



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Autoimprimante Sintético

IMPRIMANTE Y ACABADO PARA ESTRUCTURAS DE ACERO EXPUESTAS A AMBIENTES DE BAJA AGRESIVIDAD.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Autoimprimante Sintético es un recubrimiento de un componente con base en resinas alquídicas, inhibidores de óxido de hierro e inertes.

USOS

Autoimprimante Sintético puede ser usado solamente por profesionales con experiencia. Como imprimante y acabado para las superficies de acero tales como estructuras metálicas, puertas, rejas, ventanas, etc., expuestas a condiciones atmosféricas en ambientes de baja agresividad.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Buena adherencia al soporte, buena nivelación, buen cubrimiento, rápido secado.
- Ahorra costos y tiempos de aplicación al ser un producto 2 en 1.

INFORMACION AMBIENTAL

VOC < 450 g/l (ASTM D3960)

INFORMACION DEL PRODUCTO

Empaques	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 galón ▪ Caneca de 5 galones ▪ Tambor de 55 galones
Apariencia / Color	Blanco, Gris claro, Amarillo y Verde
Vida en el recipiente	18 meses a partir de la fecha de fabricación.
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en un sitio fresco y bajo techo, en el envase original bien cerrado. Transportar con las precauciones normales para productos químicos.
Densidad	4.69 ± 0.11 kg/gal a 25°C (ASTM D1475)
Viscosidad	90 ± 5 UK Unidades Krebs a 25°C (ASTM D562)
Contenido de sólidos en volumen	34% ± 2 (ASTM D2697)

INFORMACION DE APLICACIÓN

Disolvente	Colmasolvente Alquídico referencia 958012
Consumo	Rendimiento: 50 m ² /galón a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc.
Espesor de Capa	Recomendado por capa: 2.5 mils (63 micrones) (SSPC-PA2)
Temperatura Ambiente	Temperatura de Servicio: <ul style="list-style-type: none">▪ Calor húmedo: 30°C▪ Calor seco: 70°C
Humedad Relativa del Aire	Max. 90%
Temperatura del Sustrato	8°C a 40°C
Tiempo de Espera / Repintabilidad	4 a 6 horas a 24°C (ASTM D1640)
Tiempo de secado	Al tacto: 1 hora a 24°C (ASTM D1640)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca, libre de óxido, pinturas en mal estado y demás contaminantes que puedan interferir con la adherencia del producto.

Método de limpieza

Realizar limpieza con herramientas manual, eléctricas o neumáticas (SSPC-SP2/SP3), o mediante chorro abrasivo hasta obtener grado comercial (SSPC-SP6) de acuerdo con las normas internacionales.

MEZCLADO

Agitar el producto antes de aplicar. Un galón puede diluirse máximo con 1/8 galón con el Colmasolvente Alquídico, referencia 958012.

APLICACIÓN

Aplicar con brocha o pistola convencional.

Aspersión Convencional: Se requiere pistola De Vilbiss JGA-510 con paso de fluido "E" y copa de aire No. 704, No. 765 o No. 78.

El tiempo de aplicación entre capas debe ser de 4 a 6 horas preferiblemente a una temperatura de 25°C.

LIMITACIONES

No recomendado para aplicar en estructuras y/o superficies metálicas que van a estar sometidos a inmersión continua ni a atmósferas altamente agresivas. Este producto es inflamable, contiene solventes orgánicos. Los vapores pueden causar irritación. Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Aplicar en sitios con buena ventilación o proveer ventilación forzada cuando se aplique en áreas encerradas. Utilizar máscara de protección para gases y equipo de aplicación a prueba de explosión. En caso de contacto con la piel, limpiarse con una estopa humedecida en Colmasolvente Alquídic referencia 958012 y luego lavarse con abundante agua y jabón. Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte

Tocancipá Cundinamarca Colombia

phone: +57 1 878 6333

e-mail: sika_colombia@co.sika.com

web: col.sika.com



Responsabilidad Integral



ISO 9001
Icontec
Código: CO-BC 033-1



ISO 14001
Icontec
Código: CO-SA 006-1

Hoja de Datos del Producto
Autoimprimante Sintético
Septiembre 2018, Versión 01.01
020601000020000018

AutoimprimanteSinttico-es-CO-(09-2018)-1-1.pdf

