

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex® AT Connection

SELLANTE UNIVERSAL PARA JUNTAS DE CONEXIÓN



DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex® AT Connection es un sellante elástico, mono-componente, de curado con la humedad del ambiente.

USOS

Sikaflex® AT Connection está diseñado para juntas de conexión entre sustratos porosos y no porosos, tales como uniones perimetrales de puertas y ventanas, y otras juntas generales.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Capacidad de movimiento 25% (ISO 9047)
- Pintable
- Buena resistencia a intemperie, estabilidad de color
- Excelente adherencia en sustratos porosos y no porosos
- Libre de solventes
- Excelente manejabilidad (baja fuerza de extrusión, ali-samiento perfecto)

INFORMACION AMBIENTAL

- EMICODE EC1 PLUS R
- LEED® EQc 4.1
- SCAQMD, Regla 1168
- BAAQMD, REg. 8, Regla 51

CERTIFICADOS / NORMAS

- EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 HM
- ISO 11600 F 25 HM



**Cleanroom®
Suitable
Materials**

Sika AG
Report No. SI 0907-493

Sikaflex AT-Connection
Particle: not tested
TVOC (23°C/90°C): ISO -4.6 / tested

Sealant & Adhesives

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Polímeros Silano Terminados (Tecnología Híbrida PU)
Empaques	Cartuchos de 300 ml, 12 unidades por caja
Color	Blanco, gris y beige.
Vida en el recipiente	Sikaflex® AT Connection tiene 12 meses de vida útil a partir de la fecha de fabricación, siempre y cuando sea almacenado en su empaque original sin aperturas o daños, y si se cumplen a cabalidad las condiciones de almacenamiento.
Condiciones de Almacenamiento	Sikaflex® AT Connection debe ser almacenado en condiciones secas. Protegido de luz directa y en temperaturas entre +5°C y + 25°C.
Densidad	~ 1.30 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~ 24 (tras 28 días) (ISO 868)
Módulo de Tracción secante	~ 0.4 N/mm ² a 100% elongación (+23°C) ~ 0.6 N/mm ² a 100% elongación (-20°C) (ISO 8339)
Elongación a Rotura	~ 450% (ISO 37)
Recuperación Elástica	~ 70% (ISO 37)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	~ 4.5 N/mm (ISO 34)
Capacidad de Movimiento	± 25% (ISO 9047)
Resistencia a la Intemperie	8 (ISO / DIS 19862)
Temperatura de Servicio	-40°C a +90°C

Diseño de Junta

El ancho de la junta debe ser diseñado de acuerdo con la capacidad de movimiento del sellante. En general, el ancho de la junta deberá ser ≥ 10 mm y ≤ 35 mm. La relación entre el ancho y la profundidad debe ser de 2:1.

Anchos de junta estándar para juntas entre elementos de hormigón

Distancia entre juntas [m]	Ancho mínimo de la junta [mm]	Profundidad mínima de la junta [mm]
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

Todas las juntas deberán estar adecuadamente diseñadas y dimensionadas por el especificador y el contratista principal de acuerdo con las normas pertinentes, ya que los cambios no son normalmente factibles después de la construcción. Las bases de cálculo del ancho de junta necesario son los valores técnicos del sellante de la junta y los materiales de construcción adyacentes, más la exposición del edificio, su método de construcción y sus dimensiones. Para juntas más grandes por favor contacte a nuestro Departamento de Servicio Técnico.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Longitud de la junta / 600 ml [m]	Ancho de la junta [mm]	Profundidad de la junta [mm]
	6	10	10
	4	15	10
	3	20	10
	2	25	12
	1.3	30	15

Material de Apoyo	Se debe utilizar sólo fondos de juntas a base de espuma de polietileno de celda cerrada tipo Sika Rod.		
Tixotropía	0 mm (perfil 20 mm, 50°C)		(ISO 7390)
Temperatura Ambiente	+5°C min. / +40°C max.		
Temperatura del Sustrato	+5°C min. / +40°C max., mín 3°C arriba del punto de rocío.		
Indice de Curado	~2 mm/24 horas (+23°C / 50% h.r.)		(CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	~60 minutos (23°C / 50% h.r.)		(CQP 019-2)
Tiempo de Ejecución	~45 minutos (23°C / 50% h.r.)		(CQP 019-2)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SUSTRATO

