



## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sika® Epoxi-100HS Serie 300

### SERIE 300

#### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sistema epóxico autoimprimante de altos sólidos, polimérico, dos componentes, libre de solventes, 100% de sólidos en volumen, contiene pigmentos activos a base de Fosfato de Cinc. Catalizador tipo poliamida.

#### USOS

Sistema epóxico multi-uso 100% sólidos para superficies metálicas y de concreto:

- Como recubrimiento interior y/o exterior de tuberías (aéreas y/o enterradas) que conducen productos derivados de petróleo, aguas industriales.
- Como recubrimiento interior y/o exterior de tanques metálicos que contienen agua industrial, agua salada, productos livianos de petróleo, crudos de petróleo, soluciones alcalinas.
- Como capa intermedia o barrera para elementos metálicos en ambientes marinos (cascos de buques).
- Diseñado para ambientes industriales, costeros y marinos.

- Cumple con los requerimientos del estandar EI 1541-2.2 (sistema de recubrimientos protectores de tanques y tuberías para el almacenamiento de combustibles de aviación).

#### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Producto libre de solventes, 100% sólidos en volumen.
- Autoimprimante de altos sólidos que permite espesores de 28 a 32 mils por capa.
- Reducción de costos por permitir aplicación de alto espesor en una sola capa.
- Excelentes propiedades de barrera.
- Alta resistencia química.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Buena adherencia a superficies metálicas y/o con imprimantes Epóxicos.
- Compatible con Acabados del tipo: Epóxicos, Uretanos, Coaltar Epóxico, Antifouling Vinílico.
- Buena resistencia mecánica.
- Diseñado para aplicar con equipo Airless (relación > a 60:1) y para equipo multiplural.
- No contiene pigmentos nocivos (ni minio, ni cromatos).

#### INFORMACION AMBIENTAL

VOC < 50 g/l (ASTM D3960)

#### INFORMACION DEL PRODUCTO

Empaques	Componente A	Componente B
	Cuñete que contiene 3 galones de Sika® Epoxi-100HS Serie 300	1 galón Catalizador Grupo 3
Apariencia / Color	Blanco o gris Nota: cuando el producto es expuesto a la acción de los rayos solares, se presentan cambios de color, amarillamiento y cambio de brillo o caleo.	
Vida en el recipiente	12 meses desde su fecha de fabricación	

<b>Condiciones de Almacenamiento</b>	Almacenar en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y bajo techo. Transporte con las precauciones normales para productos químicos.	
<b>Densidad</b>	5.5 ± 0.2 kg/gal	(ASTM D1475)
<b>Viscosidad</b>	106 ± 8 UK	(ASTM D562)
<b>Contenido de sólidos en volumen</b>	100%	(ASTM D2697)

## INFORMACION TECNICA

### Resistencia a la Abrasión

<b>Resistencia Química</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Intemperie: Buena (entiza)</li> <li>▪ Alcalis: Excelente</li> <li>▪ Ácidos: Buena</li> <li>▪ Inmersión agua industrial: Excelente</li> <li>▪ Inmersión agua salada: Excelente</li> <li>▪ Pérdida a la abrasión 58 mgs, rueda CS10, 1000 ciclos con un peso de 1 kg</li> <li>▪ Gasolina motor, gasolina avión: Excelente</li> </ul> Consultar con nuestros asesores técnicos para casos específicos.
----------------------------	--

## INFORMACION DE APLICACIÓN

<b>Proporción de la Mezcla</b>	A: B: 3:1 en volumen	
<b>Disolvente</b>	No se recomienda dilución	
<b>Consumo</b>	150 m <sup>2</sup> /gal a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir, mayor espesor aplicado, etc. En productos de dos componentes (epóxicos y uretanos) que no contienen disolventes o que los contienen en poca cantidad, suele darse un fenómeno de contracción volumétrica de la película aplicada la cual ocurre en la reacción de los dos componentes entre si. Esta contracción tiene el efecto de que el valor del volumen de sólidos determinado experimentalmente y aplicable en la práctica esté entre el 10% y el 12% por debajo del valor teórico.	
<b>Espesor de Capa</b>	Entre 28 a 32 mils por capa (711 a 813 micrones)	(SSPC-PA2)
<b>Temperatura Ambiente</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ De servicio: 90°C</li> <li>▪ Calor seco y continuo 110°C, intermitente</li> </ul>	
<b>Humedad Relativa del Aire</b>	Max. 90%	
<b>Punto de Rocío</b>		
<b>Temperatura del Sustrato</b>	Min. 10°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío / Max. 50°C	
<b>Tiempo de Espera / Repintabilidad</b>	Entre 4 y 6 horas	A 35°C
	Entre 6 y 8 horas	A 25°C
	Entre 8 y 10 horas	A 10°C
<b>Tiempo de secado</b>	Al tacto: 30 minutos (25°C)	(ASTM D1640)

