 GARANTÍA DE CALIDAD

Los resultados perfectos requieren llevar a cabo cada paso del proceso perfectamente. Por eso Sika recomienda a los aplicadores que instalen un estricto sistema de control de calidad. El control de calidad es la principal responsabilidad del procesador / aplicador, pero Sika asistirá a los clientes en la creación de un programa completo y capacitará al personal para llevar a cabo las pruebas obligatorias.

Para más información, contactar al Servicio Técnico de Sika.

9.1 TIEMPO SECADO Y TIEMPO DE FORMACIÓN DE PIEL

Con los adhesivos de un solo componente, compruebe el tiempo de permanencia en la piel y el tiempo sin pegar como se indica a continuación:

1. Aplicar con una espátula el adhesivo al papel o a la película en un espesor de unos 3 a 4 mm y poner en marcha el temporizador.
2. Compruebe cada tres minutos si la superficie del adhesivo ha cambiado, probando con la punta de un dedo limpio.

El tiempo de secado es el punto en el que el adhesivo ya no se pega al dedo (imagen 4 - 8). El tiempo sin pegar es el punto en el que la superficie se siente seca (ya no es pegajosa).



El tiempo de permanencia en la piel y el tiempo sin pegajosidad que figuran en las hojas de datos de los productos se determinaron en condiciones climáticas estándar (23 °C / 73 °F, 50 % de humedad relativa). Una temperatura más alta y una mayor humedad reducen el tiempo de aplicación y el tiempo sin pegajosidad, lo que afecta a la vida útil del adhesivo.

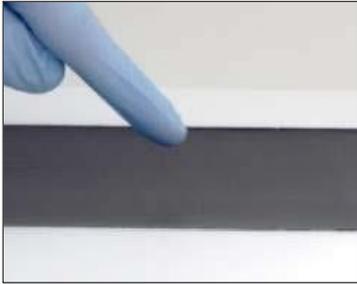


Figure 4: Empieza al comienzo del cordón



Figure 5: Tocar el cordón ligeramente con el dedo

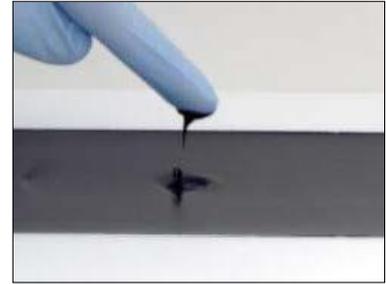


Figure 6: Remover y chequear los residuos

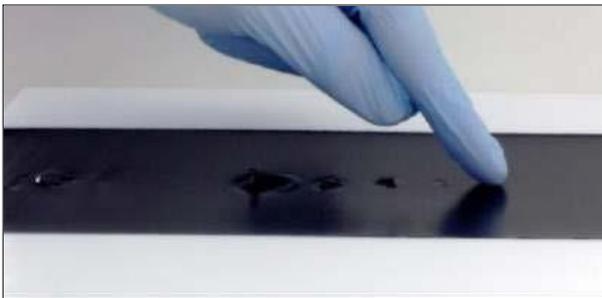


Figure 7: Siempre cambiar la posición para la siguiente prueba

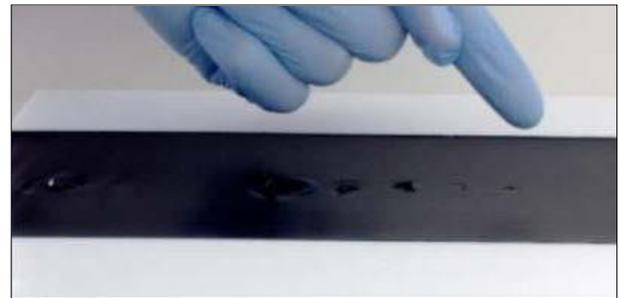


Figure 8: Si no hay residuo de producto en el dedo ya se tiene la formación de piel del producto



Tenga en cuenta que el tiempo abierto y el tiempo sin pegajosidad se determinan en un marco de tiempo similar y no pueden separarse para **el SikaTack® Panel, el SikaTack® Panel-10, Sikaflex®252**. Para el **SikaTack®Panel 50** es necesaria una clara diferenciación entre el tiempo de secado y el tiempo sin pegajosidad. ¡El ensamblaje de los paneles debe hacerse antes de la formación de la piel!

