

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-296

Adhesivo de acristalamiento directo para ventanas de vidrio en la industria naval.

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	Poliuretano monocomponente
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar)	1.2 kg/l
Tixotropía	Muy buena
Temperatura de aplicación	ambiente 10 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	45 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	30 minutos ^A
Velocidad de curado (CQP049-1)	Ver diagrama 1
Contracción (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 527)	450 %
Resistencia a la propagación del rasgado (CQP045-1 / ISO 34)	14 N/mm
Resistencia al corte por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Resistencia de aislamiento (CQP079-2 / DIN IEC 60167)	10 ⁸ Ω cm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Vida útil en el recipiente	unipack 9 meses ^B

CQP = Proceso Corporativo de Calidad

A) 23 °C / 50 % r. h.

B) Almacenar por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-296 es un adhesivo de acristalamiento directo monocomponente (1C) a base de poliuretano, de alto desempeño, elástico y con capacidad de relleno de holguras, que cura al exponerse a la humedad atmosférica. Es adecuado para prácticamente todo tipo de aplicaciones de acristalamiento sobre sustratos minerales en la industria de la construcción naval. Sikaflex®-296 cumple con los requisitos establecidos por la Organización Marítima Internacional (IMO).

VENTAJAS

- Resistente al envejecimiento y a la intemperie.
- Excelentes propiedades de aplicación y trabajabilidad.
- Libre de disolventes y PVC.
- Bajo olor.
- Adecuado para aplicaciones manuales y mediante equipos de bombeo.
- Posibilidad de aplicación sobre superficies negras sin necesidad de imprimación (primer).
- Homologado con certificación Wheelmark.

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-296 ha sido desarrollado para aplicaciones de acristalamiento directo tanto en el mercado de fabricación original (OEM) como en el mercado de reparación del sector marítimo. Es adecuado para su uso con todo tipo de ventanas de vidrio mineral empleadas en aplicaciones navales. Antes de instalar vidrios de seguridad laminados que incorporen elementos calefactores en la capa intermedia de PVB, se recomienda consultar al Departamento de Servicio Técnico de Sika para obtener asesoramiento específico. Sikaflex®-296 puede alisarse hasta obtener un acabado de alta calidad y es apto para juntas expuestas y visibles. Solicite asesoramiento al fabricante y realice ensayos sobre los sustratos originales antes de utilizar Sikaflex®-296 en materiales susceptibles al agrietamiento por tensión (stress cracking).

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-296

Versión 03.01 (09 - 2026), es_CO

012001212964001000

Este producto está destinado exclusivamente para usuarios profesionales con experiencia. Deben realizarse pruebas con los sustratos y en las condiciones reales de aplicación para verificar la adhesión y garantizar la compatibilidad de los materiales.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-296 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de humedad en el aire suele ser menor y, en consecuencia, la reacción de curado se desarrolla a una velocidad algo más lenta (ver diagrama 1).

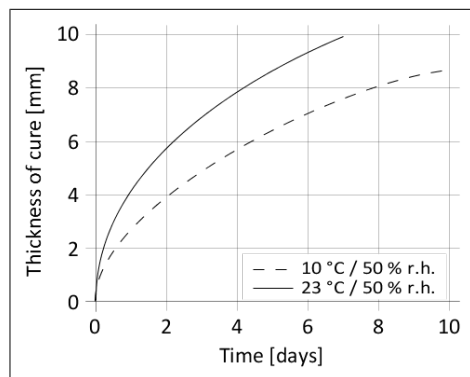


Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-296

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-296 presenta, en general, resistencia al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas. Asimismo, ofrece resistencia temporal a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites de origen vegetal y animal.

No es resistente a ácidos orgánicos, alcoholes glicólicos, ácidos minerales concentrados, soluciones cáusticas concentradas ni disolventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y cualquier otro contaminante.

El tratamiento superficial depende de la naturaleza específica de los sustratos y es fundamental para garantizar una unión duradera. Las recomendaciones para la preparación de superficies pueden consultarse en la edición vigente de la Guía de Pretratamiento Sika® correspondiente. Debe tenerse en cuenta que estas recomendaciones se basan en la experiencia práctica y, en cualquier caso, deben verificarse mediante ensayos realizados sobre los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-296 puede aplicarse a temperaturas comprendidas entre 10 °C y 35 °C (temperatura ambiente y del producto). No obstante, deben considerarse las variaciones en la reactividad y en las propiedades de aplicación que pueden producirse en función de la temperatura. La temperatura óptima tanto del sustrato como del sellador se encuentra entre 15 °C y 25 °C. Debe tenerse en cuenta que la viscosidad del

adhesivo aumenta a bajas temperaturas. Para facilitar la aplicación, se recomienda acondicionar el producto a temperatura ambiente antes de su uso.

Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de un cordón triangular (véase la Figura 1).

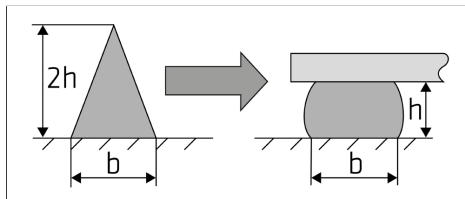


Figura 1: Configuración recomendada del cordón de adhesivo.

Sikaflex®-296 puede aplicarse utilizando pistolas de émbolo de accionamiento manual, neumático o eléctrico, así como mediante equipos de bombeo.

El tiempo abierto del adhesivo se reduce significativamente en condiciones de clima cálido y húmedo. El vidrio debe instalarse siempre dentro del tiempo abierto especificado. Nunca una las piezas a adherir si el adhesivo ha formado una película superficial (skin) sobre su superficie.

Para obtener asesoramiento sobre la selección y configuración de un sistema de bombeo adecuado, póngase en contacto con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

Herramientas y acabado

Las operaciones de acabado y alisado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel superficial (skin time) del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Cualquier otro agente de acabado o alisado deberá someterse a pruebas previas para verificar su idoneidad y compatibilidad antes de su utilización.

Eliminación

El Sikaflex®-296 sin curar puede eliminarse de herramientas y equipos utilizando Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede retirarse por medios mecánicos.

Las manos y la piel expuesta deben limpiarse inmediatamente utilizando toallitas limpiadoras para manos, como Sika® Cleaner-350H, o un limpiador industrial adecuado junto con agua. ¡No utilice disolventes sobre la piel!

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece únicamente como guía general. Para obtener asesoramiento sobre aplicaciones específicas, puede solicitar asistencia al Departamento Técnico de Sika Industry.

Las siguientes publicaciones están disponibles previa solicitud:

- Hojas de Datos de Seguridad (SDS).
- Guía de Pretratamiento Sika® para Aplicaciones Marinas.
- Guía General: Pegado y Sellado con Sikaflex® Monocomponente (1C).

EMPAQUES

Unipack	600 ml
---------	--------

DATOS BÁSICOS DEL PRODUCTO

Los resultados pueden diferir según las variaciones estadísticas dependiendo de los métodos de mezcla y equipo, temperatura, métodos de aplicación, métodos de prueba, condiciones del sitio real y condiciones de curado.

NOTA LEGAL

MANTENGASE EL ENVASE BIEN CERRADO • MANTENGASE FUERA DE ALCANCE DE LOS NIÑOS • NO APTO PARA CONSUMO HUMANO • SOLO PARA USO INDUSTRIAL • SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Previo al uso de cualquiera de los productos Sika, los usuarios deben siempre leer y seguir las instrucciones y advertencias de uso de la edición más reciente de la Hoja de Datos del Producto y de la Hoja de Datos de Seguridad, disponibles en col.sika.com o llamar al Departamento de Servicios Técnicos de Sika a los números de contacto que aparecen en nuestra página web www.col.sika.com en la sección de Contáctenos.

Ninguna información contenida en la literatura y los materiales de Sika libera al usuario de la obligación de leer y seguir las advertencias e instrucciones para cada producto Sika como se establece en cada Hoja de Datos del Producto, etiqueta del producto y Hoja de Datos de Seguridad previo al uso.

Para más información y asesoramiento relacionado al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, el usuario debe referirse a la Hoja de Datos de Seguridad que contiene información relacionada con seguridad física, ecológica, toxicológica, entre otras.

El usuario debe leer la versión más actualizada de la Hoja de Datos de Seguridad antes de usar cualquier producto. Sika garantiza por seis (6) meses que, desde la fecha de compra, este producto está libre de defectos de fabricación y cumple con las propiedades técnicas de la Hoja de Datos del Producto actual si se usa de acuerdo con las recomendaciones de Sika y dentro de la vida útil en recipiente. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados.

NINGUNA OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA APLICA, INCLUYENDO GARANTÍAS COMERCIALES O DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. EN LA MEDIDA PERMITIDA POR LA LEY, SIKA NO ASUMIRÁ RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRA CONTRACTUAL ALGUNA. SIKA NO SERÁ RESPONSABLE POR EL USO DE ESTE PRODUCTO EN UNA FORMA QUE INFRINJA ALGUNA PATENTE O CUALQUIER DERECHO DE PROPIEDAD INTELECTUAL DE UN TERCERO.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-296
Versión 03.01 (09 - 2026), es_CO
012001212964001000



La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos y condiciones generales de venta publicadas en la página web: col.sika.com.