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar libres de polvo, suciedad, grasas, humedad o de otros contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.

#### ▪ Método de limpieza

Realizar limpieza con chorro abrasivo hasta obtener Grado Metal Blanco de acuerdo con los patrones de la norma Sueca Sa3, norma Americana SSPC- SP5 y/o norma

ICONTEC NTC 3895. Se recomienda un perfil de anclaje entre 50 y 100 micrones (de 2.0 a 4.0 mils).

Para el caso de juntas y/o aplicaciones de áreas pequeñas se puede aplicar el producto con preparación SSPC-SP3/SP11.

### MEZCLADO

Se requiere que cada componente este completamente homogéneo, no se requiere calentamiento en alguno de los componentes previo a su uso. La relación de mezcla en volumen es de tres partes de Componente A por una parte de Componente B, Catalizador Grupo 3 (Relación A:B :: 3:1). No se debe agregar solventes a esta mezcla.

### APLICACIÓN

El producto Sika® Epoxi-100HS Serie 300 se puede aplicar con: brocha, equipo sin aire (Airless) con relación de bomba superior a 60:1 o con equipo multiplural.

El producto catalizado debe utilizarse dentro de los 20 minutos siguientes.

Para áreas limitadas o cordones de soldadura o para retoques puntuales se recomienda aplicar con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon.

Se recomienda aplicar una o dos manos cruzadas para obtener el espesor de película seca deseado dejando un tiempo entre manos de 2 a 3 horas, a una temperatura ambiente de 25°C.

En caso de aplicar capas de acabado tipo Uretano, Coal-Tar, Epoxicos, Antifouling se recomienda no dejar transcurrir más de cinco (5) días contados a partir de la aplicación del Sika® Epoxi-100HS Serie 300.

Para tubería enterrada se puede realizar la operación de tapado a las 48 horas después de aplicada la última capa.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Use Colmasolvente Epóxico, ref. 958025

## LIMITACIONES

- El Sika® Epoxi-100HS Serie 300 contiene endurecedores que son nocivos antes del curado del producto.
- Se debe respetar los tiempos de mezcla establecidos para el uso de este producto catalizado. Estos tiempos también varían según las versiones de catalizador. Si las temperaturas son mayores a las especificadas en esta hoja, los tiempos para aplicar el producto catalizado se reducen.
- Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran expuestos a la intemperie sufren el fenómeno de entizamiento y cambio de color, lo cual no afecta las propiedades químicas y mecánicas del sistema.
- Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color.
- Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente agresor.
- No se debe aplicar cuando se prevea lluvia ni alta humedad (mayor al 90%): esta condición debe conservarse durante el curado.
- Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas.
- Evite el contacto con los ojos.

## NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

## RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

## ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

- Cuando se aplique en áreas cerradas, se debe proveer ventilación forzada.
- Se debe utilizar máscaras y el equipo usado (luces, etc.) debe ser a prueba de explosión. Recomendamos consultar la Hoja de Seguridad del Producto.

### DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

VOC < 50 g/l (ASTM D3960)

## NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

### Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte

Tocancipá Cundinamarca Colombia

phone: +57 1 878 6333

e-mail: sika\_colombia@co.sika.com

web: col.sika.com



Responsabilidad Integral



ISO 9001  
Icontec  
Código: CO-BC 033-1



ISO 14001  
Icontec  
Código: CO-SA 006-1

Hoja de Datos del Producto  
Sika® Epoxi-100HS Serie 300  
Octubre 2018, Versión 01.02  
020602000040000029

SikaEpoxi-100HSerie300-es-CO-(10-2018)-1-2.pdf