9.2 TEST DE ADHESION DE PELADO

Esta prueba se utiliza para comprobar la adhesión de los adhesivos **Sikaflex®** y **SikaTack®** en combinación con los pasos de limpieza y pretratamiento utilizados en las muestras del panel original y los sustratos de la subestructura cuando se exponen a una fuerza de pelado.

1. Aplique el paso de limpieza y pretratamiento requerido en las muestras originales exactamente como en la aplicación del sitio. 2. Tenga en cuenta el tiempo específico de flash-off.
2. Extruya un cordón de adhesivo para paneles **Sikaflex®** y **SikaTack®** de por lo menos 150 mm de largo sobre las muestras de sustrato preparadas.
3. Almacenar las muestras de prueba a temperatura ambiente por un mínimo de 72 horas.
4. Llevar a cabo la prueba de adhesión de pelado cortando aproximadamente 30 mm de un extremo del cordón del sustrato con un cuchillo afilado o un raspador de vidrio.
5. Doblar el extremo suelto en un ángulo agudo de unos 30°.
6. Sujetar la cuenta con una mano y apartarla de la superficie para mantener la máxima tensión manualmente.
7. Simultáneamente se hace un corte cada milímetro en un ángulo de unos 45° varias veces y mientras se sigue tirando. Asegúrese de que el corte atraviese completamente el cordón hasta el sustrato.
8. Repita este procedimiento hasta que se haya probado al menos el 50 % de la longitud de la cuenta.

Después de 72 horas, el cordón no debe desprenderse del sustrato durante la extracción (≥ 95 % de fallo de cohesión).

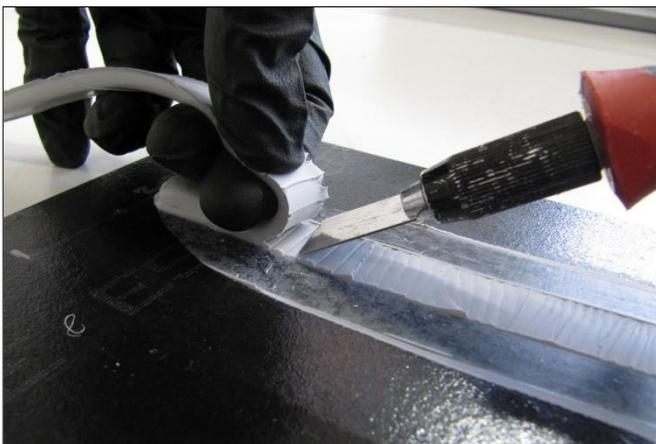


Figura 9: Test de adhesión de pelado

9.3 ESQUEMA BÁSICO RECOMENDADO PARA EL CONTROL DE CALIDAD

Table 3: Esquema del control de calidad

Test					
1	Tiempo de formación de piel	-	-	-	-
2	Test Adhesion* Pelado	-	-	-	-
3	Inspección visual	-	-	-	-

* Para la prueba de adhesión de pelado utilice materiales originales que serán usados en el proyecto.

** Para el tiempo de curado y el tiempo de formación de piel se encuentran en un marco de tiempo similar.

10 REGISTRO DIARIO – INSTALACIÓN Y MANEJO DEL REVESTIMIENTO

Información general			
Nombre del contratista		Dirección	
Nombre del proyecto		Dirección	
Nombre del aplicador			
Fecha de Instalación	Fecha de comienzo	Fecha finalización	
Entrenamiento recibido	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Cuando	
El tiempo	Soleado <input type="checkbox"/>	Nublado <input type="checkbox"/>	Lluvioso <input type="checkbox"/>
Temperatura ambiente	Mañana: Min. °F / °C	Medio día: Min. °F / °C	Indicativo de temperatura °F <input type="checkbox"/> °C <input type="checkbox"/>
Humedad relaiva	%	%	
Detalles de la construcción			
Marca del material del panel		Tipo	
Dimensiones	Longitud Max: Ancho Max:	Espesor:	Peso Max.:
Nota sobre la madera: El contenido de humedad de la madera < 14%	Seco en la superficie <input type="checkbox"/> Libre polvo <input type="checkbox"/>	Ninguna impregnación <input type="checkbox"/>	Planificado <input type="checkbox"/>
Aluminio	Terminado de secado <input type="checkbox"/> Libre de polvo <input type="checkbox"/>	Libre de grasa <input type="checkbox"/>	Suave <input type="checkbox"/>
Pre-tratamiento de la sub-estructure			
Abrasión	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Abrasión con pad	
Lijado	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Lija de papel	
Sika® Aktivator-205	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Tiempo de finalización en minutos	
SikaTack® Panel Primer	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Tiempo de finalización en minutos	
Sika® Primer-210	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Tiempo de finalización en minutos	
Pre-tratamiento de los páneles de revestimiento			
Abrasión	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Abrasión con pad	
Lijado	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Lija de papel	
Sika® Aktivator-205	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Tiempo de finalización en minutos	
SikaTack® Panel Primer	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Tiempo de finalización en minutos	
Sika® Primer-210	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Tiempo de finalización min	