El sustrato debe estar limpio, seco y homogéneo, libre de aceites, grasas o material particulado. Sikaflex® AT Connection se adhiere sin necesidad de activadores y/o imprimantes. Sin embargo, para lograr una adherencia óptima en condiciones críticas, tales como climas extremos o aplicaciones de alto stress mecánico, deben llevarse a cabo los siguientes pre-tratamientos y/o imprimaciones:

- **Sustratos no porosos:**

Los materiales como cerámica, metales recubiertos con pinturas en polvo, aluminio, aluminio anodizado, acero galvanizado y acero inoxidable deben tratarse previamente con un lijado suave y activarse empleando Sika Aktivator-205, siguiendo los procedimientos de aplicación y evaporación que indique la ficha técnica correspondiente en su versión más reciente. Todos los metales no mencionados arriba deben tratarse con lijado previo y Sika Primer-3N, siguiendo los procedimientos de aplicación y evaporación que indique la ficha técnica correspondiente en su versión más reciente.

- **Sustratos porosos:**

Los materiales como concreto, mortero, ladrillos pueden requerir la aplicación de un imprimante Sika. Para detalles sobre el Sika Primer específico a emplear deben llevarse a cabo pruebas de adherencia sobre los sustratos antes de la aplicación. Para mayores detalles y recomendaciones sobre la aplicación por favor contactar al Departamento Técnico de Sika.

Nota: Los Primer son promotores de adherencia. No sus-

tituyen los procedimientos de limpieza de las superficies ni mejoran su resistencia significativamente.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Sikaflex® AT Connection se suministra listo para usar. Preparar la superficie, instalar el fondo de junta e imprimir (en caso que sea necesario). Insertar el cartucho en la pistola de calafeteo, colocar la boquilla de la pistola en el fondo de la junta y rellenar la totalidad de la junta, manteniendo la boquilla en contacto con el fondo de junta, y continuar con un flujo estable de sellante para evitar atrapar aire.

Sikaflex® AT Connection debe alisarse firmemente de modo tal que quede en completo contacto con la totalidad de la superficie, para asegurar buena adherencia. Se recomienda usar cinta de enmascarar para proteger las áreas que no deben quedar en contacto con el sellante; la cinta debe removerse antes de la formación de piel del producto.

Para el alisado no emplear productos que contengan solventes.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación con un solvente convencional inmediatamente después de usarlas. El material endurecido sólo podrá removerse de forma mecánica.

LIMITACIONES

- Sikaflex® AT Connection puede pintarse con la mayoría de sistemas tradicionales de pintura; sin embargo, deben efectuarse pruebas previas para evaluar la compatibilidad entre los sistemas. Nota: Sistemas no flexibles de pintura pueden generar la aparición de vetas sobre el sellador pintado.
- La exposición a sustancias químicas, temperaturas y/o radiación UV puede generar variaciones en el color. Sin embargo, este cambio es puramente estético y no afecta significativamente el desempeño técnico ni la durabilidad del producto.
- No emplear Sikaflex® AT Connection sobre piedra natural.
- No emplear Sikaflex® AT Connection sobre sustratos bituminosos, caucho, EPDM, o ningún material constructivo del que puedan migrar aceites, plastificantes o solventes que puedan atacar al sellante.
- No exponer Sikaflex® AT Connection sin curar a productos que contengan alcohol, pues pueden interferir en su proceso de curado.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Por favor tome nota de que como resultados de regulaciones locales específicas el desempeño de éste producto podrá variar entre los diferentes países. Por favor consulte la Hoja de Información del Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte
Tocancipá Cundinamarca Colombia
phone: +57 1 878 6333
e-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com



SikaflexATConnection-es-CO-(12-2016)-1-1.pdf

Hoja de Datos del Producto

Sikaflex® AT Connection
Diciembre 2016, Versión 01.01
02051102000000003