Cinta y Adhesivo			
SikaTack® Panel Fixing Tape	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
Adhesivos SikaTack® Panel Sikaflex® 252	SikaTack®Panel <input type="checkbox"/> SikaTack®Panel-10 <input type="checkbox"/> SikaTack®Panel-50 <input type="checkbox"/> Sikaflex®252 <input type="checkbox"/>	Cartucho <input type="checkbox"/> Unipack <input type="checkbox"/>	Usar antes de : Lote No:
Control de calidad			
Tiempo de formación de piel Preparado: Tiempo:	Tiempo de formación de piel min Temperatura °C Humedad R %		
Peel adhesión Preparado: Testeado:	Panel Sub-estructura	≥ 95% Falle cohesive <input type="checkbox"/> ≥ 95% Falla cohesive <input type="checkbox"/>	
Inspección visual	Presencia de Primer Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Dimensión de la junta Espesor_ mm Ancho_ mm	Observaciones
Lugar y fecha:		Firma:	

LEGAL NOTE

La información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de los productos Sika, se dan de buena fe sobre la base de los conocimientos y experiencia actuales de Sika sobre los productos cuando se almacenan, manipulan y aplican correctamente en condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, los sustratos y las condiciones reales del lugar son tales que no se puede deducir de esta información, ni de las recomendaciones escritas, ni de ningún otro consejo ofrecido, ninguna garantía con respecto a la comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, ni ninguna responsabilidad derivada de cualquier relación legal. El usuario del producto debe probar la idoneidad del producto para la aplicación y el propósito previstos. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceros deben ser observados. Todos los pedidos son aceptados sujetos a nuestros actuales términos de venta y entrega. Los usuarios deben siempre referirse a la edición más reciente de la Hoja de Datos del Producto local del producto en cuestión, cuyas copias serán suministradas a solicitud.

GUÍA GENERAL

Sistema de pegado elástico SikaTack® Panel System. SIKA INDUSTRY

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

SIKA COLOMBIA S.A.S.

BARRANQUILLA

Carretera oriental km 2 - 23
Vía Malambo - Parque Industrial
Bellavista - Barranquilla
Tels.: (5) 3822276 / 3822520 / 30
Fax: (5) 3822678
barranquilla.ventas@co.sika.com

CALI

Cll. 13 No. 72 - 12
Centro Comercial Plaza 72
Tels.: (2) 3302171 / 62 / 63 / 70
Fax: (2) 3305789
cali.ventas@co.sika.com

EJE CAFETERO

Centro Logístico Eje Cafetero
Cra. 2 Norte No. 1 - 536
Bodegas No. 2 y 4
Vía La Romelia - El Pollo
Dosquebradas, Risaralda
Tels.: (6) 3321803 / 05 / 13
Fax: (6) 3321794
pereira.ventas@co.sika.com

MEDELLÍN

Km. 34 Autopista Medellín -
Bogotá - Rionegro
PBX: (4) 5301060
Fax: (4) 5301034
medellin.ventas@co.sika.com

SANTANDERES

Km. 7 - Vía a Girón
Bucaramanga - Santander
PBX: (7) 646 0020
Fax: (7) 646 0082
santander.ventas@co.sika.com

TOCANCIPÁ

Vereda Canavita
Km. 20.5 - Autopista Norte
PBX: (1) 878 6333
Fax: (1) 878 6660
Tocancipá - Cundinamarca
oriente.ventas@co.sika.com,
bogota.ventas@co.sika.com

sika_colombia@co.sika.com

web: sika.com.co



Coage: ISO-9001-1



Coage: ISO-14001-1



Responsabilidad Integral

CONSTRUYENDO CONFIANZA

